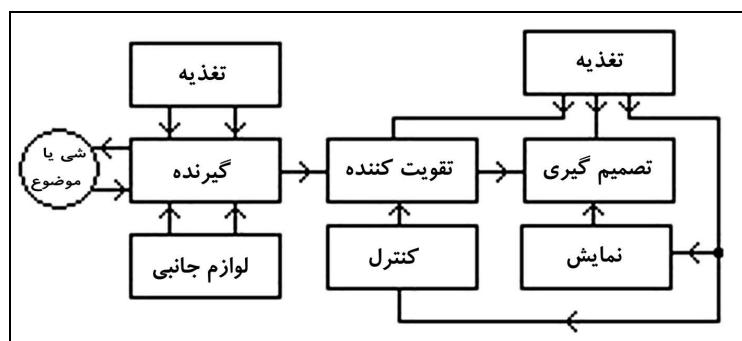


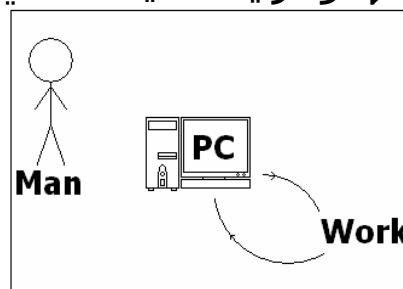
## کاربرد سنسور در صنعت

سنسورها جزء لاینفک صنعت بخصوص اتوماسیون هستند . هدف اصلی اتوماسیون بهبود کیفیت و کمیت با کمترین هزینه و حداقل زمان است . سنسور جانشینی برای هر یک از حسگرهای انسان است و از مهمترین عناصر اتوماسیون و اتوماتیک سازی صنعت محسوب می شود. کار سنسور آشکارسازی و اندازه گیری است. سنسور شامل قسمت گیرنده و قسمت تصمیم گیرنده است که به هم متصل و یک موضوع را مشخص و یا اندازه گیری می کند. شکل زیر ساختمان اصلی یک سنسور را نشان میدهد.

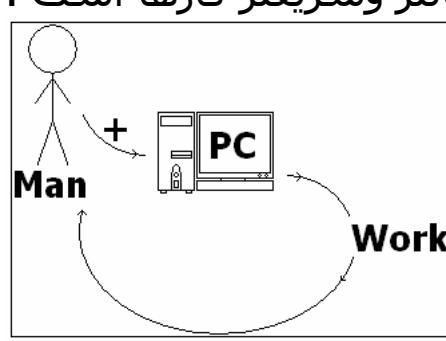


بلوک دیاگرام و اجزاء سنسور

**اتوماسیون :** اتوماسیون صنعتی به معنای بکارگیری کامپیوتر بجای انسان برای کنترل دستگاهها و فرآیندهای صنعتی است .



**مکانیزاسیون :** مکانیزاسیون به معنای فراهم کردن ابزار مناسب برای انسان درجهت انجام آسانتر و سریعتر کارها است .



اتوماسیون یک گام فراتر از مکانیزاسیون است .

**اندازه گیری :** تعیین و مشخص کردن یک کمیت نسبت به یک استاندارد و معیار خاص را اندازه گیری می نامند . مثل بلندی و کوتاهی که باید نسبت به یک استاندارد سنجیده شود .

**یک (مقیاس - واحد):** انتخاب مقدار مشخص از کمیت مورد نظر یعنوان استاندارد جهت تعیین مقدار و اندازه کمیتها یی از آن جنس رایکای امقیاس مینامند.

**دقت :** کمترین مقداری که یک وسیله می تواند اندازه بگیرد ، دقیق است اندازه گیری آن وسیله نامیده می شود .

### مزایای اتوماسیون صنعتی عبارتند از :

1- تکرار پذیری فعالیت ها و فرآیندها

2- افزایش کیفیت محصولات تولید ( کیفیت )

3- افزایش سرعت تولید ( کمیت )

4- کنترل دقیق تر و سریعتر کیفیت

5- کاهش پسماندهای تولید ( ضایعات )

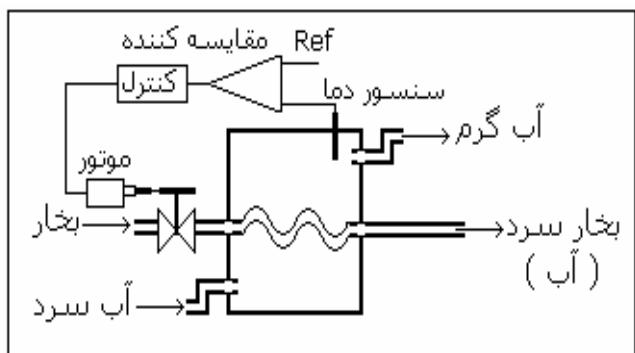
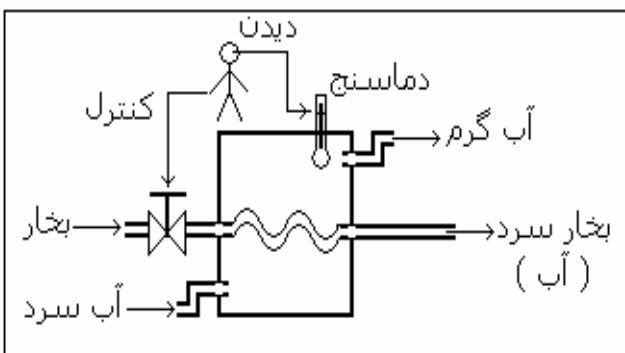
6- افزایش بهره وری

7- افزایش ضریب ایمنی

بطور خلاصه مزایای اتوماسیون صنعتی عبارتست از : افزایش کمیت و کیفیت با بهره وری بالا

### کنترل کننده خودکار ( Automatic Controller )

به مکانیزمی گفته میشود که بتواند کمیتی را اندازه گیری و انحراف مقدار آن نسبت به مقدار مطلوب را تصحیح یا محدود کند . بعبارت دیگر از دو قسمت اندازه گیری و کنترل تشکیل شده است . با حذف قسمت اندازه گیری ، سیستم کنترل خودکار به سیستم کنترل دستی تبدیل می شود . بخش اول در یک چرخه کنترل برداشت اطلاعات از فرآیند می باشد . این عمل توسط سنسورها صورت می گیرد .



مقایسه سیستم کنترل خودکار و دستی دما

### کاربردهای سنسور در صنعت :

1- نمایش فرآیندها ( Monitoring )

2- کنترل فرآیندها ( Process Control )

جمع آوري اطلاعات در فرآيندهای صنعتی با استفاده از سنسورها و حسگرها صورت می گیرد . سنسورها به منزله گوش ، چشم و سایر حواس انسان در يك سیستم کنترل هستند . بدون سنسور هیچ فرآيند کنترل اتوماتيك صورت نخواهد گرفت . سنسورها جزء لاینفک سیستم های کنترل اتوماتيك هستند .

### **مونیتورینگ : ( Monitoring )**

مونیتورینگ به معنای جمع آوري اطلاعات از بخش های مختلف يك واحد صنعتی و نمایش آنها است . برای انجام عمل مونیتورینگ وجود سنسور ضروري است .

سنسورها وسائلی هستند که انجام ایمن و صحیح فرآيند را فراهم می سازند ، مشروط بر اینکه :

1- سنسور مناسب انتخاب شود

2- سنسور در مکان و موقعیت صحیح نصب شود

در حالیکه سنسورها بر اساس ساختمان فیزیکی و کمیتی که احساس می کنند متفاوت هستند ، برای انتخاب سنسور مورد نیاز در نظر گرفتن شرایط و ضوابط خاصی لازم است . برای تعیین این شرایط و ضوابط سئولاتی مطرح می شود که عمدہ ترین انها عبارتند از :

1- چه کمیت هایی باید اندازه گیری و احساس شوند ؟

2- برای اندازه گیری و احساس هر کمیت چه سنسوری نیاز است ؟

3- شرایط فیزیکی و محیطی که سنسور در آن نصب خواهد شد ، چیست و عملکرد سنسور مورد نظر در این شرایط چگونه است ؟

در انتخاب سنسور بحث کیفیت اجرا و هزینه مطرح است و معمولا حدواتسط این دو فاکتور در نظر گرفته می شوند .

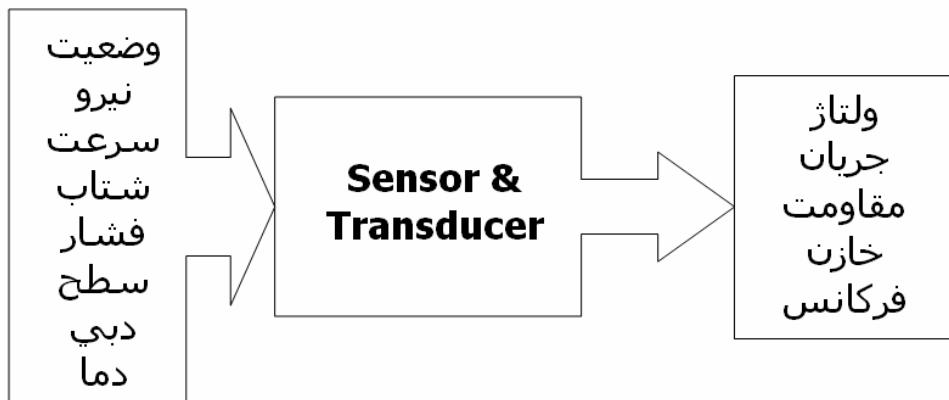
### **دلایل تبدیل کمیت های فیزیکی به کمیت های الکتریکی**

1- امکان تقویت سیگنال

2- امکان انتقال سیگنال

3- امکان پردازش سیگنال

4- امکان ذخیره و نمایش سیگنال به روش های مختلف



کمیت های فیزیکی به دو دسته کمیت های نرده ای و کمیت های برداری تقسیم می شوند . کمیت های نرده ای یا اسکالر فقط با مقدار مشخص می شوند مثل حجم ، جرم ، زمان ، دما ، انرژی و ... اما کمیت های برداری علاوه بر مقدار دارای جهت هم هستند مثل سرعت ، شتاب ، فشار ، نیرو و ... در آشکارسازی کمیت باید به نرده ای یا برداری بودن آن هم توجه شود .

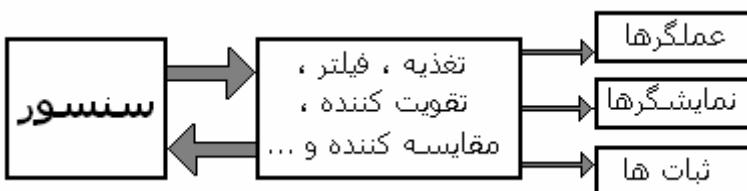
### **سنسورها و نمایشگرها :**

کمیت های اندازه گیری شده توسط سنسور بر حسب نیاز ، بصورت اعداد و ارقام بر روی نمایشگرها نشان داده می شوند . نمایشگرها در چند نوع متفاوت مورد استفاده قرار می گیرند :

- 1- نمایشگرهاي محلی Local Display ) ، اين نمایشگرها در محل نصب سنسور قرار می گيرند و ارزان قيمت و ساده هستند.
- 2- پنل نمایشگرهاي محلی Local Panel Display ) ، نمایشگرهايي هستند که در کنار واحد کنترل و جهت شروع ، خاتمه یا تغيير در فرآيند استفاده می شوند .
- 3- اتاق کنترل مرکзи Centralized Control Room ) نمایشگري که در فاصله نسبتا دور از سنسور قرار می گيرد به همین دليل انتقال سیگنال از اهمیت زيادي در اين روش برخوردار است .
- 4- نمایشگر از راه دور Remote Display ) در مواقعي که انجام فرآيند بدون اپراتور صورت می گيرد یا امكان حضور اپراتور وجود ندارد ، از امواج راديويي برای انتقال اطلاعات از سنسور به اتاق کنترل استفاده می شود .

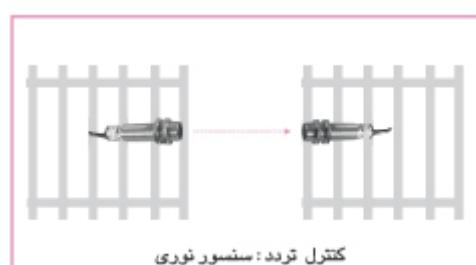
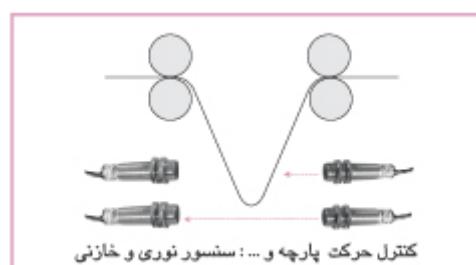
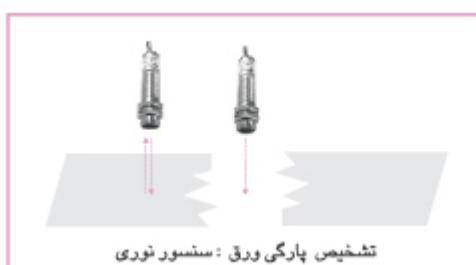
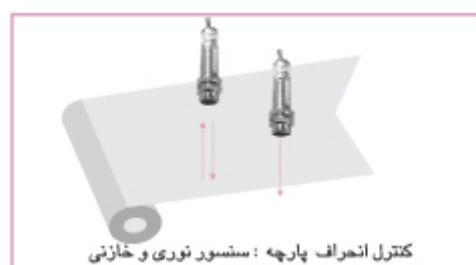
### **سنسورهای هوشمند**

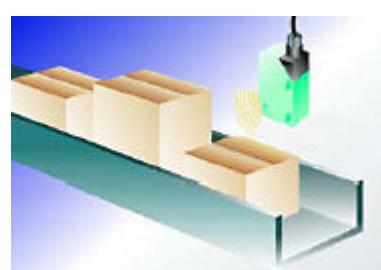
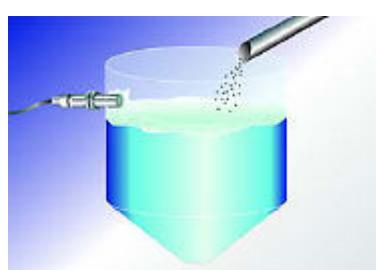
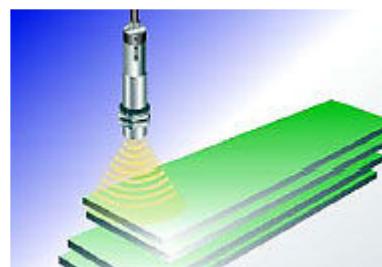
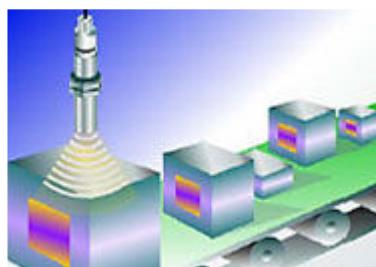
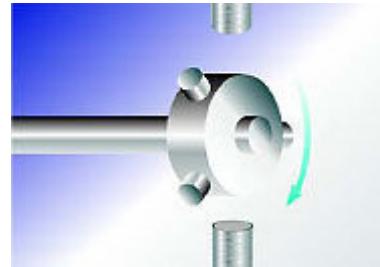
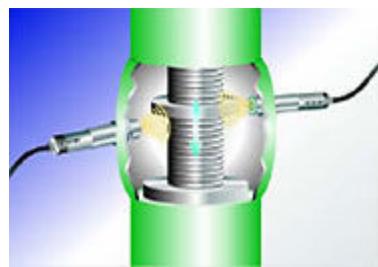
اگر چه در سالهای اخیر ساختمان فیزیکی و شیمیایی سنسورها تغییرات زیادی نکرده است ولی افزودن میکروپروسسورها به سنسور ، کاربرد و ساختار آنها پیشرفت زیادی داشته است . تغییر در انتقال سیگنال ، نویزپذیری کم ، سرعت تجزیه و تحلیل بیشتر ، نحوه نمایش و بسیاری از تغییرات ناشی از افزودن میکرو پروسسور و میکروکنترلر به مدارات سنسور است . سنسورهای هوشمند کمیتهاي فیزیکي را احساس ، اندازه گيري و بر اساس آن خطاي خود را اصلاح می کنند ولی سنسورهای سنتي اين امكان را ندارند .



هر سیستم کنترل اتوماتیک دارای سه بخش ورودی ، خروجی و پردازش است . در ورودی سیستم کنترل ، مبدل ها و سنسورها کمیت های فیزیکی را به سیگنالهای الکتریکی تبدیل می کنند . در صنعت مبدل های زیادی نظیر دما ، فشار ، مکان و جابجائی ، سرعت ، شتاب و.. وجود دارد . خروجی مبدل می تواند گستته یا پیوسته باشد .

برخی از کاربرد سنسورها در شکلهای زیر نشان داده شده است





## خواص و ویژگی های سنسور

- حوزه اندازه گیری ( Range ) محدوده ای از دامنه تغییرات کمیت مورد نظر که سنسور قادر به اندازه گیری آن است .
- صفر اندازه گیری ( Zero ) نقطه مشخصی که در حوزه اندازه گیری بعنوان صفر در نظر گرفته می شود . الزاماً خروجی سنسور در نقطه صفر ، صفر نیست .
- انحراف صفر ، معمولاً خروجی سنسور را طوری تنظیم می کنند که خروجی آن در نقطه صفر مساوی مقدار مشخصی باشد ، اما خروجی ممکن است با گذشت زمان تغییر کند که به مقدار این تغییر انحراف صفر می گویند .
- حساسیت ، حساسیت سنسور عبارتست از نسبت تغییرات خروجی به واحد تغییرات در کمیت مورد اندازه گیری
- پاسخ دهی ، سرعت در اندازه گیری کمیت مورد نظر را پاسخ دهی گویند .
- خطی بودن ، خطی بودن به معنای ثابت بودن شبیه ورودی - خروجی است ولی در عمل اکثر سنسورها مشخصه خطی ندارند .
- هیسترزیس ، مشخص کننده رفتار غیر خطی سنسورها است . اگر مشخصه ورودی - خروجی در هنگام افزایش ورودی یا کاهش ورودی بر هم منطبق نباشد ، سنسور دارای هیسترزیس خواهد بود .
- دقت ، به معنای تطابق مقدار اندازه گیری شده با مقدار واقعی کمیت مورد اندازه گیری است . دقت بر حسب درصد خطای مشخص می شود .
- تکرار پذیری ، تکرار پذیری در سنسورها به معنی نتیجه یکسان در اندازه گیری یک کمیت در شرایط ثابت می باشد . ( خطای اندازه گیری ثابت می باشد . ) خروجی سنسورها معمولاً سیگنال جریانی 4 تا 20 میلی آمپر است .

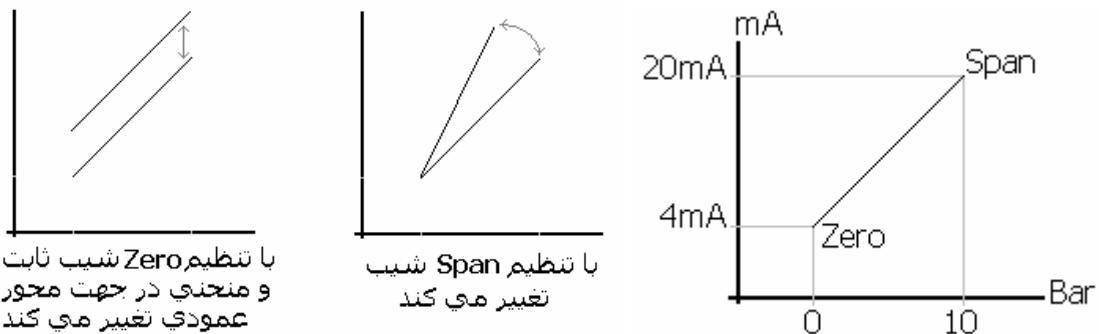
## کالیبراسیون ( Calibration )

- مقایسه مقدار خروجی سنسور با خروجی که خطای کمتری دارد و به حداقل رساندن خطای کالیبراسیون گفته می شود .
- کالیبراسیون دو نقطه ای برای سنسورهایی که خروجی خطی دارند :
- تنظیم Zero : تنظیم نقطه حداقل
  - تنظیم Span : تنظیم نقطه حداقل

ابتدا Zero و سپس Span تنظیم می شود .

مثال - اگر یک سنسور فشار با رنج اندازه گیری 0 تا 10 بار داشته باشیم و خروجی سنسور 4 تا 20 میلی آمپر باشد برای تنظیم Zero حداقل فشار 0 را به سنسور وارد و به کمک تنظیم Zero خروجی را روی 4 میلی آمپر تنظیم می کنیم .

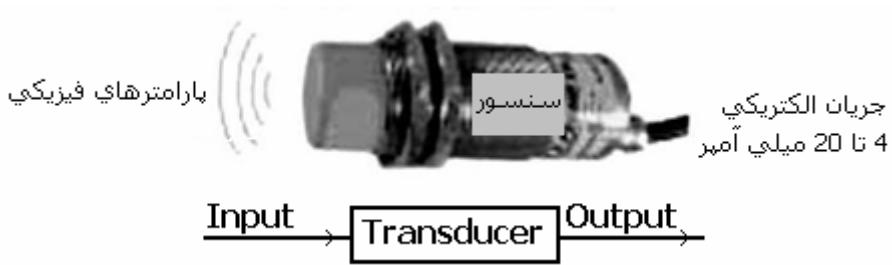
برای تنظیم Span حداکثر فشار 10 بار را به سنسور وارد و به کمک تنظیم خروجی را روی 4 میلی آمپر تنظیم می کنیم .



در سیستم های کنترل ، توسط سنسور خروجی سیستم اندازه گیری و سیپس به کنترلر داده می شود ، کنترل کننده مقدار اندازه گیری شده را با مقدار مطلوب مقایسه و خروجی را به مقدار مورد نظر باز می گرداند .  
مقدار مطلوب SP یا Set Value یا Set Point ( ) گفته می شود . مقدار پروسه PV ( Process Value ) ، مقداری است که سنسور اندازه گیری می کند .  
سیگنال خطای e برابر با تفاوت دو مقدار SP و PV است :  $e = SP - PV$

### سنسور

سنسور ( Sensor ) المان حس کننده ای است که کمیت های فیزیکی مانند فشار، حرارت، رطوبت و دمای رابه کمیت های الکتریکی پیوسته ( آنالوگ ) یا غیر پیوسته ( دیجیتال ) تبدیل می کند .



### مقایسه سنسور و حواس انسانی

قابلیت اعتماد ، طول عمر ، قیمت ، دقیقت و زمان آشکار سازی از مهمترین پارامترهای تعیین کننده یک سنسور هستند. امروزه سنسورهای کوچک و مستقل در دستگاههایی نظیر PLC و کامپیوترها و ... مورد استفاده قرار گرفته است .

برای مثال حس بینایی را در نظر بگیرید ، در اینجا ما باید به سوالات خاصی پاسخ دهیم . واقعاً انسانها چگونه عمل بینایی را انجام میدهند؟ چه روش قضاوتی بکار میروند؟ چه زمانی برای بازیابی خطاهای احتمالی مورد نیاز است؟ قضاوت انسانی بر پایه سیستم آنالوگ استوار است . در حالیکه در سیستم های ماهر و هوشمند قضاوت ماشین بر پایه سیستم دیجیتال 0 و 1 استوار است. یک انسان برای مدت طولانی و بصورت ممتد نمی تواند حواس خود را بکار گیرد، در حالیکه یک سنسور ماشین این محدودیت را ندارد.

اگرچه حواس انسان در برخی از حالات بهتر از سنسور های فیزیکی است ولی در حالت کلی سنسور بر حواس انسان می تواند ارجحیت داشته باشد.

### **سنسورها و امواج الکترومغناطیسی**

امواج الکترومغناطیسی بعنوان حامل در سنسورها استفاده می شود. نور عنصری از امواج الکترومغناطیسی است و چشم انسان فقط نور قابل رویت را که در محدوده کوچکی از پهنای امواج الکترومغناطیسی است را تشخیص میدهد. سنسورهای صنعتی با امواج الکترومغناطیسی متفاوت با فرکانس نور مرئی تحریک می شوند. حامل های مورد استفاده در سنسورها غیر قابل درک با حواس انسان هستند. اشعه مادون قرمز، اولتراسونیک و لیزر نمونه هایی از حامل های مورد استفاده در سنسورهای صنعتی می باشند.

### **طبقه بندی سنسورها**

سنسورها را بصورت های مختلفی طبقه بندی می کنند . رایج ترین طبقه بندی ، طبقه بندی بر حسب پارامتری است که احساس می کنند ، مثل سنسور دما ، سنسور فشار ، سنسور جابجایی ، سنسور فلو ، سنسور سرعت و .... گاهی اوقات سنسورها را بر حسب امواج دریافتی طبقه بندی می کنند مثل سنسورهای نوری ، سنسورهای اولتراسونیک ، سنسورهای لیزری و .... همچنین سنسورها را می توان بر اساس نوع سیگنال خروجی به سنسورهای آنالوگ یا دیجیتال طبقه بندی کرد .

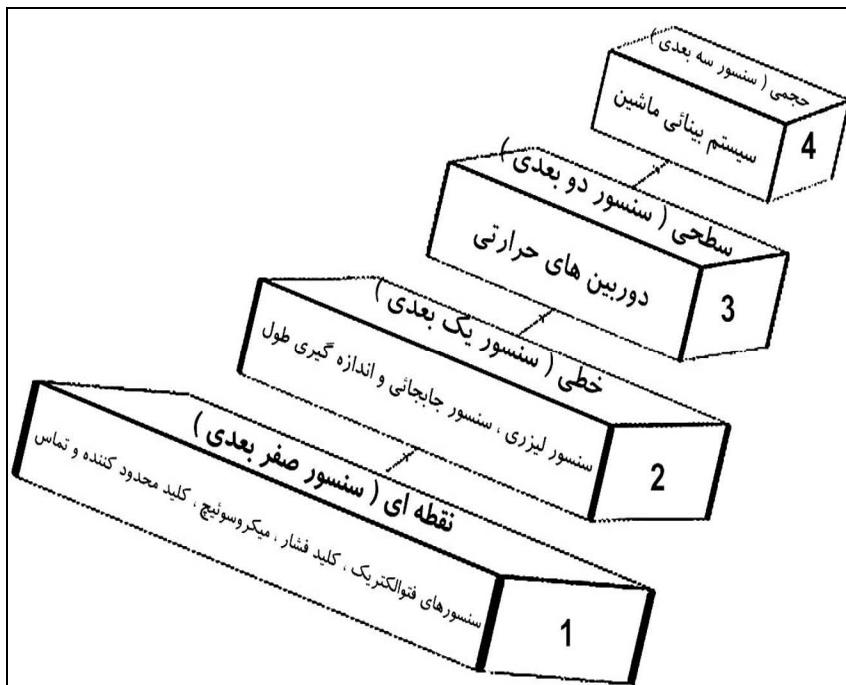
سنسورها براساس کاربرد و بصورت های مختلف تقسیم بندی می شوند:  
1- سنسورهای ماشین : سنسورهای ماشین در تعداد زیاد و کاربردهای متعدد کلید محدود کننده ، انکدرهای خطی و دورانی وجود دارد.

2- سنسور اندازه گیری : سنسورهای آنالوگی که برای اندازه گیری فشار، جریان ، حرارت و نظایر آن بکار می رود. این سنسورها بر اساس موضوعی که آن را احساس می کنند طبقه بندی می کنند.

3- سنسورهای جایگزین حواس پنگانه انسان : این سنسورها با هوش بوده و اعمال مشابه بینایی، چشایی و لامسه و .... را انجام میدهند.

4- تجزیه و تحلیل کننده ها : سنسورهای گران قیمت و پیچیده ای که در تجزیه و تحلیل گازها و مایعات کاربرد دارند.

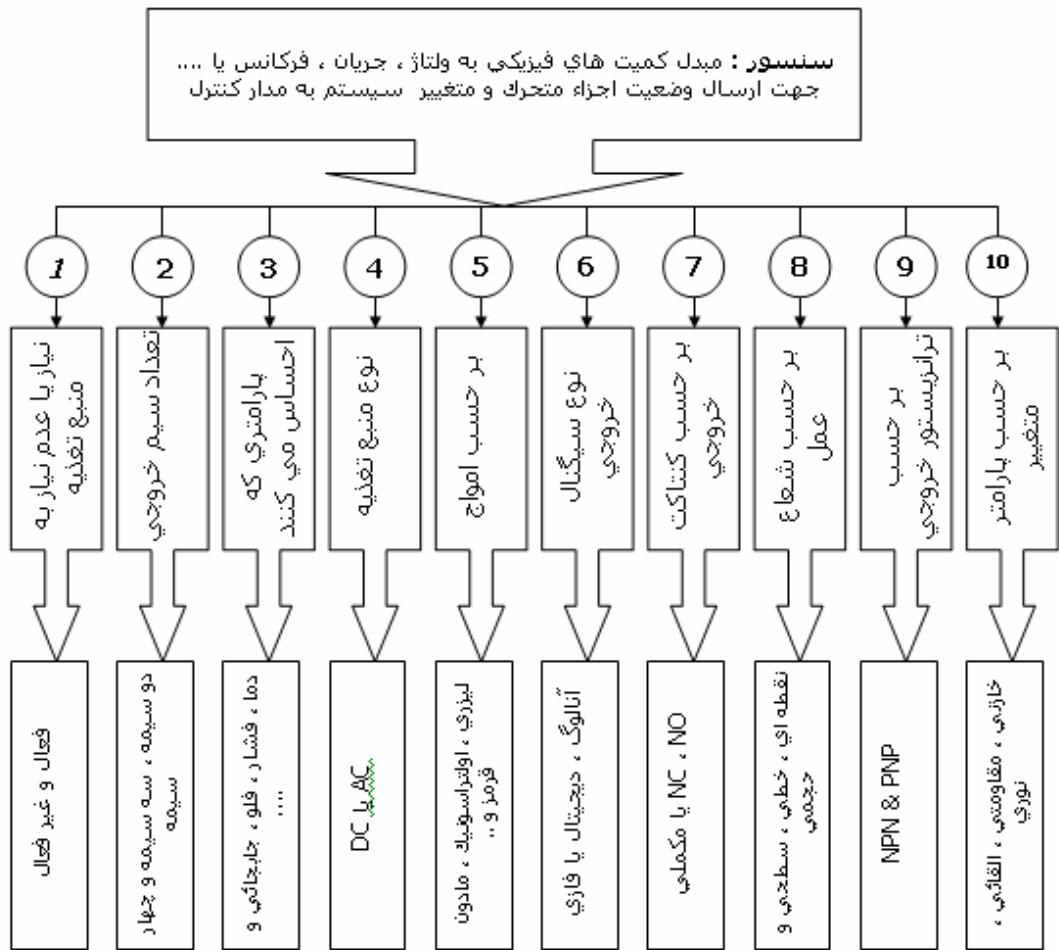
سنسورها از نظر شعاع عمل از صفر تا سه بعد می توانند داشته باشند. سنسورهای پیچیده و گران قیمت سنسورهای سه بعدی هستند. در شکل زیر هر مرتبه ابعاد سنسورها را مشاهده می کنید.



### طبقه سنسورها بر اساس ابعاد احساس

از نظر محدوده احساس، سنسورهای حرارت و جریان سنسورهای نقطه ای هستند و سنسورهای احساس کننده ضخامت و سطح سنسورهای یک بعدی هستند. سنسورهای زاویه سنسورهای دو بعدی هستند. اما آنها را می توانیم جزو سنسورهای صفر بعدی هم محسوب کنیم، چرا که آنها از قرار گرفتن سه نقطه در زوایای مختلف بوجود می آیند. اگر محور یک زاویه را ثابت فرض کنیم، سنسور صفر بعدی یا یک بعدی خواهد بود. اگر محور نامشخص باشد نمی توانیم آن را با یک سنسور دو یا سه بعدی اندازه گیری کنیم. سنسورهای مافوق صوت و میکروفون بعنوان سنسورهای نقطه ای شناخته می شوند ولی نمی توان آنها را جزو سنسورهای سه بعدی محسوب کرد ولی درجه تفکیک آن را برای دویا سه بعد کم است.

سنسورهای سرعت ، چرخش ، ارتعاش و شتاب اگرچه تابع زمان هستند ولی بعنوان سنسورهای یک بعدی محسوب می شوند. سنسورهای گشتاور، رنگ و صدا سنسورهای با پارامتر مركب هستند. روش های مختلف و متفاوتی برای طبقه بندی سنسورها استفاده می شود .

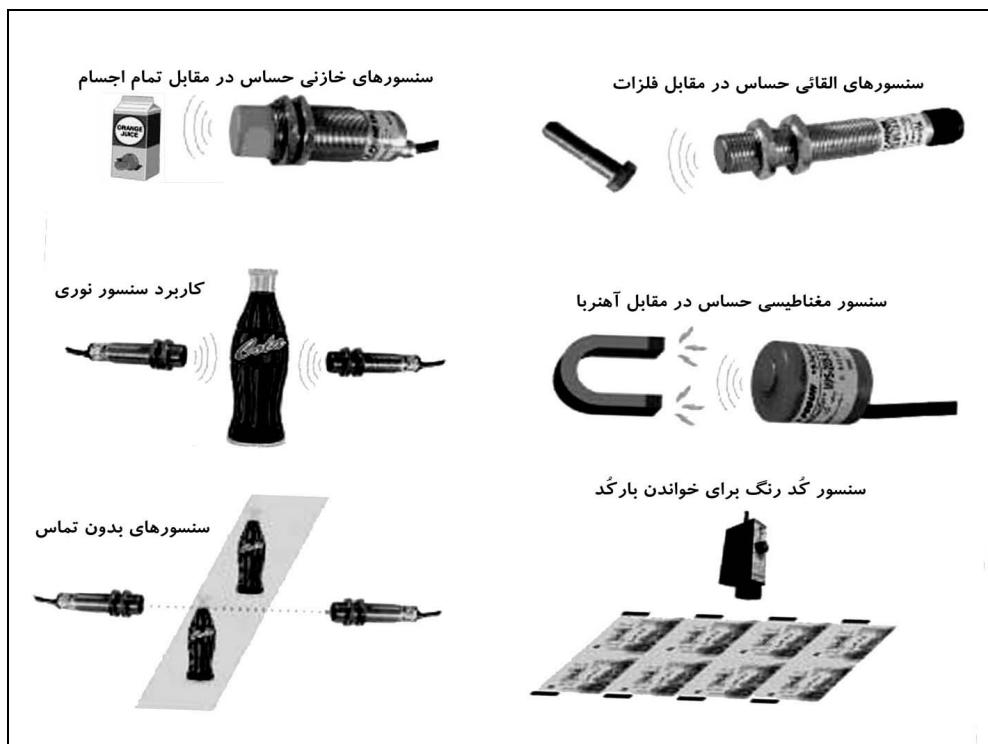


در استفاده و بکارگیری یک سنسور خاص باید شرایط فیزیکی و محیط نصب سنسور هم در نظر گرفته شود . بعنوان مثال اثرات دما و لرزش بر کارکرد یک سنسور فشار می تواند تاثیر زیادی داشته باشد .

### سنسورهای بدون تماس

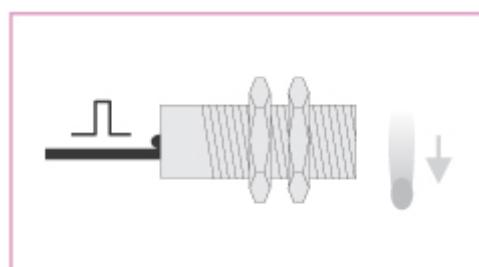
سنسورهای بدون تماس سنسورهایی هستند که با نزدیک شدن یک قطعه وجود آن را حس کرده و فعال می شوند . با نزدیک شدن شی سنسور باعث تحریک یک محرک (Actuator) میشود. وسیله ای که از کنترلر فرمان میگیرد و متناسب با فرمان دریافت شده عملی در جهت تغییر مقدار خروجی انجام میدهد. موتور ، رله ، سلنوئید ، کن tact و .. نمونه های از محرکها هستند . سنسورهای القائی ، خازنی ، نوری ، مغناطیسی، کد رنگ و .. نمونه هایی از سنسورهای بدون تماس هستند.

سنسورهای بدون تماس دارای طول عمر زیادی هستند و نیاز به نیرو و فشار نداشته و در شرایط سخت قابل استفاده هستند. نویز پذیری این سنسورها کم بوده و خودشان ایجاد نویز نمی کنند. نمونه ای از سنسورهای بدون تماس، سنسورهای اثرهال هستند. این سنسور از یک لایه نازک هادی طوری ساخته شده که تحت تاثیر میدان مغناطیسی قرار گرفته و ایجاد ولتاژ می کند. بنابراین بعنوان یک سنسور مغناطیسی شناخته می شود ولی قادر به اندازه گیری کمیت هایی مانند جریان، دما، فشار و موقعیت نیز هست. این سنسور بعلت عدم نیاز به قسمت های متحرک از عمر طولانی برخوردار است. معمولا در خروجی این سنسور یک تقویت کننده عملیاتی قرار داده می شود. این سنسورها می توانند بصورت آنالوگ یا دیجیتال عمل کنند.

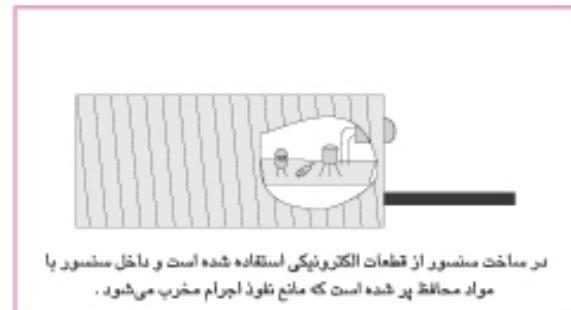


### مزایای سنسورهای بدون تماس

- سرعت سوئیچینگ زیاد - این سنسورها در مقایسه با کلیدهای مکانیکی از سرعت بسیار بالاتری برخوردار هستند



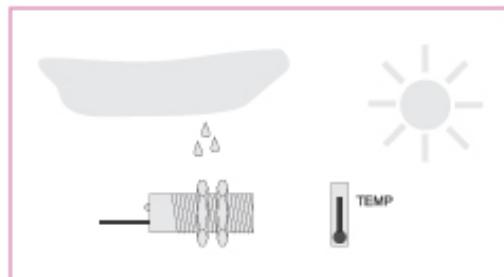
**2- طول عمر زیاد - به دلیل عدم وجود قسمت های متحرک و کن tact**  
**مکانیکی از طول عمر بیشتری برخوردار هستند**



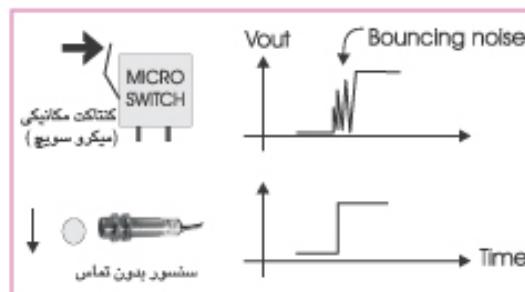
**3- عدم نیاز به نیرو و فشار - طرز عمل سنسور به گونه ای است که برای تغییر وضعیت نیاز به فشار و نیرو نیست**



**4- قابلیت استفاده در محیط ها با شرایط کاری سخت - این سنسورها قابلیت عمل در محیط های صنعتی را دارا هستند**



**5- عدم ایجاد نویز - به دلیل ساختمان خاص این سنسورها و استفاده از نیمه هادی ، هنگام تغییر وضعیت هیچ نوع نویزی تولید نمی کنند**



## مثال هایی از کاربرد انواع سنسورها

1-شمارش تولید: سنسورهای القائی، خازنی و نوری

2-کنترل حرکت پارچه و ...: سنسور نوری و خازنی

3-کنترل سطح مخازن: سنسور نوری و خازنی و خازنی کنترل سطح

4-تشخیص پارگی ورق: سنسور نوری

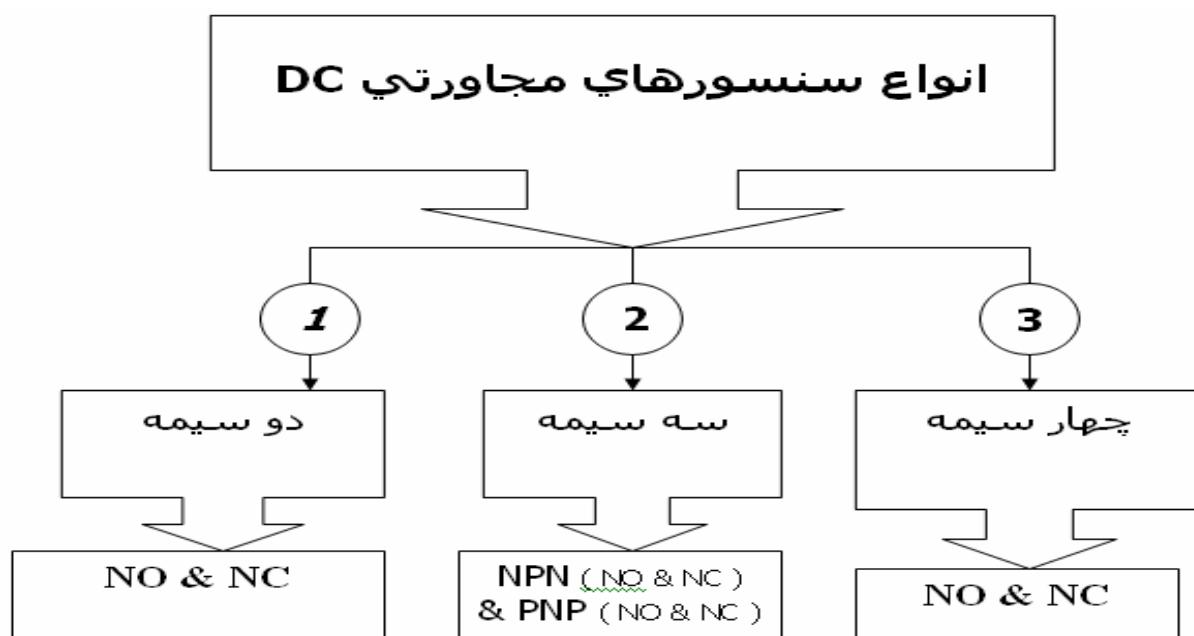
5-کنترل انحراف پارچه: سنسور نوری و خازنی

6-کنترل تردد: سنسور نوری

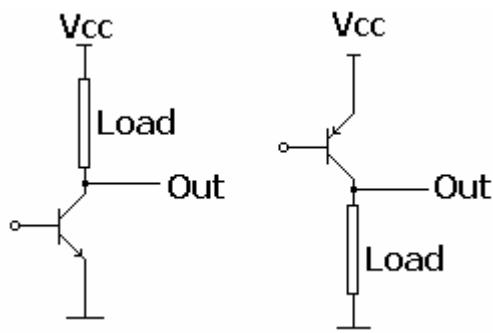
7-اندازه گیری سرعت: سنسور القائی و خازنی

8-اندازه گیری فاصله قطعه: سنسور القائی آنالوگ

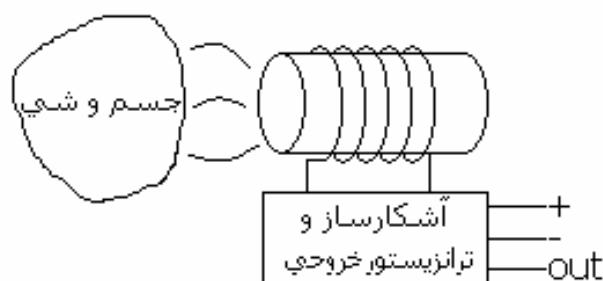
## انواع سنسورهای مجاورتی DC



سنسورهای سه سیمه معمولاً در خروجی دارای ترانزیستور هستند .  
یعنی در خروجی این سنسورها یک ترانزیستور وجود دارد که حالت قطع یا  
اشباع این ترانزیستور حالت 0 و 1 را در خروجی ایجاد می کند . اگر  
ترانزیستور استفاده شده در سنسور از نوع NPN یا PNP باشد ، خروجی  
 بصورت NO یا NC خواهد بود .

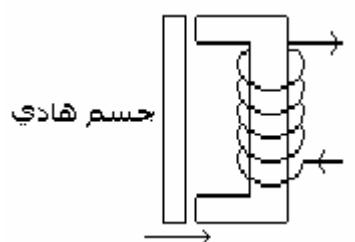


در سنسور NPN سه سیمه، دو سیم تغذیه + و - و یک سیم خروجی داریم. در واقع خروجی سنسور در حالتیکه سنسور فعال است، زمین شده و ولتاژ صفر می دهد به همین دلیل در این نوع سنسور بایستی خروجی بین تغذیه + و Out قرار گیرد. جریانی که ترانزیستور می تواند داشته باشد روی خود سنسور یا روی برگه مشخصات سنسور توضیح داده می شود. حداقل و حداکثر ولتاژ تغذیه هم روی سنسور درج می شود. در سنسور PNP از نظر مشخصات ولتاژی مشابه نوع NPN است یعنی معمولاً روی خود سنسور یا روی برگه مشخصات سنسور بایستی مشخص شده باشد. در این نوع سنسور زمانی که ترانزیستور به حالت اشباع می رود در واقع سیم Out سنسور به تغذیه مثبت وصل می شود. پس در این سنسور بایستی بار بین سیم Out و تغذیه - قرار گیرد و بسته به اینکه سنسور از نوع NO یا NC باشد می توانیم از کناتکتها و رله ها در خروجی استفاده کنیم. اگر خروجی به PLC وصل شود نیازی به رله خروجی نداریم. از مزایای سنسور های تقریب (مجاورتی) سرعت قطع و وصل بالای آنهاست و استهلاک مکانیکی نداشته و طول عمر برای آن تعریف نمی شود. در هر یک از سنسورها خروجی می تواند بصورت NO یا NC باشد. در نوع NO هنگامیکه سنسور جسم را احساس نمی کند ترانزیستور در حالت قطع بوده و با احساس شی در حالت اشباع قرار گرفته و وصل می شود. ولی در نوع NO در حالت عادی ترانزیستور اشباع و پس از احساس جسم ترانزیستور در حالت قطع قرار می گیرد.

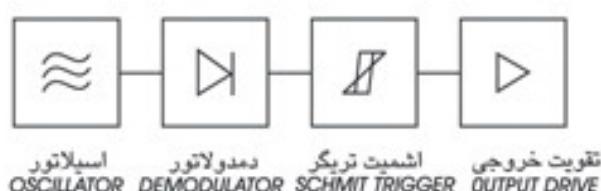
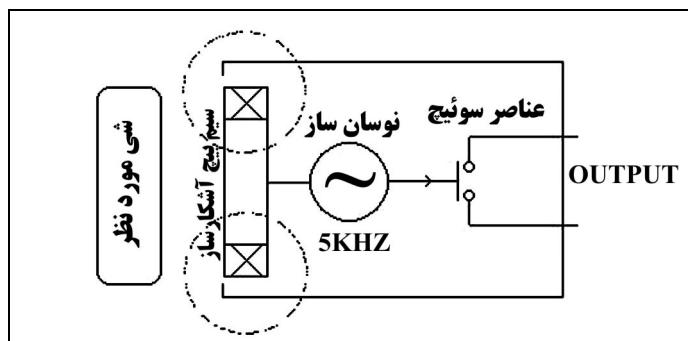


## سنسورهای القائی ( Inductive Sensor )

سنسورهای القائی ، سنسورهای بدون تماس هستند که فقط در مقابل فلزات عکس العمل نشان می دهند و خروجی آنها باعث تحریک رله یا سیستم های اندازه گیری می شوند . مبنای کار سنسورهای القائی بر مدارهای مغناطیسی استوار است و به آنها سنسورهای الکترومغناطیسی نیز می گویند . این سنسورها به دو دسته تقسیم می شوند ، گروه اول سنسورهایی که مانند ژنراتور عمل می کنند یعنی حرکت نسبی جسم رسانا در میدان مغناطیسی باعث ایجاد جریان الکتریکی می شود .



در گروه دوم از این سنسورها ، نیاز به منبع تغذیه خارجی داریم . ساختمان این سنسورها از چهار قسمت تشکیل شده است .



قسمت اصلی این سنسور یک نوسان ساز فرکانس بالا است . این نوسان ساز یک میدان الکترومغناطیسی در قسمت حساس سنسور ایجاد می کند . با نزدیک کردن فلز ، در فلز جریان گردابی ایجاد شده و باعث جذب اثری و کاهش دامنه اسیلاتور می شود . دمودولاتور تغییرات دامنه

اسیلاتور را احساس می کند . کاهش دامنه اسیلاتور باعث فعال شدن خروجی اشمیت تریگر و در نتیجه تحریک خروجی می شود .



برای تست و بررسی سنسورهای القائی از یک قطعه مکعب فولادی ST37 استفاده میشود . ( قطعه ای به ضخامت 1 mm و به ابعاد قطر سنسور فرکانس سوئیچینگ سنسور تعداد قطع و وصل شدن سنسور در مدت زمان یک ثانیه فرکانس سوئیچ نامیده شده و بر حسب هرتز بیان می شود .

### فاصله سوئیچینگ

فاصله بین قطعه استاندارد (قطعه مکعب فولادی ST37) و سطح حساس سنسور در زمان سوئیچ سنسور را فاصله سوئیچینگ می نامند .

### فاصله سوئیچینگ نامی Sn

فاصله ای که بدون در نظر گرفتن سایر پارامترهای فیزیکی مثل حرارت ، ولتاژ تغذیه و غیره تعریف می شود .

### هیسترزیس

فاصله بین نقطه وصل شدن سنسور هنگام نزدیک کردن سنسور و نقطه قطع شدن سنسور هنگام دور شدن قطعه از سنسور را هیسترزیس سنسور می گویند .

### نحوه نصب سنسورهای القائی

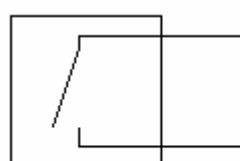
برای قرار دادن دو سنسور القائی در کنار یا روی روی هم باید شرایط خاصی لحاظ شود تا بر روی یکدیگر اثر نگذارند . در مورد سنسورهای با غلاف فلزی حداقل فاصله دو سنسور بیشتر از قطر سطح احساس سنسور در نظر گرفته می شود . اما در مورد سنسورهایی که سطح تماس آنها خارج از غلاف فلزی است حداقل فاصله دو سنسور باید بیشتر از دو برابر سطح حساس سنسور در نظر گرفته شود .

برای نصب دو سنسور روی روی هم باید فاصله دو سنسور بیشتر از شش برابر فاصله سوئیچینگ نامی در نظر گرفته شود .

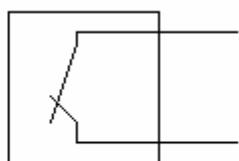


### خروجی سنسورها

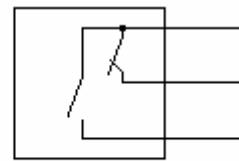
خروجی سنسورها معمولاً بصورت یک کلید است. ( سنسور مانند یک کلید عمل میکند ) عملکرد سنسور بصورت NO ( نرمالی باز ) ، NC ( نرمال بسته ) یا مکمل ( هر دو می باشد . هنگام استفاده از سنسور در مدار باید به این نکته توجه شود .



NO ( Normally Open )



NC ( Normally Close )



Complementary

### سنسور آنالوگ ( Analogue Sensor )

خروجی این سنسورها بصورت ولتاژ یا جریان پیوسته است و با تغییر فاصله سنسور از شی ، ولتاژ یا جریان خروجی تغییر پیدا می کند .

### سنسور نامور ( Namur Sensor )

این سنسورها ، سنسورهای دو سیمه و همانند یک مقاومت متغیر هستند . یعنی با تغییر فاصله شی از سنسور ، مقاومت داخلی سنسور تغییر پیدا می کند .

### حافظت سنسور

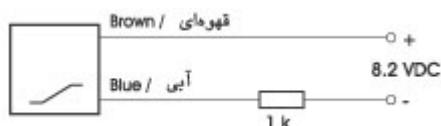
خروجی سنسورهای صنعتی در مقابل ولتاژ معکوس حفاظت شده هستند ولی اگر سیم خروجی و تغذیه اشتباه وصل شوند امکان آسیب دیدن سنسور وجود دارد . در روی برخی از سنسورها دو LED قرار داده می شود که یکی از آنها برای مشخص کردن اتصال کوتاه خروجی است و گاهی اوقات چشمک زن شدن LED می تواند به منزله اخطار و اشکال باشد .

سنسورهای القائی در انواع AC و DC ارائه می شوند . از نظر اتصال سیم های خروجی نیز بصورت دو سیمه ، سه سیمه و چهار سیمه در دسترس هستند که در نوع چهار سیمه معمولاً خروجی ها بصورت مکملی قابل استفاده هستند .

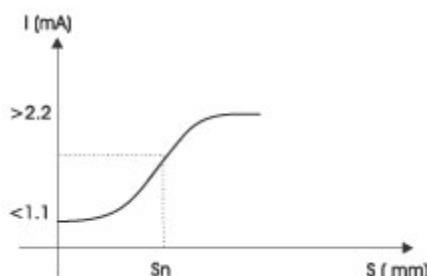
سنسورهای دو سیمه AC و DC را بدون بار به منبع تغذیه وصل نکنید . اگر مجبور به استفاده از لامپ بعنوان بار هستید حتماً یک مقاومت الکتریکی بطور موازی با دو سیم سنسور قرار دهید . هنگام استفاده از سنسورها به محدوده ولتاژ و جریان کاری آنها توجه داشته باشید .

### سنسور القائی نامور

سنسورهای دو سیمه ای که همانند مقاومت متغیر عمل می کنند یعنی مقاومت داخلی آنها متناسب با فاصله جسم از سنسور تغییر پیدا میکند . این سنسورها توسط یک مقاومت  $K = 1$  به منبع تغذیه DC وصل می شوند . جریان اتصال کوتاه این سنسورها کم بوده و قابل استفاده در محیط های قابل انفجار هستند .

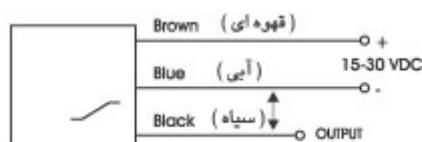


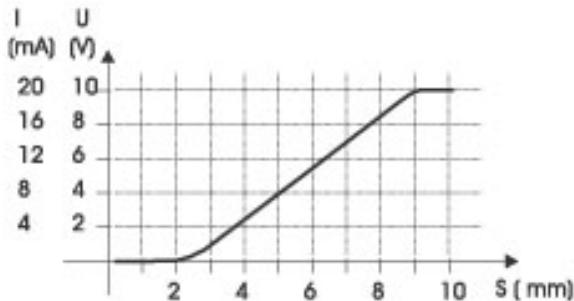
با بکارگیری تقویت کننده در خروجی سنسور می توان از آن بعنوان سوئیچ القائی استفاده کرد .



### سنسورهای القائی آنالوگ

این سنسورها در مقابل فلزات حساس بوده و خروجی آنها ولتاژ است . از این سنسورها برای اندازه گیری فاصله قطعه از سنسور ، جداسازی قطعات و اندازه گیری ضخامت استفاده می شود .





### سنسورهای القائی سرعت

این سنسورها برای اندازه گیری سرعت استفاده می شوند و در قسمت حسگر این سنسورها ، میدان مغناطیسی وجود دارد با عبور چرخ دنده از جلوی قسمت حساس سنسور ، شدت میدان مغناطیسی تغییر می یابد . از این سنسورها بعنوان سرعت سنج استفاده می شود .



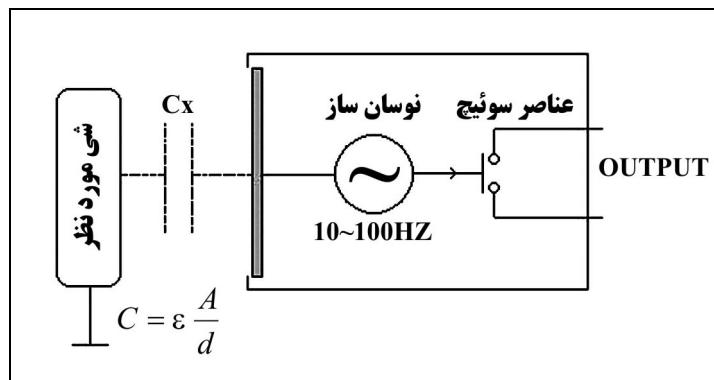
### سنسورهای مجاورتی خازنی

این سنسورها قابلیت احساس تمام اجسام اعم از فلزات و غیر فلزات وجود دارد . ولی این سنسور بیشتر برای احساس مواد غیرفلزی مثل شیشه ، چوب ، پلاستیک و امثال آن بکار می رود و برای احساس فلزات بیشتر از سنسورهای القائی استفاده می کنند . برای این سنسور نیز حساسیت تعریف می شود و برای مواد مختلف ضرایب متفاوتی برای SN در نظر گرفته می شود .

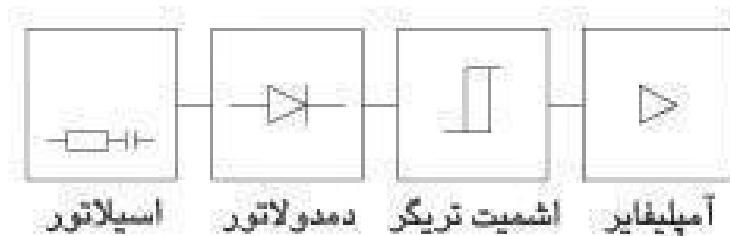
این سنسورها در انواع دو سیمه AC ، سه سیمه NPN و PNP و چهار سیمه NPN و PNP ساخته می شوند .

در سنسورهای مجاورتی 2 سیمه معمولا از ترایاک در خروجی استفاده می شود که این ترایاک معمولا با بار سری قرار می گیرد . به این نوع سنسورها معمولا سنسورهای AC نیز می گویند چون بار از نوع AC است و با بار بصورت سری قرار گرفته و ممکن است بصورت NO یا NC مورد استفاده قرار گیرد .

در سنسورهای چهار سیمه دو سیم جهت تغذیه و دو سیم دیگر یک کنتاکت رله است که از نظر تغذیه سنسور ایزوله می باشد و می تواند از نوع NO یا NC باشد .



ساختمان اساسی این سنسورها از چهار قسمت تشکیل شده است :

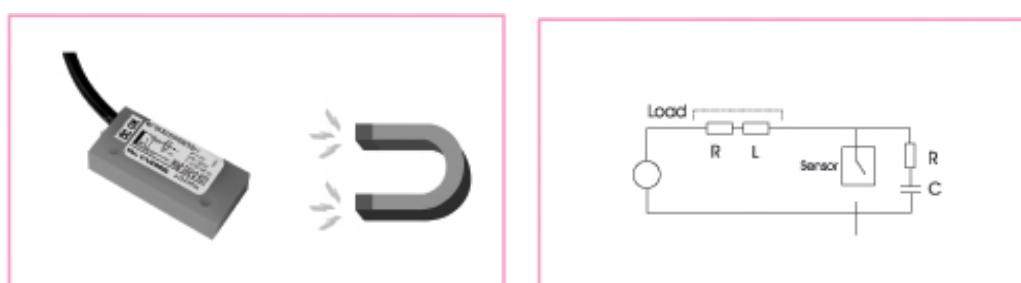


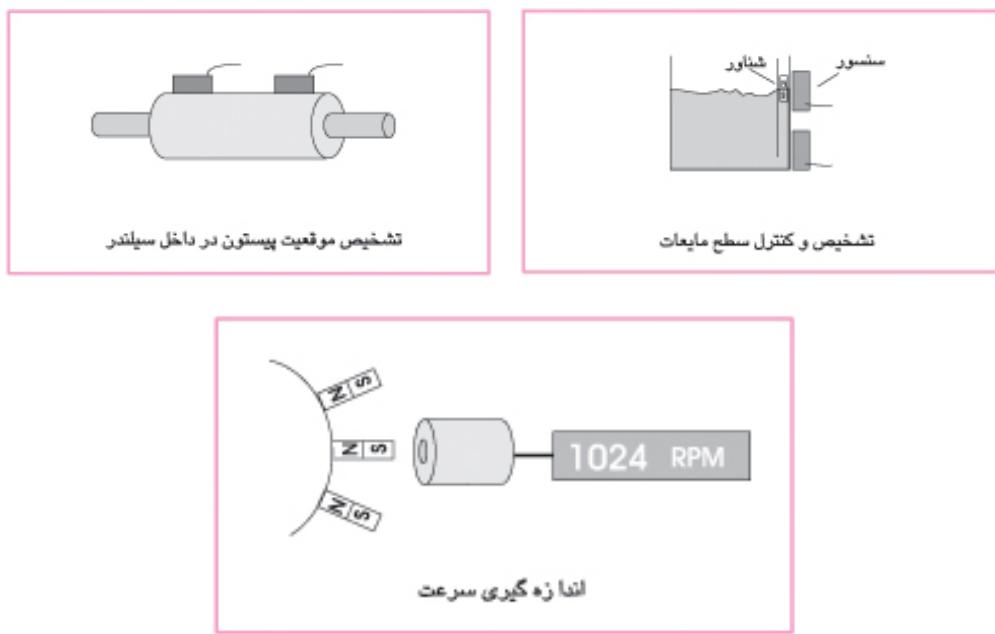
قسمت اساسی اسیلاتور از دو قطعه فلزی تشکیل شده، وضعیت قرارگیری این قطعات فلزی نسبت به هم طوری است که باعث ایجاد یک ظرفیت خازنی می شود. هر گاه قطعه ای با ضریب الکتریکی  $E$  به صفحه حساس نزدیک گردد باعث تغییر ظرفیت خازنی بین صفحات می شود. این تغییر ظرفیت خازنی باعث تغییر دامنه خروجی اسیلاتور می شود.

دمدولاتور دامنه اسیلاتور را آشکار می کند و این مقدار را با سطح مرجع مقایسه می نماید. هر گاه دامنه این مقدار از دامنه مرجع بیشتر باشد، خروجی سنسور تحریک می شود. آمپلیفایر خروجی وظیفه تأمین جریان را بر عهده دارد.

## سنسورهای مغناطیسی

این سنسورها در مجاورت میدان مغناطیسی عمل می نمایند. هر گاه یک قطعه آهنربا در مقابل این سنسور قرار گیرد کن tact آن عمل خواهد کرد. هرگاه بار سلفی به این نوع سنسورها وصل گردد، بمنظور حفاظت و عمر طولانی بهتر است از ترکیب  $R$  و  $C$  طبق شکل زیر استفاده کرد.

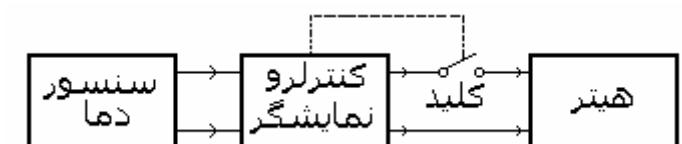




### **Temperature Transducers**

### **سنسورهای دما**

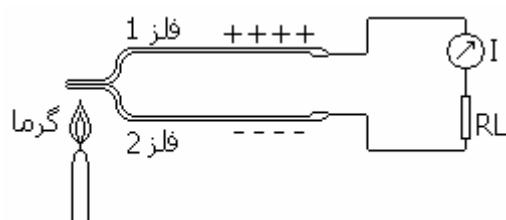
دما معیاری است که میزان سردی و گرمی اجسام را مشخص می‌کند. دما کمیتی نسبی است. دماستج یا ترمو متر وسیله‌ای برای اندازه گیری دما است. تقریباً تمام مواد در اثر گرما منبسط می‌شوند و این اصل اولیه تمام دماستج‌ها است. دماستج نیاز به کالیبراسیون دارند. (مثل دما سنج جیوه‌ای). گرما (دما) و فشار کمیت‌های وابسته به یکدیگر هستند و باید در اندازه گیری به آن توجه شود. (گرما مقداری است که به دلیل اختلاف دما بین دو جسم مبادله می‌شود.  $Q = M C \Delta \theta$ ) در بخش‌های صنعتی، نیروگاهها و بسیاری از بخش‌های تولیدی اندازه گیری و کنترل دما از اهمیت زیادی برخوردار است. این مسئله ضرورت استفاده و بکارگیری از سنسورها دما را اجتناب ناپذیر می‌سازد. چهار نوع مبدل دما رایج و کاربردی تر هستند که عبارتند از: 1- ترموموکوپل 2- RTD 3- ترمیستور 4- سنسورهای مدار مجتمع



نمونه ای از یک سیستم کنترل دما

### **سنسور ترموموکوپل**

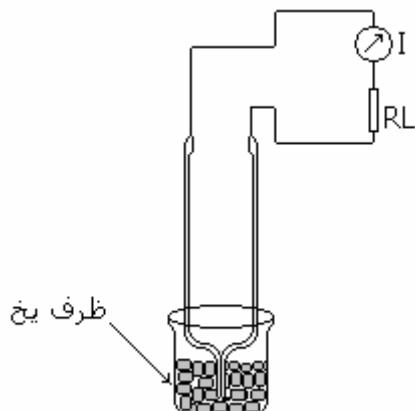
این سنسور بر اساس پدیده ترموالکتریک کار می‌کند. هرگاه دو فلز غیر هم‌جنس تشکیل یک مدار بسته دهند با گرم شدن محل اتصال جریان در مدار برقرار می‌شود. این اثر را اثر سیبیک یا ترموالکتریک می‌نامند.



## پدیده ترمومتریک یا اثر سیبیک

ترموکوپل ها دما را بطور نسبی ( نسبت به نقطه مرجع ) اندازه گیری می کنند . به همین دلیل با تعیین نقطه مرجع ( رفرنس ) در صفر درجه تعريف می شود . در دمای معمولی ( محیط ) ترمومکوپل ولتاژی تولید نمی کند . ( چون برخلاف اصل بقای انرژی است . )

اگر یک طرف ترمومکوپل را داخل یخ قرار دهیم می توان دمای صفر درجه را بعنوان نقطه مرجع تعريف کرد و در اینصورت ترمومکوپل قادر به اندازه گیری دمای محیط خواهد بود . نکته مهم در بحث ترمومکوپل تعريف نقطه صفر است .



## روش آزمایشگاهی در تعیین نقطه مرجع

در عمل استفاده از روش آزمایشگاهی و بکارگیری ظرف یخ امکان پذیر و دقیق نیست و از روش های دیگری باید استفاده کرد .

- یک روش ساده برای ایجاد نقطه مرجع , فرض کردن دمای خاصی برای محیط , مثلا 25 درجه سانتیگراد و جمع کردن خروجی ترمومکوپل با دمای فرض شده است . (  $10^{\circ}\text{C} \Rightarrow 1\text{mW}$  ) این روش , روشی ساده ولی غیر دقیق است .
- در روش دقیقتر میتوان با استفاده از یک سنسور دمای دیگر ( کالیبراتور ) دمای محیط را اندازه گیری کرد و آن را با خروجی ترمومکوپل جمع کرد .

تذکر : خروجی سنسور LM35 به ازای  $1^{\circ}\text{C} = 10 \frac{\text{mW}}{\text{OC}}$  است . خروجی ترمومکوپل به ازای  $0.1 \frac{\text{mW}}{\text{OC}}$  است .

## جبران سازی حرارتی

یک سنسور , دمای محیط را اندازه گیری می کند و ترمومکوپل دمای محل اتصال دو فلز را , به این ترتیب با جمع کردن خروجی ترمومکوپل و سنسور می توان دما را اندازه گیری کرد .

## جدول ترمومکوپل ها

بر اساس جنس فلزات بکار رفته در ساخت ترمومکوپل , فلزات را طبقه بندی و با علائم خاصی نشان می دهند . هر دو فلز غیر هم‌جنس این خاصیت را دارند ولی بطور استاندارد و بر اساس ویژگی های فلزات , فلزات خاصی را بکار می بند . در جدول ذیل این ترکیب را مشاهده می کنید .

توضیحات	فرمول شیمیایی	نوع فلزات	ترموکوپل
دو نوع J و K معروف و کاربردی تر هستند	Fe - Con	آهن - کنستانتان	J
	Cu - Con	منس - کنستانتان	T
	Ni Cr - Ni	نیکل کروم - نیکل	K
	Ni Cr - Con	نیکل کروم - کنستانتان	E
	Ni Cr Si - Ni Si	نیکل سیلیکون - نیکل کروم سیلیکون	N

### مزایای ترموموکوپل

- ارزان و اقتصادی هستند
- نیازی به منبع تغذیه ندارند
- ساده بوده و خرابی کمتری دارند
- رنج اندازه گیری وسیع دارند

### معایب ترموموکوپل

- کم بودن ولتاژ خروجی
- نویز پذیر
- حساسیت کم
- دقت کم

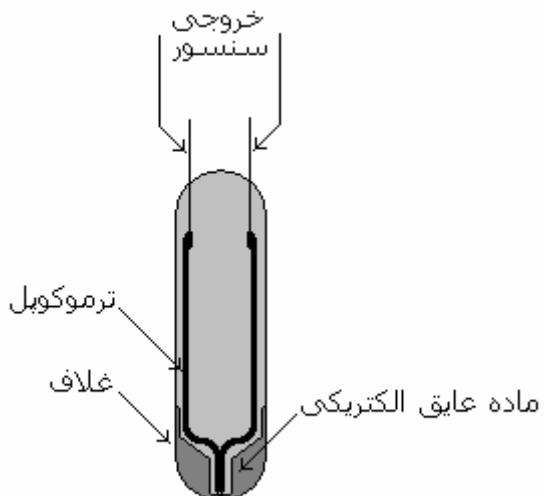
یکی از مشکلات عمدۀ ترموموکوپل ها ، امکان اکسید و خوردگی محل تماس فلز با مواد شیمیائی است . به همین دلیل ترموموکوپل ها را بطور مستقیم در پروسه های صنعتی بکار نبرده و آنها را در داخل غلاف محافظ بکار می برند .

برای ساخت غلاف محافظ از سرامیک یا استیل استفاده می شود . غلاف باید :

- حرارت را بخوبی منتقل کند
- از نظر الکتریکی از ترموموکوپل ایزوله باشد

3- با مواد شیمیائی ترکیب نشده و واکنش نشان ندهد

بین غلاف و محل اتصال از یک ماده عایق استفاده می شود . اشکال بکاربردن این است که باعث می شود زمان پاسخ دهی و انتقال حرارت را طولانی می سازد .



## مقاومت های وابسته به دما ( RTD )

هر فلزی تحت تاثیر گرما ، مقاومت الکتریکی اش تغییر پیدا می کند . چون الکترون های آزاد در اثر حرارت دارای حرکت بی نظم و نوسان می شوند .  

$$R = R_0(1 + \theta T)$$

اگر با افزایش دما مقدار مقاومت افزایش پیدا کند ، مقاومت دارای ضریب حرارتی مثبت بوده ( $\theta$  مثبت) و به آن PTC گفته می شود و اگر با افزایش دما مقدار مقاومت کاهش پیدا کند ، مقاومت دارای ضریب حرارتی منفی بوده ( $\theta$  منفی) و به آن NTC گفته می شود .

هر فلزی بعنوان سنسور استفاده نمی شود باید از فلزی استفاده شود که خاصیت تورق ( ورق پذیری ) داشته و تغییرات مقدار مقاومت آن در مقابل حرارت زیاد باشد . همچنین رابطه بین تغییرات دما و مقاومت خطی باشد . معمولا از پلاتین استفاده می شود . مثل سنسور PT100 اکثر فلزات ضریب حرارتی مثبت دارند و با افزایش دما مقدار مقاومت آنها بیشتر می شود و جزء دسته PTC ها هستند . فلزاتی که برای ساخت سنسور استفاده می شوند دارای ویژگی های خاصی باید باشند :

- 1- تغییرات مقاومت - دما خطی باشد
- 2- حساسیت آن زیاد باشد
- 3- اکسید نشود
- 4- با مواد شیمیایی ترکیب نشود
- 5- خاصیت تورق بالائی داشته باشد

بهترین فلزی که این خصوصیات را دارد ، فلز پلاتین است . سیم پلاتینی که برای ساخت سنسور استفاده می شود حدود چند میکرو متر است . سنسورهای ساخته شده از پلاتین جزء PTC ها هستند .

مشهورترین سنسور RTD که از پلاتین ساخته می شود PT100 است . ( پلاتین ) این سنسور در دمای صفر درجه دارای مقاومت 100 اهم است . محدوده تغییرات آن از 0C 200- تا 0C 850 و تقریبا خطی است . سنسور PT500 در دمای صفر درجه دارای مقاومت 500 اهم است .

رابطه تغییرات مقاومت سنسور های ... PT با دما بصورت زیر است :

$$R = R_0(1 + \theta T + \beta T^2)$$

$$\theta = 3.9083 \times 10^{-3}, \beta = -5.775 \times 10^{-7}, R_0 = 100$$

چون  $\beta$  ضریب کوچکی است در دماهای پایین از آن صرفنظر می شود و رابطه بصورت خطی در می آید ولی در دماهای بالاتر ( از 0C 500 به بالا ) چون  $T^2$  عدد بزرگی می شود نمی توان از آن صرفنظر کرد و رابطه بصورت غیر خطی در می آید . مس حساسیت بیشتری نسبت به پلاتین دارد ولی پلاتین تغییرات خطی تری نسبت به مس دارد .

مثال - مقاومت سنسور PT100 در دمای محیط 0C 25 چند اهم است ؟  
 الف - بدون درنظر گرفتن  $\beta$  :

$$R = R_0(1 + \theta T) \rightarrow R = 100(1 + 3.9083 \times 10^{-3} \times 25) = 109.7\Omega$$

ب - با درنظر گرفتن  $\beta$  :

$$R = R_0(1 + \theta T + \beta T^2) \rightarrow R = 100(1 + 3.9083 \times 10^{-3} \times 25 - 5.775 \times 10^{-7} \times 25^2) = 109.8\Omega$$

رابطه تقریبی مقاومت اهمی و دما در سنسورهای PT100 بصورت زیر تعریف می شود :  $R = 100 + 3.9T$  یعنی شیب تغییرات سنسور PT100 برابر  $\frac{\Omega}{^{\circ}C}$  3.9 است .

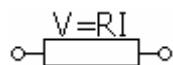
سنسورهای PT1000 و PT500 به ترتیب در دمای صفر درجه دارای مقاومت 500 و 1000 اهم هستند . شیب تغییرات مقاومت بر حسب دما در سنسور PT500 برابر  $\frac{\Omega}{^{\circ}C}$  2 و در سنسور PT1000 برابر  $\frac{\Omega}{^{\circ}C}$  4 است . بنابر این حساسیت و دقت سنسور PT1000 نسبت به سنسورهای PT500 و 100 بیشتر است .

برای اندازه گیری مقاومت دو روش داریم :

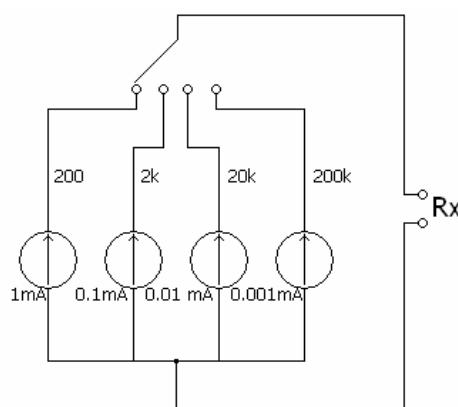
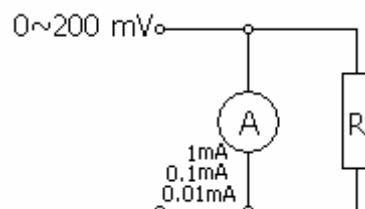
1- قانون اهم  $R = \frac{V}{I}$  که در اهم متر آنالوگ استفاده می شود . چون تغییرات غیر خطی است روش مناسبی نیست .

2- در مولتی متر های دیجیتال با استفاده از منبع جریان این عمل صورت می گیرد

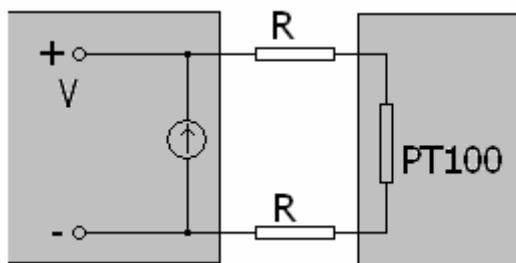
برای خواندن مقاومت PT100 از روش مشابه اهم متر های دیجیتال استفاده می شود .



برای سنجش مقاومت در اهم متر های دیجیتال از منبع جریان استفاده می شود با عبور جریان ثابت از مقاومت و اندازه گیری ولتاژ دو سر مقاومت می توانیم مقدار مقاومت را بدست آوریم .



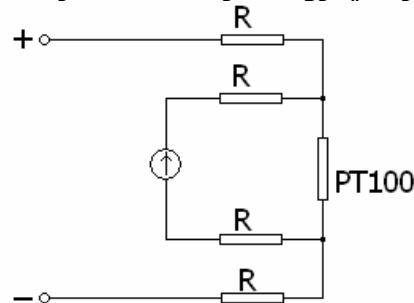
در اندازه گیری مقدار مقاومت سنسور ، مقاومت سیم رابط هم با مقدار مقاومت سنسور جمع شده و ایجاد خطا می کند .



برای سنجش مقاومت سنسور PT100 می توانیم از منبع جریان استفاده کنیم. جریان ثابتی از سنسور عبور دهیم و ولتاژ دو سر منبع جریان متناسب با مقاومت سنسور PT100 خواهد بود . اگر فاصله بین سنسور PT100 و نمایشگر دما طولانی باشد مقدار مقاومت کابل با مقاومت سنسور جمع شده و نمایشگر دما جمع مقاومت PT100 و مقاومتهای کابل را اندازه گیری خواهد کرد و مقدار دمای نمایش داده شده بیشتر از دمای واقعی خواهد بود . برای رفع این مشکل روش‌های مختلفی استفاده می شود :

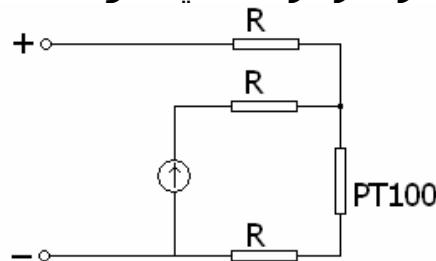
-1- روش ساده آن است که بجای سنسور PT100 از یک مقاومت دقیق 100 اهم استفاده کنیم . در اینحالت نمایشگر باید عدد صفر را نشان دهد و اگر عدد نمایش داده شده عدد غیر صفر بود با Offset روی نمایشگر آن را روی صفر تنظیم می کنیم . سپس سنسور را به نمایشگر متصل می کنیم و تا زمانیکه مقاومت مسیر تغییر نکند این کالیبراسیون صحیح خواهد بود .

-2- با استفاده از PT100 چهار سیمه می توان این خطأ را جبران کرد . دو سیم برای عبور جریان و دو سیم برای قرائت ولتاژ دو سر سنسور بکار میروند . به دلیل عدم عبور جریان از سیم های قرائت ولتاژ ، افت ولتاژی روی این سیم ها نداریم و ولتاژ قرائت شده دقیقاً ولتاژ دو سر سنسور است . ( چون جریان عبوری از دو سیمی که برای اندازه گیری ولتاژ بکار می رود صفر است مقدار مقاومت آن تاثیری ندارد . )



-3- با استفاده از سنسور PT100 سه سیمه ، فقط مقاومت نصف مسیر جبران شده و نصف مقاومت همچنان خطاط ایجاد خواهد کرد ولی با داشتن نصف خطأ می توان کل خطأ را تشخیص داده و حذف کرد . استفاده از 100 سه سیمه معمول تر از 100 چهار سیمه است .

لازم به ذکر است در بحث سنسور تا فاصله 10 متر را فاصله کم فرض می کنیم ولی بالاتر از آن بعنوان فاصله زیاد در نظر گرفته می شود .



## خطای خود گرمائی ( Self heating )

عبور جریان از مقاومت باعث گرم شدن آن می شود و طبق رابطه  $P = RI^2$  تلفات حرارتی روی آن باعث خطا می شود . بر اساس همین رابطه می توان نتیجه گیری کرد که خطای خود گرمائی در سنسور PT1000 بیشتر از PT500 و در آن هم بیشتر از PT100 است . برای از بین بردن این خطا دو روش پیشنهاد می شود :

- کم کردن مقاومت که این روش بعلت ثابت بودن مقاومت PT100 قابل استفاده نیست .

- کم کردن جریان عبوری از سنسور تا حدامکان که این مسئله باعث کاهش خطا می شود . ولی خطا از بین نمی رود .

با کاهش جریان ، توان حرارتی تا حد قابل توجهی کاهش پیدا می کند . چون توان با محدود جریان مناسب است .

ضریب خود گرمائی با رابطه زیر مشخص می شود :  $E = \frac{\Delta t}{RI^2}$  و واحد آن  $\frac{^{\circ}C}{watt}$  است .

( خطای ایجاد شده ، R مقاومت سنسور و I جریان عبوری از سنسور است . )

مثال - در سنسور PT100 و در دمای  $0^{\circ}C$  100mA جریان عبوری  $0.1 mA$  است . اگر خطای خود گرمائی  $0^{\circ}C$  2 باشد ، ضریب خود گرمائی چقدر خواهد بود ؟

$$R = R_o(1 + \theta T) = 100(1 + 0.39 \times 100) = 140$$

$$E = \frac{\Delta t}{RI^2} = \frac{2}{140 \times (0.0001)^2} = 1.4 \times 10^6 \frac{^{\circ}C}{watt}$$

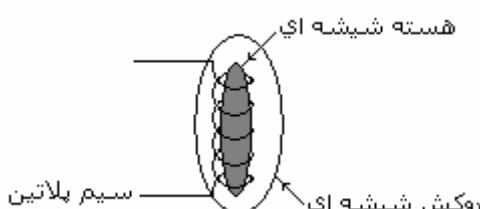
مثال - در سنسور PT100 در دمای صفر درجه با ضریب خود گرمائی  $10^6 \frac{^{\circ}C}{watt}$  جریانی از سنسور باید عبور کند تا مقدار خطا کمتر از  $0^{\circ}C$  1 شود ؟

$$E = \frac{\Delta t}{RI^2} \Rightarrow I^2 = \frac{\Delta t}{R \times E} \Rightarrow I = \sqrt{\frac{\Delta t}{R \times E}} = \sqrt{\frac{1}{100 \times 10^6}} = 10^{-4} A = 0.1mA$$

اگر جریان عبوری کمتر از  $0.1 mA$  باشد خطا کمتر از  $0^{\circ}C$  1 خواهد بود .

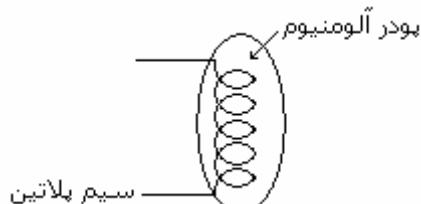
## سنسور دمای پلاتین - شیشه

این سنسور نوعی سنسور PT100 است . این نوع سنسور از پیچیدن سیم پلاتین روی محفظه شیشه ای تشکیل می شود و دو سیم جهت ارتباط با بیرون تعییه شده است . پس از اینکه سیم پیچی پلاتین کالبیره و تنظیم شد . روکش روی آن کشیده شده و گرم می شود تا سیم پیچ ثبیت و محکم شود . در اینجا از سیم پلاتین با قطری در حدود 17 تا 30 میکرومتر و طولی حدود 8 تا 55 میلی متر استفاده می شود . سنسور پلاتین - شیشه در برابر شوک و لرزش استحکام زیادی دارد و مقاومت شیمیائی آن بسیار بالاست . قادر به اندازه گیری دماهای تا حدود 850 درجه سانتیگراد بوده و می تواند با ماده ای که دمای آن اندازه گیری می شود در تماس مستقیم باشد .



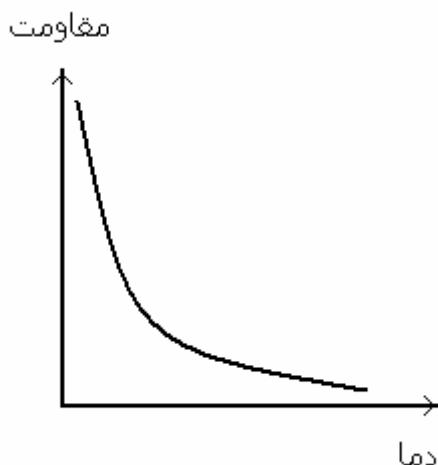
## سنسور دمای پلاتین - سرامیک

در این سنسور سیم پیچ کالیبره شده داخل محفظه سرامیکی قرار میگیرد و داخل محفظه با پودر آلمینیوم پر میشود . به این ترتیب سیم پیچ ثبیت شده و حرارت بهتر منتقل می شود . پس از کالیبره کردن ، دو طرف محفظه محافظ سنسور با در پوش های شیشه ای مسدود می شود . قطر این سنسور بین ۰.۹ تا ۴.۹ میلی متر و طول نهائی آن بین ۶ تا ۳۰ میلی متر است . ساختمان داخلی این سنسور از تغییر مقاومت سنسور در اثر شوکهای حرارتی جلوگیری می کند .



## ترمیستورها

مقاومتهاي با ضريب حرارت منفي ( NTC ) که از مواد نيمه هادي ساخته می شوند ، ترمیستور ناميده می شوند . ترمیستورها سنسورهای دما با شبیب منفی هستند که با افزایش دما ، مقاومتشان کاهش پیدا می کند . مشخصه این سنسور ها غیر خطی تر از فلزات است . از جمله کاربردهای ترمیستورها ، کنترل جريان عبوری از سیم پیچ موتورهای الکتریکی است . این سنسورها در دماهای پایین حساسیت زیادی نسبت به تغییرات دما دارند ولی هر چه دما افزایش پیدا می کند ، حساسیت آنها کمتر می شود . از این سنسورها برای اندازه گیری دماهای پایین می توان استفاده کرد .



چون ترمیستورها از مواد نيمه هادي ساخته می شوند ، با افزایش دما تعداد الکترونهای لایه ظرفیت آنها افزایش یافته و الکترونهای آزاد رها شده و مقاومت الکتریکی کاهش می یابد . از مزایای ترمیستورها ، حجم کم و قیمت مناسب آنها است . همچنین در ساخت این سنسورها بر خلاف سنسورهای PT100 ، محدودیت مقدار مقاومت سنسور وجود ندارد و رنج های مختلفی از آن ساخته می شود . در جاییکه فضا کوچک و قیمت تمام شده مهم باشد از ترمیستورها استفاده می شود .

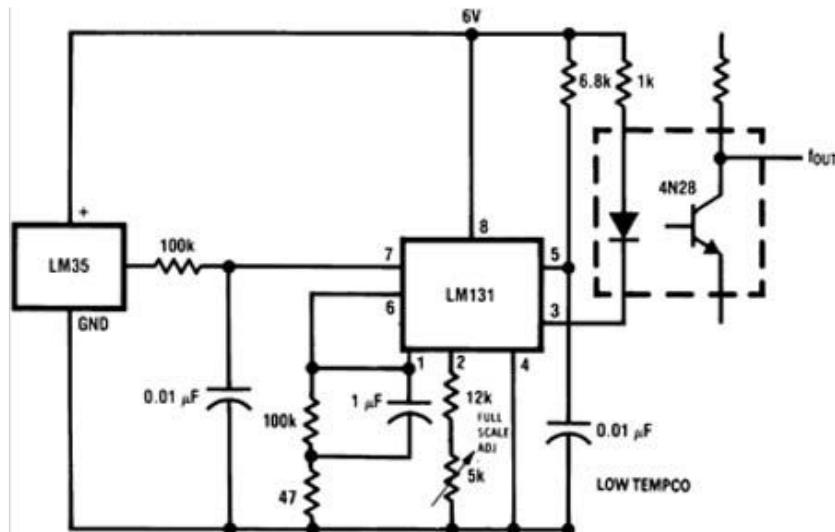
یکی از مشکلات ترمیستورها تلرانس بالای آنها است . بطوریکه ترمیستورهای ساخت یک شرکت و تحت یک نام و شماره از نظر رفتار و مشخصه دقیقا یکسان نیستند و هنگام تعویض و جابجایی عناصر اندازه گیری ، ایجاد مشکل می کنند .

## آس سی های سنسور دما

سنسورهای دمای ترموموکوپل ، ترمیستور و RTD دارای محدودیت های خاصی هستند . مثل جریان یا ولتاژ خروجی کم یا رفتار غیر خطی آنها ، برای جبران این محدودیت ها از مدارات الکترونیکی استفاده می شود . در آی سی های سنسور قسمت احساس کننده و مدارات اصلاح کننده در داخل یک مجموعه قرار می گیرند . LM34 ، AD592 و LM335 نمونه هایی از این مدارات مجتمع هستند .

سنسور LM35 تولید شرکت National Semiconductors یکی از سنسورهای پر کاربرد در اندازه گیری و تعیین کننده مقدار دما است . این سنسور دارای این مشخصات است : عملکرد خطی سنسور که برای هر 1 درجه افزایش دما 10 میلی ولت تغییرات در خروجی دارد ، اندازه گیری دما بین منفی 55 تا مثبت 150 درجه سانتیگراد ولتاژ کاری 4 تا 30 ولت ، جریان کاری در حدود 60 میکروآمپر

یک نمونه کاربرد این سنسور به این صورت است که تغییرات ولتاژ در این المان توسط آی سی LM131 به تغییرات فرکانس تبدیل می شود مانند شکل زیر :

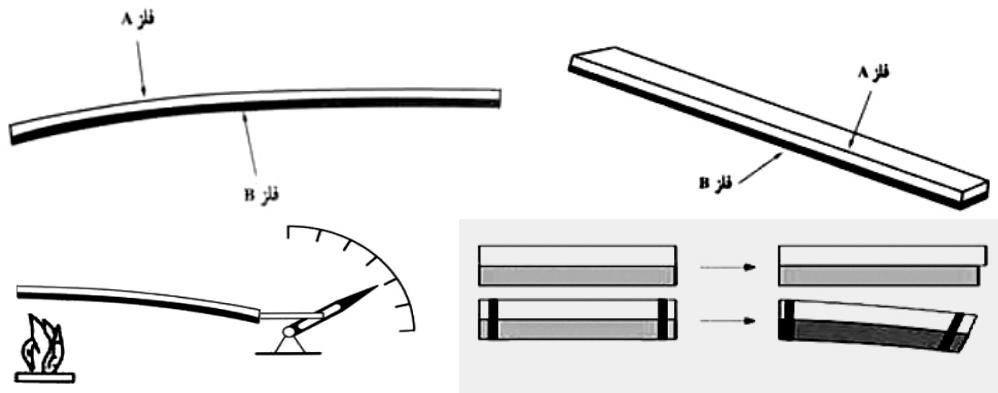


## سنسورهای حرارتی مادون قرمز

این سنسورها بر اساس قابلیت طیف نور منتشر شده عمل می کنند . از آنجاییکه هر جسم در یک درجه حرارت ، رنگ نور بخصوصی را منتشر می سازد می توان از آن نور برای تعیین درجه حرارت استفاده کرد . اگرچه این روش ، روش گران و در عین حال دقیقی نیست ولی در صنایع ریخته گری ، کوره ها و ذوب فلزات از آن استفاده می شود .

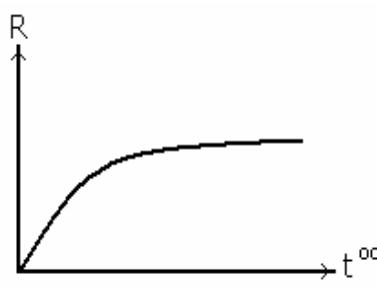
## اندازه گیری دما با بی متال

با اتصال دو فلز با ضرایب انبساط طولی متفاوت ، بی متال ساخته می شود . هنگامیکه حرارت به بی متال داده می شود ، فلز با ضریب انبساط بالاتر خم بیرونی و فلز با ضریب انبساط کمتر خم داخل پیدا می کند به این ترتیب می توان با قرار دادن یک صفحه مدرج پشت عقربه متصل به بی متال ، تغییرات درجه حرارت را اندازه گیری کرد .

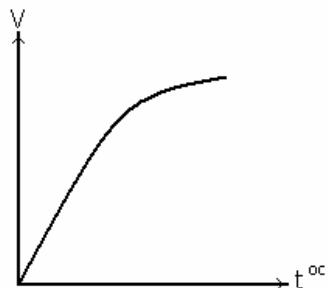


## مقایسه سنسورهای دما

**RTD**



**ترموکوپل**



### مزایا

عدم نیاز به منبع تغذیه سادگی عملکرد و ارزانی محدوده اندازه گیری وسیع

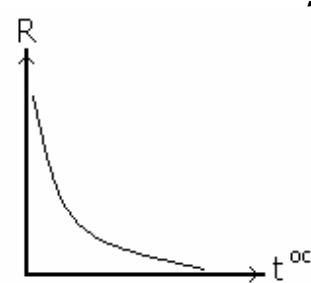
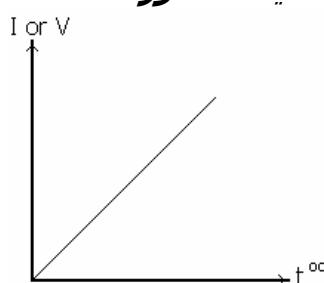
### معایب

رفتار غیر خطی ولناژیابین نیاز به نقطه مرجع پایداری کم حساسیت کم ترمیستور

**مزایا**  
پایداری زیاد  
دقت بالا  
رفتار خطی بهتر از ترموکوپل

**معایب**  
گرانی قیمت  
نیاز به منبع جریان  
مشکل خودگرمائی

## آی سی های سنسور دما



### مزایا

خروجی زیاد پاسخ سریع دو سیمه برای اندازه گیری

### معایب

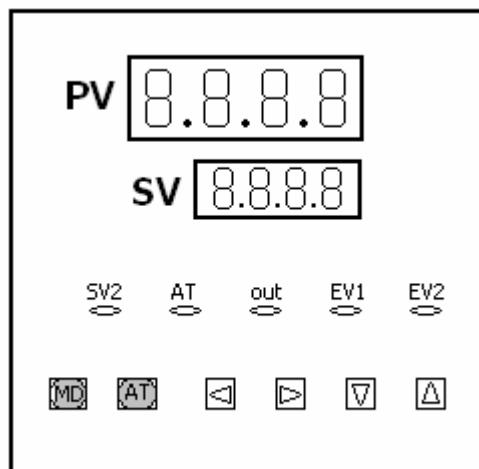
رفتار غیر خطی محدوده اندازه گیری کم نیاز به منبع جریان خودگرمائی

**مزایا**  
رفتار خطی  
خرجی بالا  
ارزان و اقتصادی

**معایب**  
دماهی کمتر از 200 درجه  
سرعت کم  
خودگرمائی

## کنترلر دما

به وسیله کنترلر می توان خروجی سنسور را نمایش داد و مقادیر مختلف دما را تنظیم و بر اساس آن خروجی های مورد نظر را فعال یا غیر فعال کرد . کنترلر می تواند دارای خروجی ON/Off یا پیوسته باشد . بر روی کنترلر نمایشگری برای نشان دادن مقدار ( PV ) Process Value و نمایشگری برای نشان دادن ( SV ) Set Value در نظر گرفته میشود . به کمک کلیدهای مکان نمای روی کنترلر میتوان مقادیر PV و SV را تنظیم کرد . ترمینال هایی برای ورودی تغذیه و سیگنال های جریانی در نظر گرفته می شود . همچنین رله هایی در خروجی کنترلر تعبیه گردیده است که به کمک آنها می توان آلامر یا موتور یا هر خروجی مشابهی را اندازه گیری کرد . برای اطلاع از اتصالات ورودی ، خروجی ، منوها و جمپر تنظیمات کنترلر می توان به کتابچه راهنمای دستگاه مراجعه کرد .



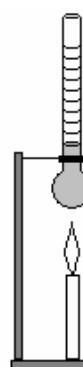
نمونه از یک دستگاه کنترلر

برخی از کنترلرها فقط برای کنترل یک پروسه ، مثل کنترل دما ، فشار ، فلو ، تعیین سطح و امثال آن استفاده میشوند . ولی برخی از کنترلرها چندمنظوره بوده و توانائی کنترل تمام پروسه ها را دارند . ورودی تغذیه کنترلر ممکن است DC یا AC باشد .

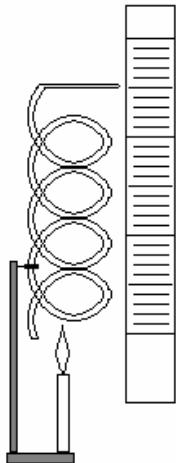
### آزمایش - سنسورهای دما

اندازه گیری حرارت به دو روش الکتریکی و غیرالکتریکی انجام می شود . در روش غیر الکتریکی با استفاده از خاصیت انبساط فلزات ، مایعات و گازها عمل اندازه گیری صورت می گیرد . در روش الکتریکی از ترموموکوپل ، ترمیستور ، RTD یا مدارات مجتمع استفاده می شود .

**آزمایش 1** - در داخل یک ظرف شیشه ای استوانه ای شکل محلول الكل بریزید . یک شمع کوچک یا چراغ آزمایشگاهی را روشن و آن را زیر استوانه حاوی الكل قرار دهید . نتیجه مشاهدات خود را یادداشت کنید . چگونگی اندازه گیری و تعیین دما با این روش را توضیح دهید .



**آزمایش 2** - یک مفتول فلزی ( ترجیحا از جنسی که ضریب انبساط حرارتی آن بالا باشد ) را انتخاب و آن را به شکل فنر درآورید . زیر قسمت انتهایی آن یک خط کش قرار دهید . با قرار دادن یک شمع کوچک ، فلز را گرم کنید . اثر حرارت بر طول آن را بررسی کنید . توضیح دهید که چگونه به وسیله آن می توان یک دماسنجه ساخت . آیا از این وسیله برای اندازه گیری طول هم می توان استفاده کرد ؟ توضیح دهید .



**آزمایش 3** - ترموموکوپل های موجود در آزمایشگاه را در نظر بگیرید . نوع آنها را مشخص کنید . سیم های مثبت و منفی آنها را تعیین کنید . ولتاژ خروجی آنها را در دمای آزمایشگاه اندازه گیری و یادداشت کنید . نحوه تست و شناسائی ترموموکوپل های مختلف چگونه صورت می گیرد ؟ توضیح دهید .  
به هر کدام از ترموموکوپل ها حرارت داده و به کمک ولت متر خروجی آنها را اندازه گیری و یادداشت کنید . با افزایش حرارت ولتاژ خروجی ترموموکوپل ها چه تغییری پیدا می کند ؟ توضیح دهید .

**آزمایش 4** - ترمیستور NTC موجود در آزمایشگاه را در نظر بگیرید . به کمک اهم متر مقاومت آن را اندازه گیری و یادداشت کنید . ترمیستور فوق را به پل اندازه گیری متصل کنید . به کمک ولت متر ولتاژ خروجی پل را اندازه گیری و یادداشت کنید . به کمک هویه یا سشوار ، ترمیستور را گرم کنید . گرم شدن ترمیستور چه تاثیری در خروجی پل دارد ، توضیح دهید .

**آزمایش 5** - RTD موجود در آزمایشگاه را در نظر بگیرید . RTD فوق را به پل اندازه گیری متصل کنید . ولتاژ خروجی پل را اندازه گیری و یادداشت کنید . به کمک هویه یا سشوار ، RTD را گرم کنید . گرم شدن RTD چه تاثیری در خروجی پل دارد ، توضیح دهید .

نتیجه حاصل از این آزمایشات را یادداشت کرده و توضیح دهید .

## فشار

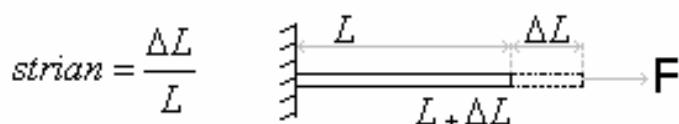
فشار عبارتست از نیروی وارد بر سطح و از رابطه  $P = \frac{F}{A}$  بدست می‌آید. واحدهای اصلی آن پاسکال ( $\frac{N}{m^2} = Pa$ ) و Bar هستند.

### سنسورهای فشار

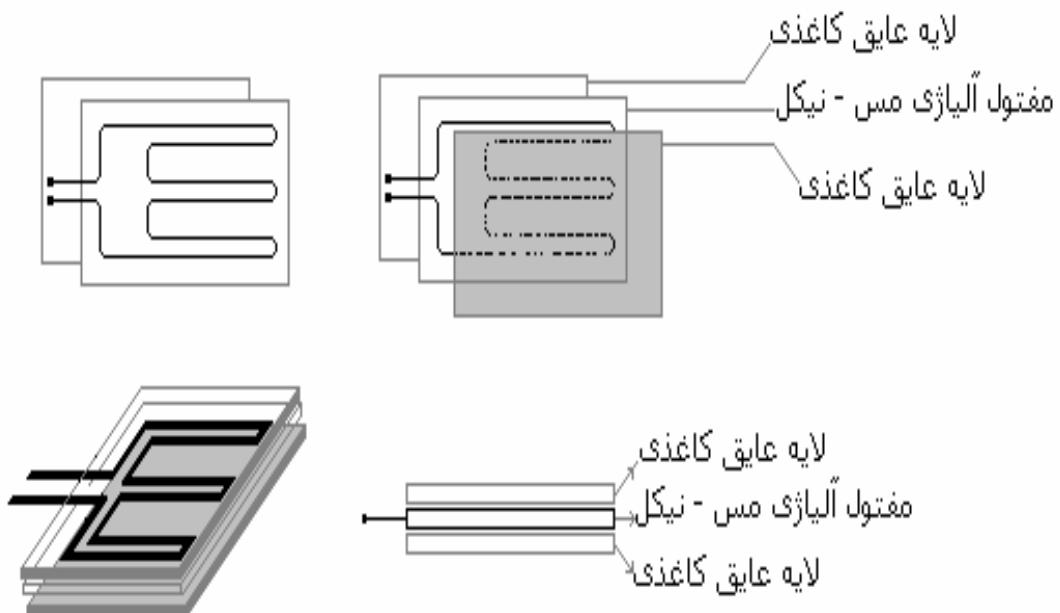
مقاومت الکتریکی یک جسم با طول آن رابطه مستقیم و با سطح مقطع آن رابطه معکوس دارد. یعنی:  $R = \rho \frac{L}{A}$  (  $\rho$  ضریب مقاومت ویژه، L طول و A سطح مقطع) اساس کار سنسورهای استرین گیج و لودسل بر این پایه استوار است. هنگامیکه نیرو و فشار به ورق فلزی وارد شود، تغییر شکل داده و خم می‌شود، به این ترتیب طول آن تغییر کرده و مقدار مقاومتش نیز تغییر پیدا می‌کند.

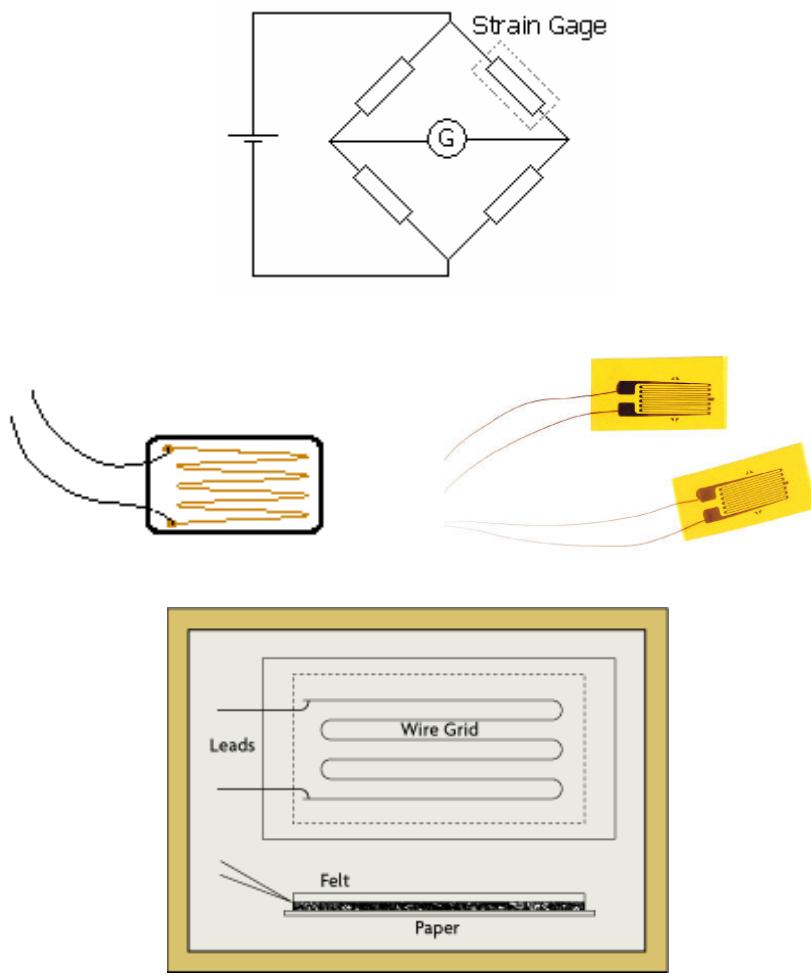
استرین گیج از مهمترین سنسورهای فشار است. اگر به جسم نیرو وارد شود در جهت نیروی وارد شده تغییر طول می‌دهد. نسبت این تغییر طول به طول اولیه تنش

$$\text{strain} = \frac{\Delta L}{L}$$

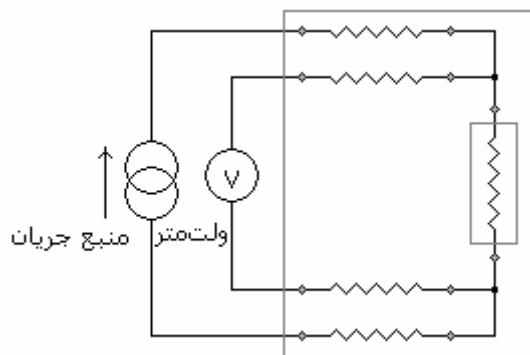


استرین گیج‌ها در دو نوع نیمه‌هادی و مقاومتی (آلیاژی) ساخته می‌شوند. در نوع مقاومتی از آلیاژ مس - نیکل با قطر 0.02 mm استفاده می‌شود. استرین گیج مقاومتی در یکی از بازو های پل و تستون قرار می‌گیرد. در حالت عادی پل در حالت تعادل بوده و جریان صفر است. با وارد شدن نیرو پل از تعادل خارج و متناسب با ان عمل اندازه گیری صورت می‌گیرد.



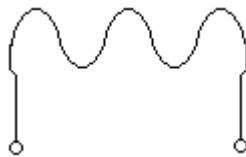


با استفاده از روش چهار سیمه می توان خطای اندازه گیری و مقاومت سیم را به صفر رساند . در داخل لود سل از استرین گیج استفاده می شود .



### اندازه گیری تنش ( وزن ، نیرو و فشار )

استرین گیج ها معروف ترین ترانسیدیوسرهای فشار هستند و معمولا برای اندازه گیری فشارهای بالا مورد استفاده قرار می گیرند . استرین گیج ها در واقع برای اندازه گیری تنش بکار می روند . تنش به معنای تغییر شکل در اثر نیروی وارد شده است . استرین گیج ها را معمولا از آلیاژ مس - نیکل می سازند . قطر این سیم ها در حدود  $0.02 \text{ mm}$  است و برای آنکه در اثر یک نیروی معین تغییر طول بیشتری داشته باشند معمولا آنها را به شکل زیگزاگ می سازند تا تغییر طول بیشتری داشته باشند .



بر روی یک صفحه پایه ارتجاعی از جنس پلاستیکی مقاوم می‌چسبانند. (یک طرف استرین گیج به نقطه‌ای بسته شده و نیرو به جهت دیگر آن وارد می‌شود. لودسل‌ها به تغییر دما حساس هستند بنابراین خطای مربوط به دما در آنها باید لحاظ شود. با استفاده از چندین لودسل می‌توان خطای دما را کاهش داد (داخل لودسل چندین استرین گیج با زوایای مختلف قرار می‌گیرد تا هم قادر به اندازه گیری از چند جهت باشد و هم خطای دما کاهش پیدا کند).

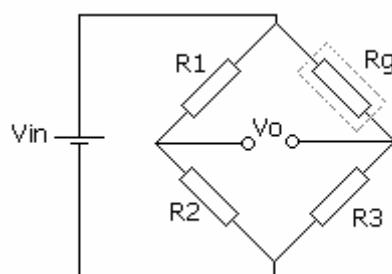
برای اندازه گیری فشار از این طریق بایستی یک طرف استرین گیج را ثابت نگهداریم و با وارد کردن فشار به طرف دیگر باعث تغییر شکل استرین گیج شده و تغییرات مقاومت اهمی متناسب با فشار وارده را اندازه گیری کنیم. یکی از کاربردهای مهم استرین گیج‌ها اندازه گیری وزن است. استرین گیج‌هایی که در صنعت برای اندازه گیری وزن استفاده می‌شوند، لودسل (Load Cell) نامیده می‌شوند. یک لودسل عنصری است که از چند استرین گیج که با زوایای مختلف قرار گرفته اند تشکیل شده است. لودسل از پایداری حرارتی خوبی برخوردار است و خروجی آن بطور خطی متناسب با نیروی وزن تغییر می‌کند.

### **(Gage Factor) SENSITIVITY**

حساسیت لودسل (GF : Gage Factor) عبارتست از نسبت تغییرات مقاومت به تغییرات طول، یعنی:

$$V_{out} = V_{in} \left[ \frac{R_3}{R_3 + R_g} - \frac{R_2}{R_1 + R_2} \right]$$

$$GF = \frac{\frac{\Delta R}{R}}{\frac{\Delta L}{L}}$$



با توجه به این رابطه می‌بینیم که ولتاژ خروجی پل وابستگی به ولتاژ تغذیه پل دارد پس می‌توانیم نتیجه گیری میکنیم که برای اندازه گیری دقیق نیاز به ولتاژ ثابت و دقیق داریم. لودسل معمولاً با ولتاژ 10 ولت تغذیه می‌شوند. خروجی استاندارد لودسل‌ها معمولاً 0 تا 20 mV است.

اگر روی لودسل حساسیت بصورت  $\frac{mV}{V}^2$  تعیین شده باشد یعنی اینکه به ازای هر یک ولت ولتاژ تغذیه، تغییرات ولتاژ خروجی حداقل 2 mV خواهد بود در این لودسل

اگر ولتاژ تغذیه 10 ولت باشد ولتاژ خروجی حداکثر  $mV$  20 خواهد بود .

$$10v \times 2 \frac{mV}{v} = 20mV$$

حداکثر ولتاژ خروجی لودسل زمانی بدست می آید که حداکثر نیرو به لودسل اعمال شود . تغییرات خروجی لودسل بصورت خطی است .

مثال - اگر یک لود سل با حساسیت  $\frac{mV}{V}$  2 و ولتاژ تغذیه 10 ولت داشته باشیم و

حداکثر وزنی که این لود سل قادر به اندازه گیری آن است  $100Kg$  می باشد . اگر وزنه  $25kg$  روی لودسل قرار داده شود خروجی چند میلی ولت خواهد بود ؟

$$10v \times 2 \frac{mV}{v} = 20mV$$

$$\begin{array}{rcl} 100kg & & 20mv \\ \times & & / \\ 25kg & & x=5mv \end{array}$$

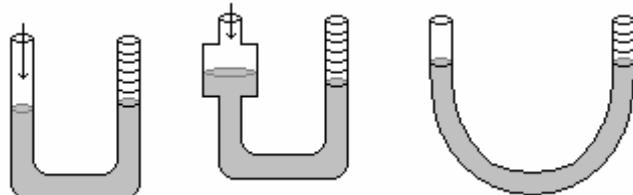
مثال - در یک لودسل با حساسیت 2.5 و ولتاژ تغذیه 7 ، اگر وزنه  $10Kg$  روی آن قرار دهیم . ولتاژ خروجی  $mV$  2 خواهد شد . حداکثر رنج اندازه گیری لودسل چقدر است ؟

$$V_{oMax} = 12 \times 2.5 = 30mV$$

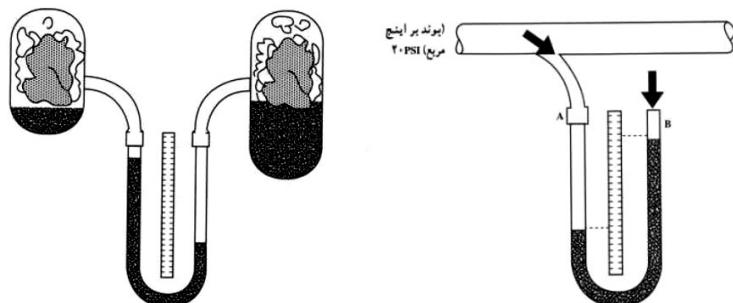
$$\begin{array}{rcl} 10 kg & & 2 mv \\ \times & & / \\ 30 kg & & x=150kg \end{array}$$

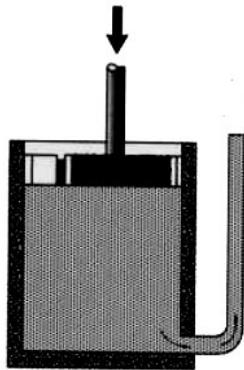
### روش های مکانیکی اندازه گیری فشار

مانومتر U شکل یکی از قدیمی ترین روش های اندازه گیری فشار است . لوله شیشه ای بصورت شکل U ساخته می شود . مایع درون مانومتر و طول آن بستگی به مقدار فشاری دارد که می خواهیم اندازه گیری کنیم . اگر هدف اندازه گیری فشارهای پایین باشد از مایعات سبک مثل آب و اگر هدف اندازه گیری فشارهای بالاتر باشد از مایعات سنگین مانند جیوه استفاده می کنیم .



مانومتر با لوله مورب دقت بیشتری دارد و اگر دقت بیشتر و رنج اندازه گیری محدودتر مورد نظر باشد از مانومتر با سطح مقطع های متفاوت استفاده می کنیم .



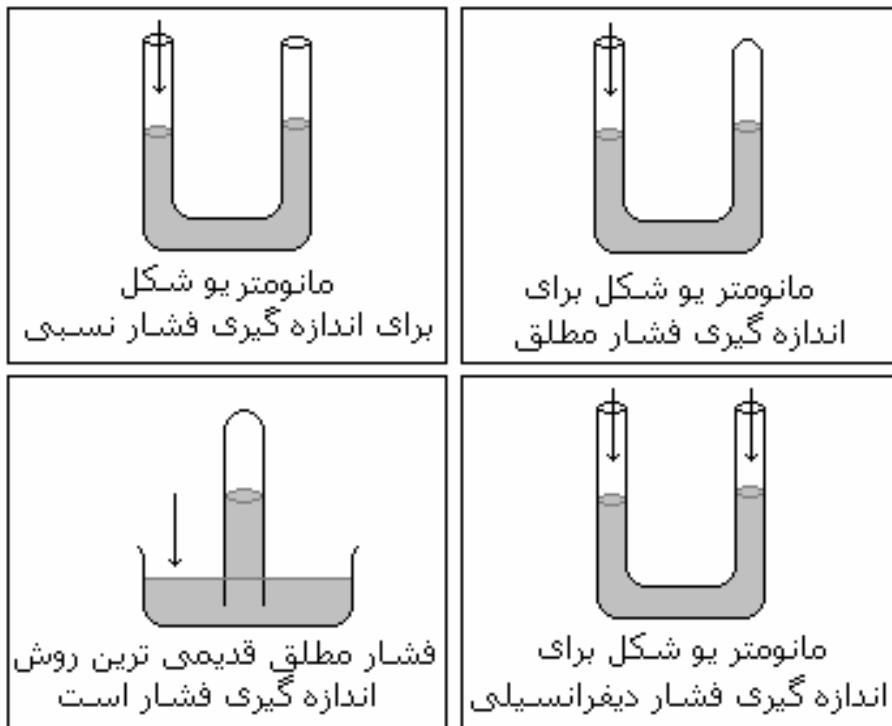


در سیستم های اندازه گیری فشار معمولاً فشار به شکل های متفاوتی مد نظر است از جمله "

-1- فشار مطلق Absolute - در اینجا فشار نسبت به خلاء مطلق اندازه گیری می شود . در این روش باید یک طرف ترانسdiوسر حتماً به خلا وصل شود .

-2- فشار نسبی Gage - در این ترانسdiوسر مقدار فشار اتمسفر برابر صفر در نظر گرفته می شود و کلیه فشارها نسبت به فشار محیط اندازه گیری می شود . ( فشار محیط صفر در نظر گرفته می شود . ) در این روش یک طرف فشارسنج باید به فشار اتمسفر متصل باشد .

-3- فشار دیفرانسیلی DIFFERENTIAL - ترانسdiوسر دیفرانسیلی اختلاف ، اختلاف فشار بین  $P_1$  و  $P_2$  را اندازه گیری می کند . برای اندازه گیری فلو هم از این روش استفاده می شود .



## Mercury Barometer

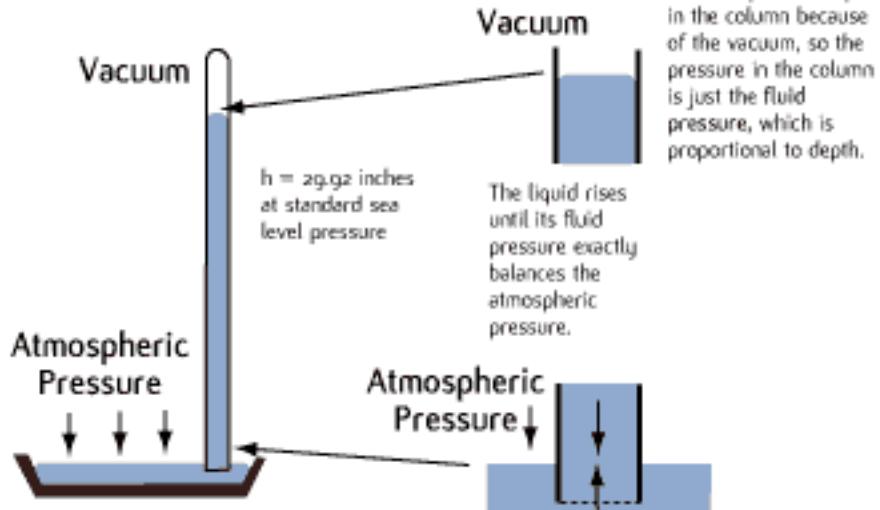
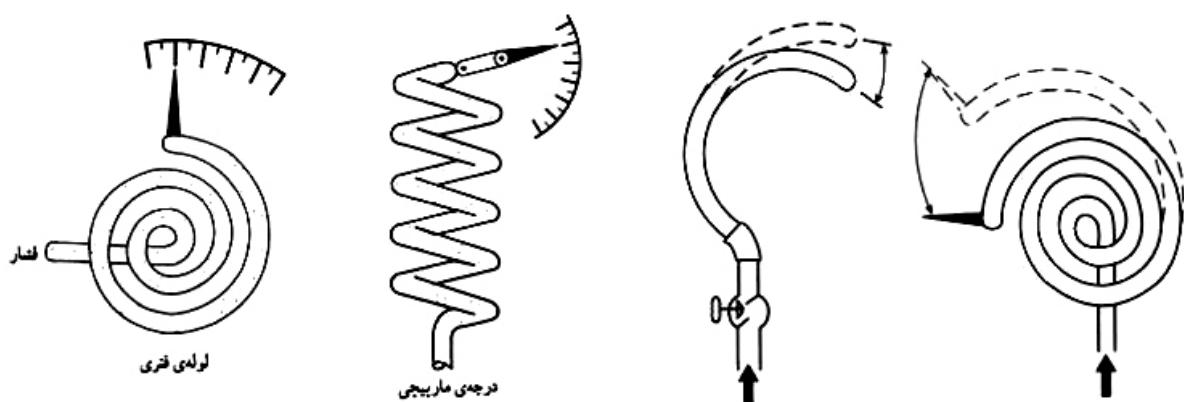
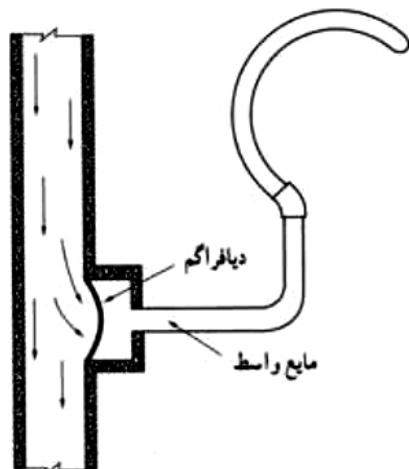
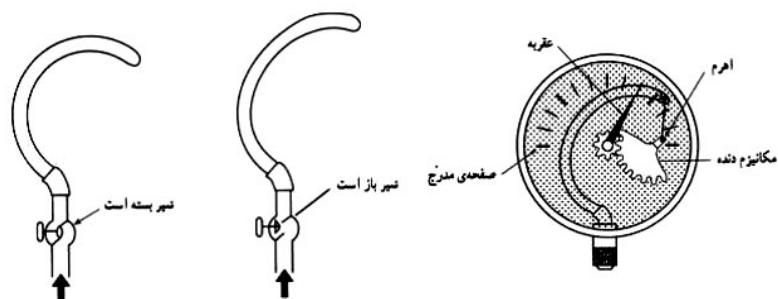
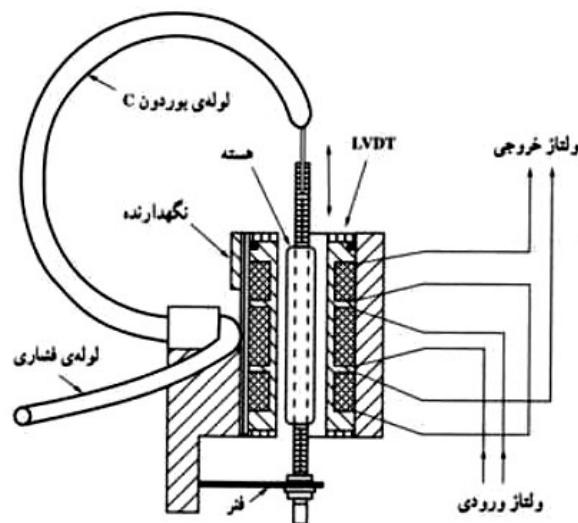


Figure 1: Mercury Barometer

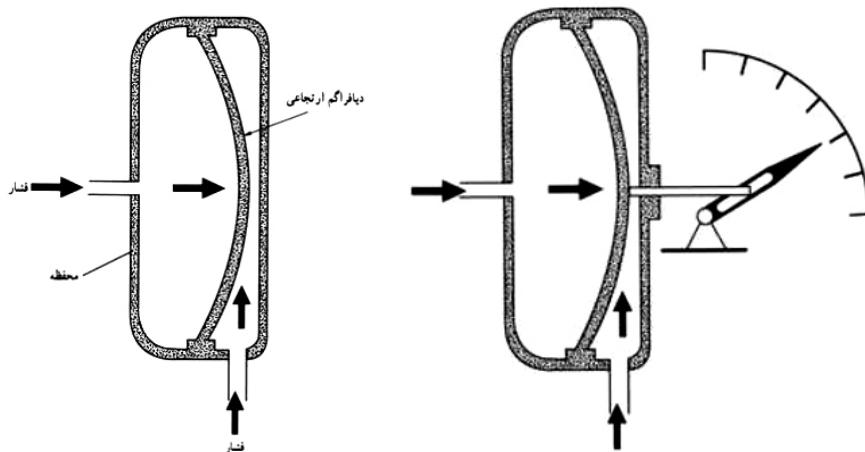
لوله بورودن Borden Tube – با اعمال فشار به داخل یک لوله طول و وضعیت آن تغییر پیدا می کند . بر این اساس سه نوع لوله بورودن مورد استفاده قرار می گیرد . جنس ، قطر و طول لوله متناسب با فشار انتخاب می شود . با قرار دادن صفحه مدرج در کنار لوله می توان فشار را اندازه گیری کرد . بر اساس شکل لوله ، لوله بورودن در سه نوع C ، حلزونی و مارپیچ ساخته می شود . نوع حلزونی و مارپیچ از حساسیت بیشتری نسبت به نوع C برخوردار هستند . لوله بورودن C شبیه به دسته عصا با زاویه تقریبی 250 درجه است . یک طرف لوله ثابت شده و طرف دیگر لوله بسته است ، فشار وارد به داخل لوله باعث حرکت نوک دسته عصا می شود که این حرکت توسط چرخدنده ها تبدیل به حرکت عقربه روی صفحه مدرج خواهد شد . دقت لوله بورودن C نسبت به انواع دیگر کمتر است ولی رنج اندازه گیری آن معمولاً بیشتر است و در اکثر نمایشگرهای فشار از نوع C استفاده می شود .





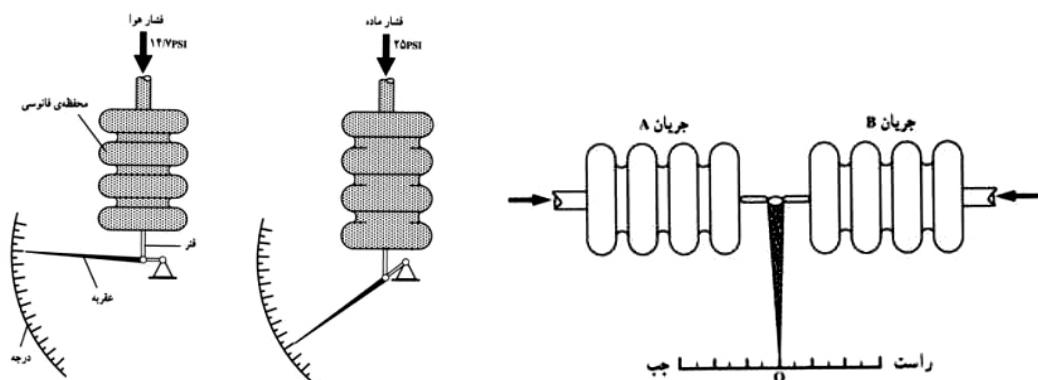
### *Diaphragm & Capsule*

دیافراگم معمولاً از جنس فلزی استیل (Stainless Steel) ساخته می‌شود. روی دیافراگم را بصورت موجدار می‌سازند تا در برابر نیرویی که به آن وارد می‌شود جابجایی داشته باشد.  $F = P A$  و  $F = KX$  برای اندازه گیری فشارهای زیاد از دیافراگم کوچک و برای اندازه گیری فشارهای کم از دیافراگم بزرگ استفاده می‌شود. کپسول از دو دیافراگم تشکیل شده است که محیط آنها به هم وصل می‌شوند و بین آنها با یک مایع تراکم ناپذیر پر می‌شود. حساسیت کپسول بیشتر از دیافراگم است و به ازای فشار مشخصی تغییرات  $X$  کپسول معادل دو برابر یک دیافراگم مشخصات مشابه می‌باشد.



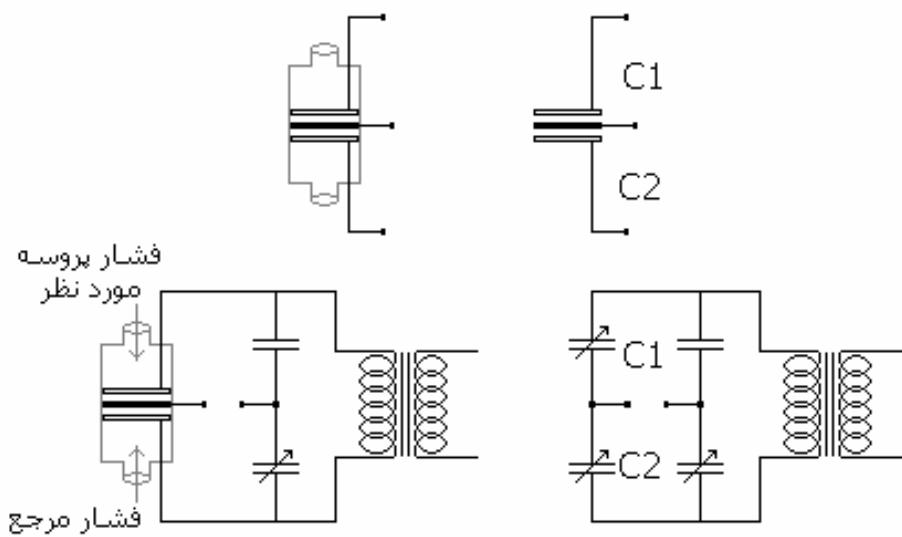
### سری کردن کپسول ها

با سری کردن کپسول ها حساسیت افزایش پیدا می کند . قانون فنر ها در مورد کپسول ها هم صادق است . اگر نیروی  $F$  به فنر وارد شود به اندازه  $X$  جابجا می شود و مقدار جابجائی بستگی به ثابت فنر  $K$  دارد . لازم به ذکر است معمولا از کپسول بعنوان رابط میان محیط و استرین گیج استفاده می شود . ( یعنی اگر سه کپسول با هم سری شوند به ازای یک نیروی ثابت ، جابجائی سه برابر می شود . ) با سری کردن کپسولها فشار سنج فانوسی ساخته می شود .



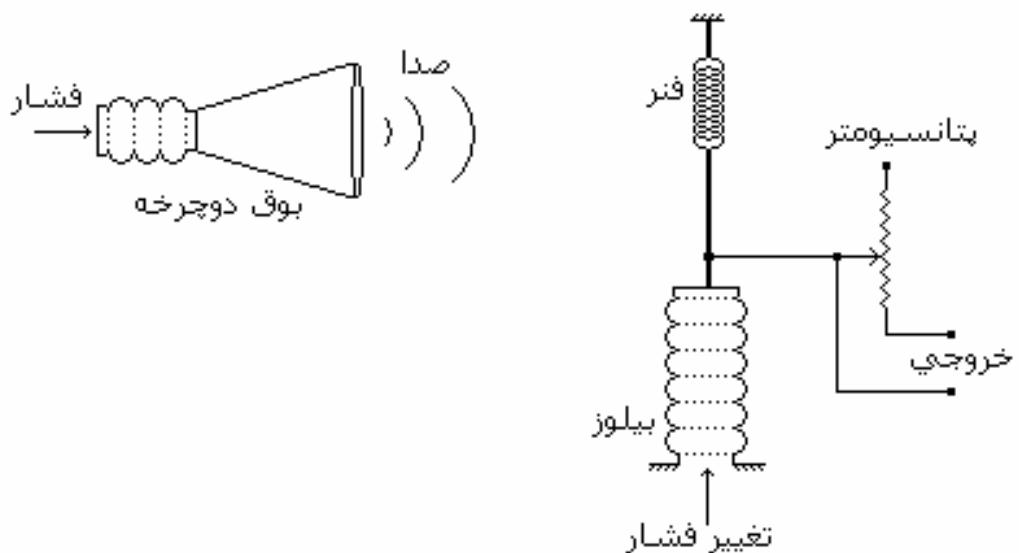
### ترانس دیوسر خازنی فشار

در این ترانسدیوسر از فاصله صفحات خازن برای سنجش فشار استفاده می شود . در این روش توسط نوسان ساز تغییرات ظرفیت خازن تبدیل به تغییرات فرکانس می شود . این ترانس دیوسرها برای اندازه گیری فشارهای کم و معمولا در دستگاههای آزمایشگاهی استفاده می شوند.



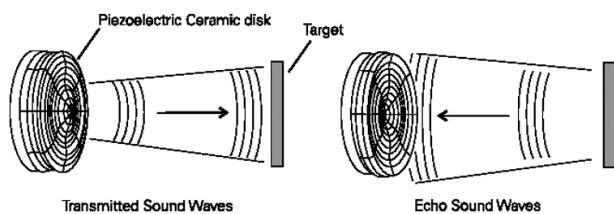
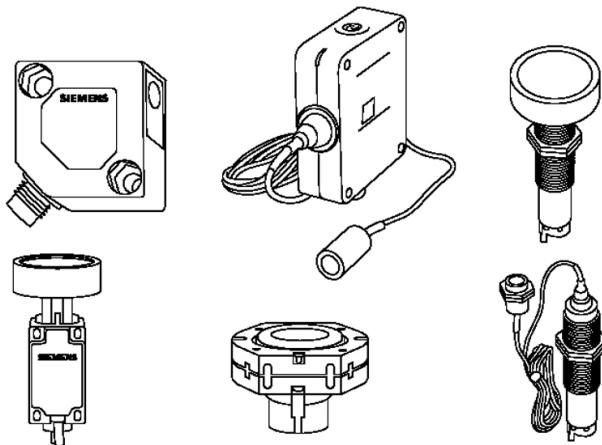
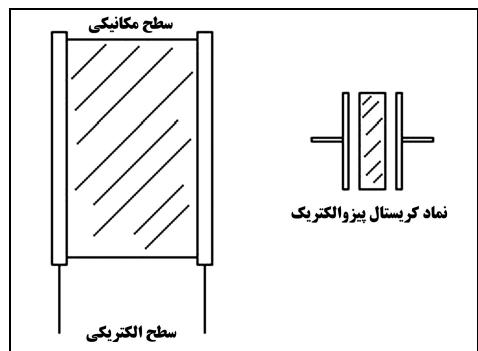
### ترانس دیوسر پتانسیومتری فشار

در این روش از بیلوز جهت تبدیل فشار پروسه به جابجایی استفاده می شود . بیلوز وسیله ای شبیه آکاردئون است که در بوق دوچرخه یا دمنده ها باد آهنگری استفاده می شود . با افزایش فشار طول بیلوز تغییر کرده و باعث جابجا شدن اهرم تنظیم مقاومت متغیر و در نتیجه می توان فشار را اندازه گیری کرد .



### پیزو الکتریک

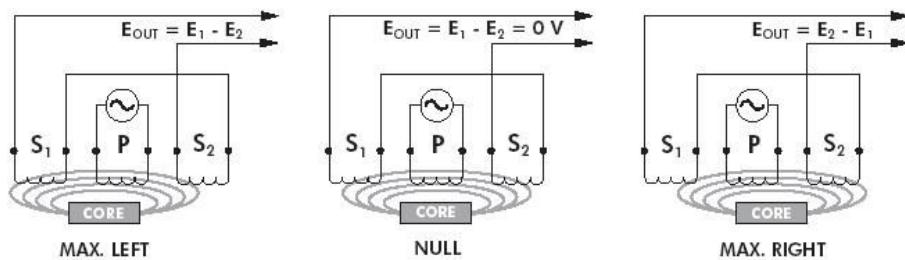
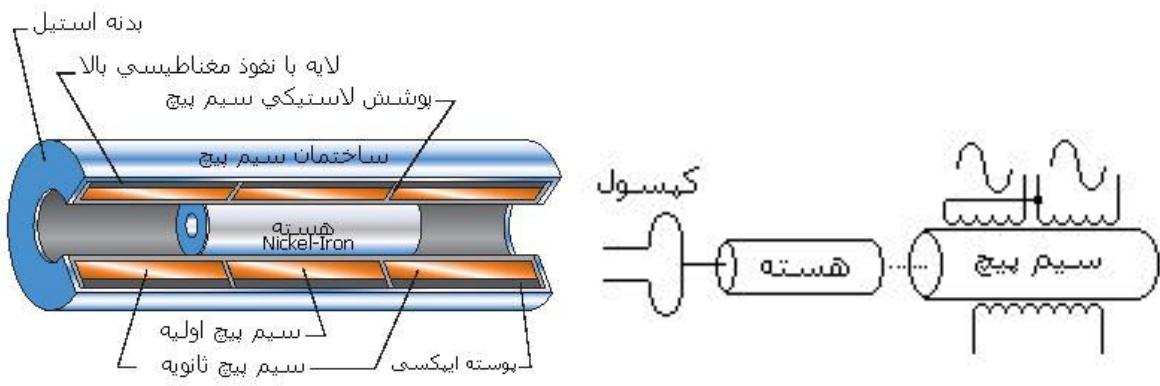
در پیزو الکتریک تغییرات فشار باعث تولید ولتاژ می شود . در حقیقت ضربات واردہ باعث تولید ولتاژ می شود . نمک راشل که در میکرو فونهای قدیمی استفاده میشد ، خاصیت پیزو الکتریک دارد . کوارتز از رایج ترین پیزو الکتریک ها است .



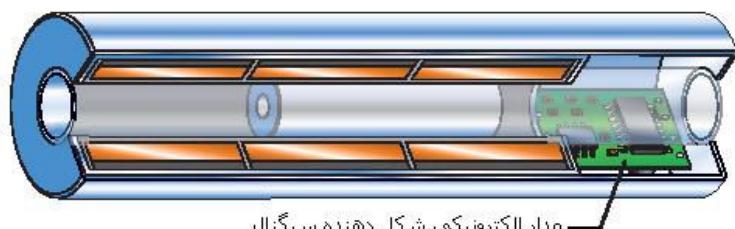
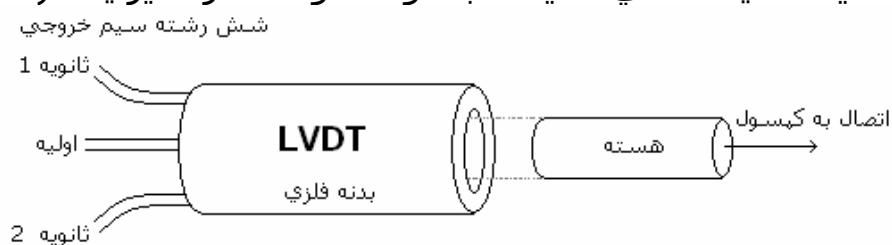
سنسورهای پیزوالکتریک بخاطر دقت و حساسیت کاربردهای فراوانی دارند. هنگامیکه فشار به کریستال کوارتز اعمال می شود در صفحات هادی ایجاد شارژ می کند و زمانیکه به صفحات هادی ولتاژ متغیر اعمال می شود ، کریستال کوارتز وادر به نوسان و تولید سیگنال مکانیکی می شود . میزان شارژ و نیروی مکانیکی متناسب با یکدیگر هستند . تفاوت سنسورهای پیزوالکتریک با استرین گیج در این است که سیگنال تولید شده توسط پیزوالکتریک سریعتر می باشد . سنسورهای پیزوالکتریک فشارهای اندازه گیری فشارهای دینامیک و استرین گیج ها برای اندازه گیری فشار داخل استاتیک مناسب هستند . سنسورهای پیزوالکتریک برای اندازه گیری فشار داخل سیلندر مورد استفاده قرار می گیرند به این ترتیب که بجای شمع قرار می گیرند . ویژگی های عمدہ سنسورهای پیزوالکتریک سختی ، سایز کوچک ، سرعت بالا و عدم نیاز به منبع تغذیه هستند . با استفاده از خاصیت پیزوالکتریک می توان سرعت و در نتیجه تغییرات شتاب را اندازه گیری کرد .

### **Linear Variable Differential Transformer (LVDT)**

LVDT یا ترانسفورماتور تفاضلی خطی نوعی مبدل موقعیت است یعنی با توجه به موقعیت هسته ، خروجی آن تغییر می کند . LVDT شامل یک سیم پیچ اولیه و دو سیم پیچ ثانویه است که سیم پیچ های ثانویه با هم سری شده اند بطوریکه ولتاژهای آنها از یکدیگر کم می شود به همین دلیل به آنها تفاضلی گفته می شود .

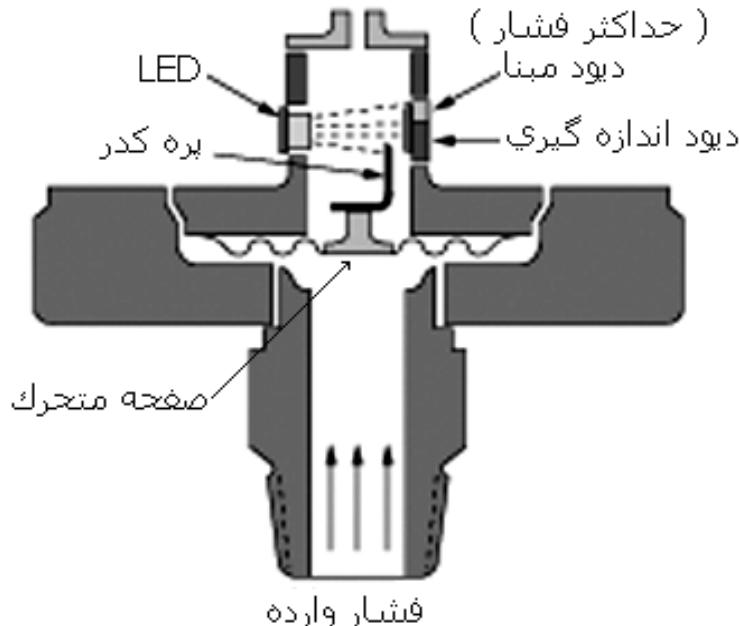


در حالت تعادل ولتاژ برآیند خروجی صفر است و با تغییر موقعیت هسته ، ولتاژ تفاضل تغییر میکند و بر اساس آن عمل اندازه گیری صورت می گیرد . به دلیل تفاضلی بودن خروجی LVDT ، اگر هسته در موقعیت صفر باشد ولتاژ یکسان در دو ثانویه القاء می شود و نهایتاً خروجی LVDT صفر می شود ولای اگر هسته از موقعیت صفر جابجا شود متناسب با موقعیت هسته در یکی از سیم بیج های ثانویه ولتاژ بیشتر و در دیگری ولتاژ کمتری القاء خواهد شد و در اینحالت خروجی LVDT صفر نبوده و نهایتاً متناسب با موقعیت هسته تغییر می کند . در این ترانسیدیوسر فشار تغییر موقعیت کپسول که در نتیجه تغییر فشار ایجاد شده است به LVDT اعمال شده و خروجی LVDT نیز بطور خطی متناسب با موقعیت هسته خواهد بود . از مزایای LVDT می توان به دقت بسیار بالا و مدارات جانبی کم برای تبدیل سیگنال و از معایب آن نویز پذیری در محیط های صنعتی ، قیمت بالا و محدوده اندازه گیری کم اشاره کرد .



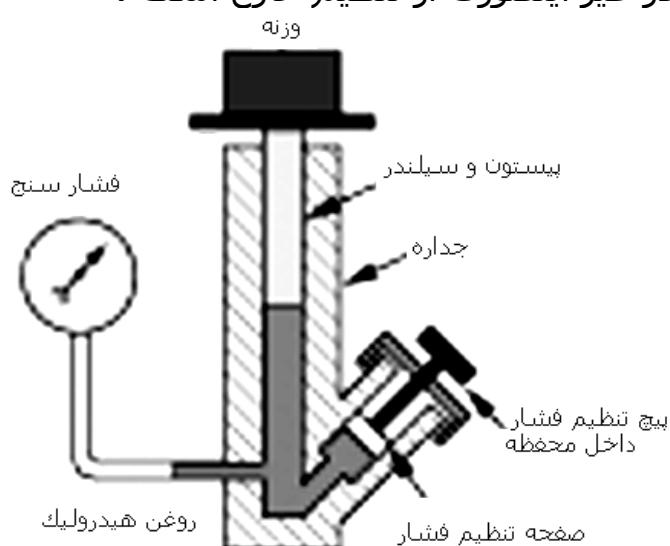
## اندازه گیری فشار با روش نوری

در این روش یک دیود نورانی و یک فتو دیود برای اندازه گیری فشار مورد استفاده قرار می گیرند . در حالتیکه فشار صفر است پره کدر در پایین قرار داشته و کل نور به فتو دیود برخورد می کند با وارد شدن فشار صفحه کدر به سمت بالا حرکت کرده و مانع رسیدن نور به فتو دیود می شود و اگر فشار از حد معینی بیشتر شود پره کدر بطور کامل جلوی دیود مبنا قرار گرفته و مشخص می کند که فشار به حداقل مقدار رسیده است .



## کالیبراتور فشار

این دستگاه شامل یک پیستون با قطر مشخص می باشد و داخل آن با روغن هیدرولیک پر می شود . توسط یک پیچ فشار داخل پیستون تنظیم می شود . وزنه ای در قسمت بالای پیستون قرار دارد و تا زمانیکه نیروی حاصل از فشار داخل با نیروی وزنه برابر شوند ، وزنه به سمت بالا حرکت می کند . با توجه به رابطه ای که پیستون دارد هر وزنه فشار خاص متناظر است که اگر فشار داخل پیستون با آن برسد وزنه به سمت بالا حرکت خواهد کرد . گیج تحت تست نیز اگر فشار وارد را درست نشان دهد کالیبره است و در غیر اینصورت از تنظیم خارج است .



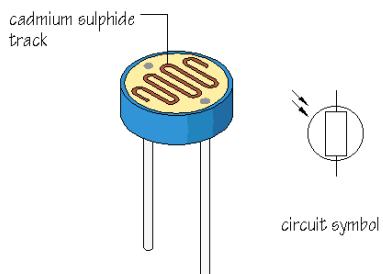
## سنسورهای نوری

هنگامیکه نور به ماده ای تابیده شده و آن جسم از نظر الکتریکی تغییر ماهیت پیدا می کند ، پدیده فتوالکتریک اتفاق می افتد و بر سه نوع است:

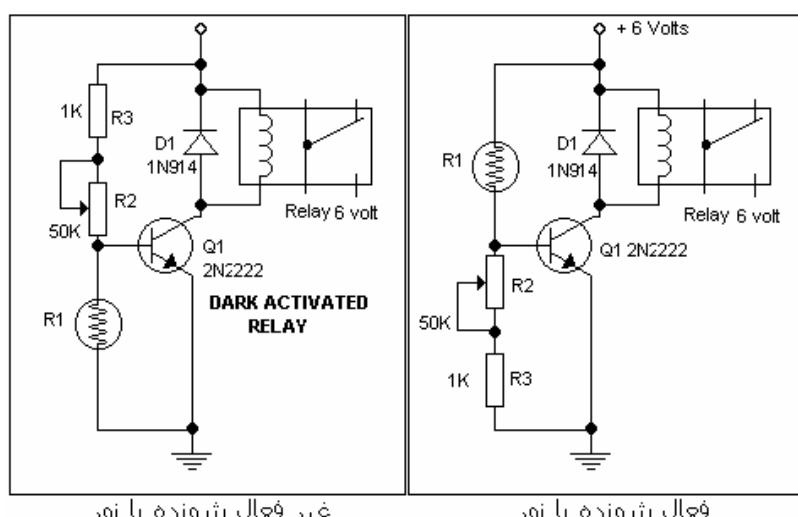
- 1- فتو امیشن : اثر خروج الکترون از فلز در اثر تابش نور ( Photo Emission )
- 2- فتو کاندکتیو : اثر هادی شدن جسم در اثر تابش نور ( Photo Conductive )
- 3- فتو ولتیک : اثر تولید ولتاژ در اثر تابش نور ( Photo Voltic )

فتو امیشن ، اثر فتو الکتریک خارجی و فتو کاندکتیو و فتو ولتیک اثر فتوالکتریک داخلی نامیده می شوند. لامپ های فتوالکتریک در گروه اول ، سلول های مقاومت نوری در گروه دوم و فتو دیودها و فتو ترانزیستورها در گروه سوم جای میگیرند. مقاومت های نوری از موادی مانند pb s, cds , cd se ساخته می شوندو در اثر تابش نور مقاومت الکتریکی آنها تغییر می کند.

LDR مقاومتهایی گفته میشود که در برابر شدت تابش نور حساس بوده و مقدار مقاومتشان تابع نور است به صورتی که با افزایش نور مقدار مقاومتشان کاهش یافته و با کاهش میزان نور تابشی مقدار مقاومتشان افزایش میابد. معمولا مقاومتهایی که در بازار موجود هستند در شدت نور عادی(محیط در روز) مقدار مقاومتشان در حدود 1 کیلو اهم و در تاریکی مطلق مقدار مقاومتشان بین یک تا دو مگا اهم است.



از جمله کاربردهای این مقاومت میتوان به تشخیص شب و روز جهت قطع و وصل کردن اتوماتیک لامپها، روش و خاموش کردن یک منبع تغذیه و هر جایی که مسئله حس کردن شدت نور در میان باشد اشاره کرد. به طور نمونه نمونه هایی از کاربرد این المان را در کنترل یک رله بر مبنای روشنایی یا تاریکی محیط مشاهده میکنید. در شکل اول با روشن شدن محیط رله وصل خواهد شد و در شکل دوم با خاموش شدن محیط رله تحریک خواهد شد.



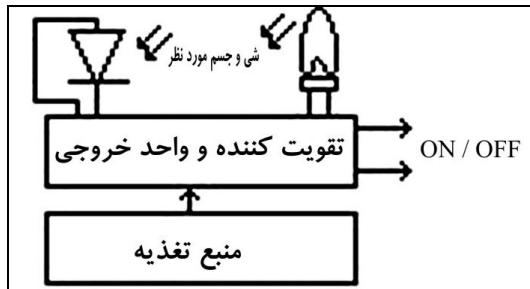
## کاربرد سلول های فتو الکتریک

- 1 پیدا کردن مسافت
- 2 تشخیص عبور شیء از خط انتقال
- 3 تشخیص لحظه ای اشیاء
- 4 تشخیص وضعیت غیر عادی
- 5 تشخیص اختلاف و ناهمواری در سطح
- 6 تشخیص ارتفاع

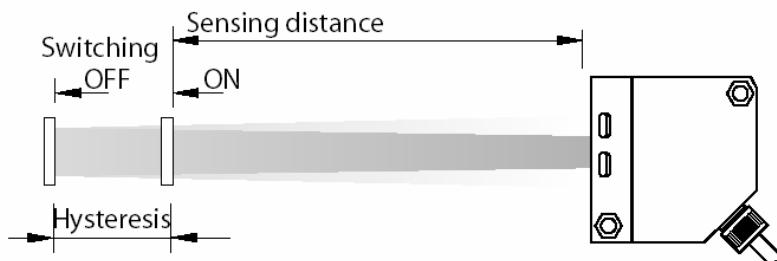
## دامنه کاربرد سنسورهای فتو الکتریک

اگر آی سی ها را بعنوان پر کاربردترین المان در صنعت بدانیم ، بدون شک سنسورهای فتوالکتریک پر کاربردترین المان حس کننده خواهند بود.

از ساده ترین ارزانترین و پرکاربردترین سنسور نقطه ای می باشد. فتوسل یا فتوالکتریک از نور بعنوان حامل استفاده می کند. این سنسورها سرعت بالایی داردو طول عمر آن طولانیو اتفاق توان آن کم است. این سنسورها در صورت کثیفی، آلوهه شدن به روغن و سایر مواد دچار مشکل شده چرا که نور دچار شکستگی و پراکندگی خواهد شد.



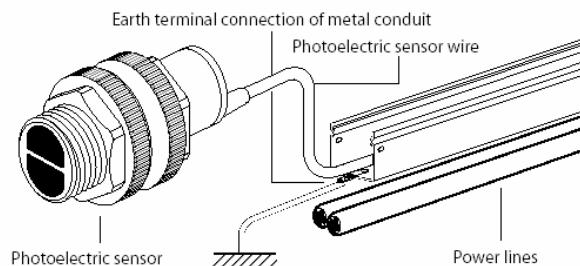
عملکرد سنسورهای فتوالکتریک



در سلول های فتوالکتریک با پارامترهای خاصی سروکار داریم برخی از این پارامترها عبارتند از :

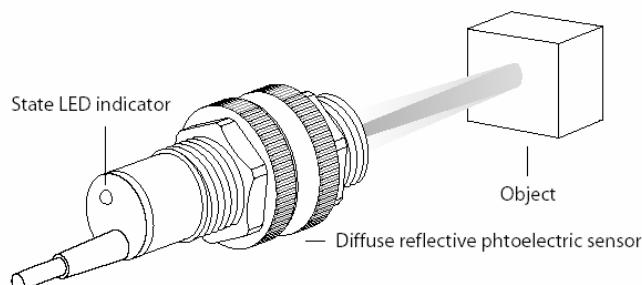
- 1- فاصله آشکارسازی : فاصله ای که شیء در آن فاصله احساس و درک می شود .  
شرط استاندارد ولتاژ تغذیه , رطوبت و انعکاس )
- 2- موضوع آشکارسازی : چیزی که سنسور می تواند آن را آشکار کند.
- 3- فاصله عمل : مسافتی که بین سنسور و شیء متحرک روی محور نوری وجود دارد.
- 4- فاصله قطع : فاصله ای که پس از آن سنسور نمی تواند شیء را آشکار کند.
- 5- محور نوری: محوری که سلول فتوالکتریک در مرکز آن قرار دارد و در آن محدوده عمل میکند.
- 6- زاویه هدایت : زاویه ای که بین منتشر کننده و گیرنده و منعکس کننده نور وجود دارد.
- 7- سرعت آشکارسازی: تعداد عمل در ثانیه است. هنگامی که زمان قطع و وصل واحد خروجی بیشتر از آن باشد ، سنسور قادر به تفکیک و تشخیص نخواهد بود.

- 8- محیط عمل چراغ: به شعاع عملکرد منبع نورلامپ تحت شرایط استاندارد گفته می‌شود.
- 9- ولتاژ مجاز واحد خروجی : ولتاژی که در واحد خروجی برای سنسور فتوالکتریک مورد استفاده قرار می‌گیردو به جریان بستگی دارد.
- 10- جریان مجاز واحد خروجی که جریان مورد استفاده در کنترل خروجی تحت شرایط استاندارد ( ولتاژ مجاز ، فرکانس قطع و وصل و طول عمر ) گفته می‌شود.
- 11- واحد پرتاب نور: این واحد شامل منبع تولید نور و عدسي هاي کانوني دهنده است.
- 12- قسمت گیرنده نور : شامل سیستم اپتیکی و مبدل فتوالکتریک است .
- 13- شعاع اختلاف عملکرد : مسافت میان عملکرد و توقف عملکرد مجددرا نشان میدهد. سلول فتوالکتریک ممکن است بصورت انعکاس هم عمل کند، یعنی منبع نور و سلول گیرنده در کنار یکدیگر بوده و نور انعکاسی را احساس کند.

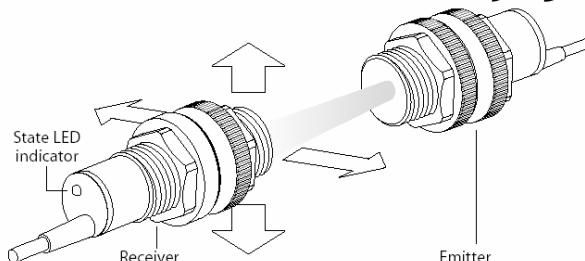


سنسورهای نوری در سه نوع کلی طراحی و مورد استفاده قرار می‌گیرند :

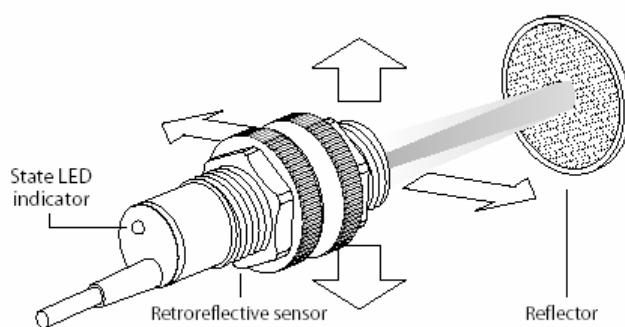
#### 1- سنسور تشخیص یکطرفه

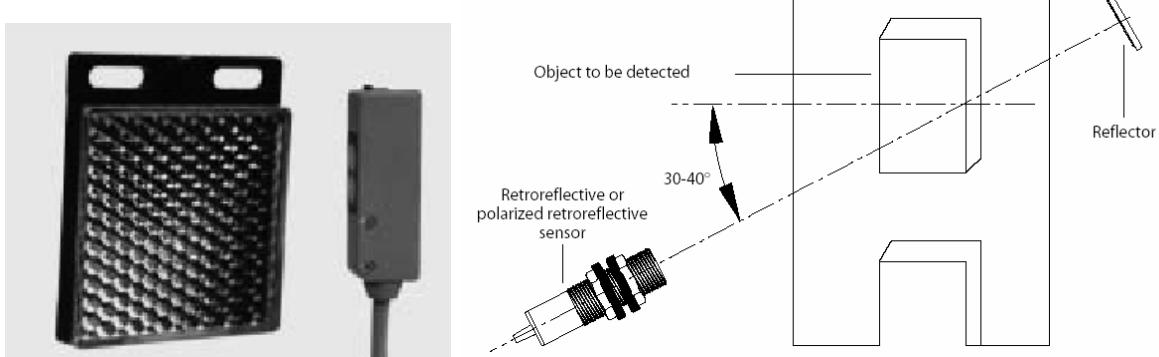


#### 2- سنسور تشخیص دو طرفه



#### 3- سنسور تشخیص رفلکتوری

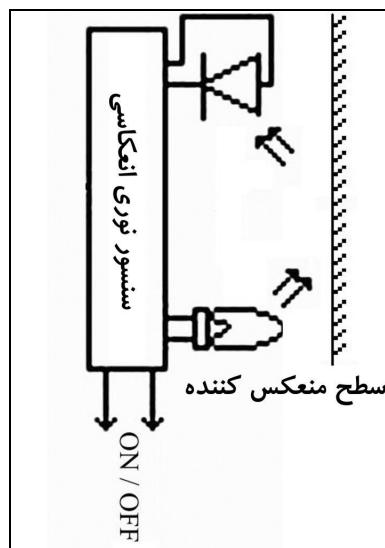




در سنسور نوری یکطرفه Diffuse توسط دیود مادون قرمز نور ارسال و توسط فتوترانزیستور نور دریافت می شود . در این سنسورها نور در فضا منتشر و هر گاه به مانعی برخورد نماید منعکس شده و به گیرنده باز می گردد . مقدار انعکاس بستگی به رنگ و جنس مانع دارد و به صورت مستقیم نمی باشد . انعکاس سطوح روشن بیشتر از سطوح تیره است و فاصله سوئیچینگ بستگی به میزان انعکاس نور دارد . هر گاه مانعی در جلوی سنسور قرار گیرد و امواج منعکس شوند ، خروجی تغییر حالت خواهد داد . خروجی این سنسورها نیز بصورت NO و NC می باشد .

در سنسور های نوری رفلکتوری Retro – Reflective ، امواج مادون قرمز بصورت پلاریزه در محیط منتشر می شوند . یک منعکس کننده در جلوی سنسور و در فاصله معینی از آن قرار می گیرد . امواج ارسالی پس از برخورد به رفلکتور منعکس و با زاویه 90 درجه به سمت گیرنده میروند . خروجی این سنسورها بصورت On و Dark On ارائه می شود .

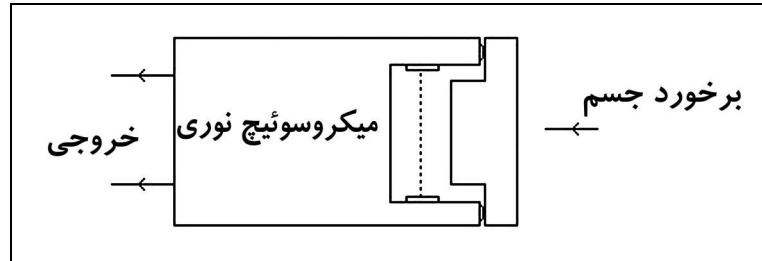
در سنسورهای نوری دوطرفه Thru – Beam فرستنده مادون قرمز در یک طرفه و سنسور گیرنده در طرف مقابل روپرتوی آن قرار داده می شود .



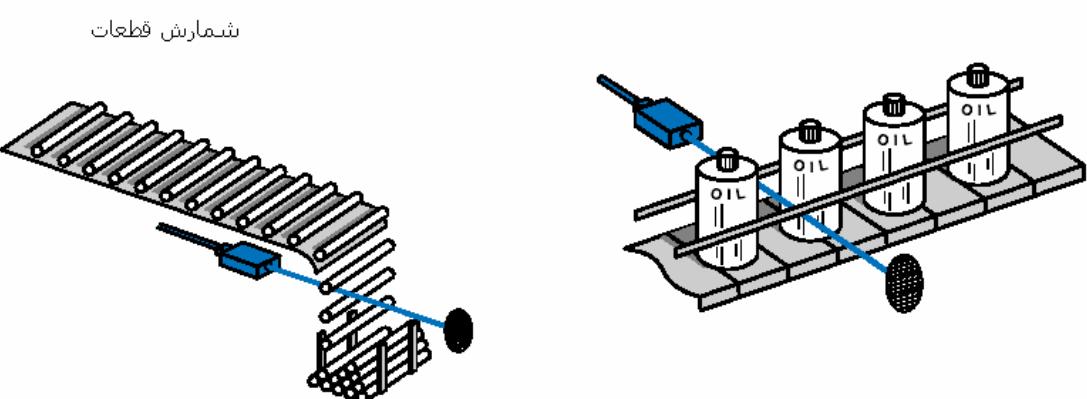
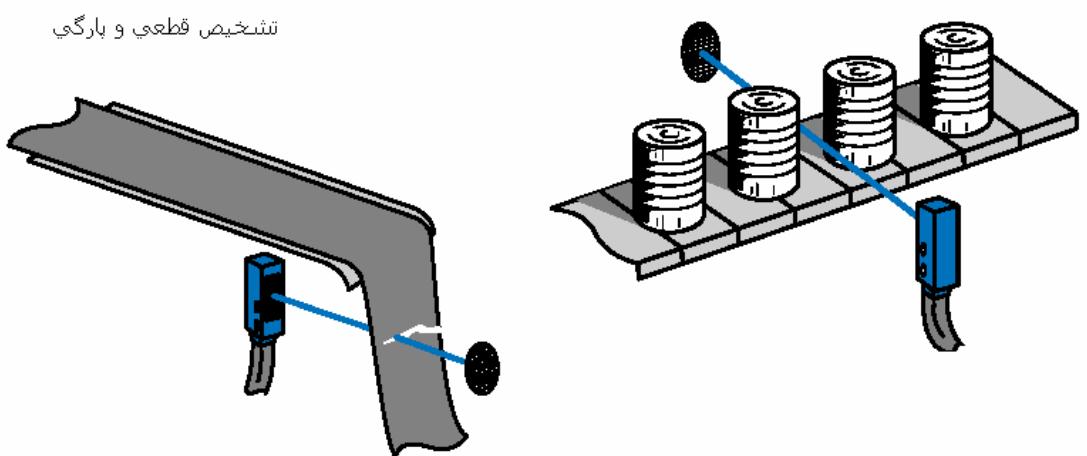
**سنسورهای نوری / انعکاسی**

### میکروسوئیچ های نوری

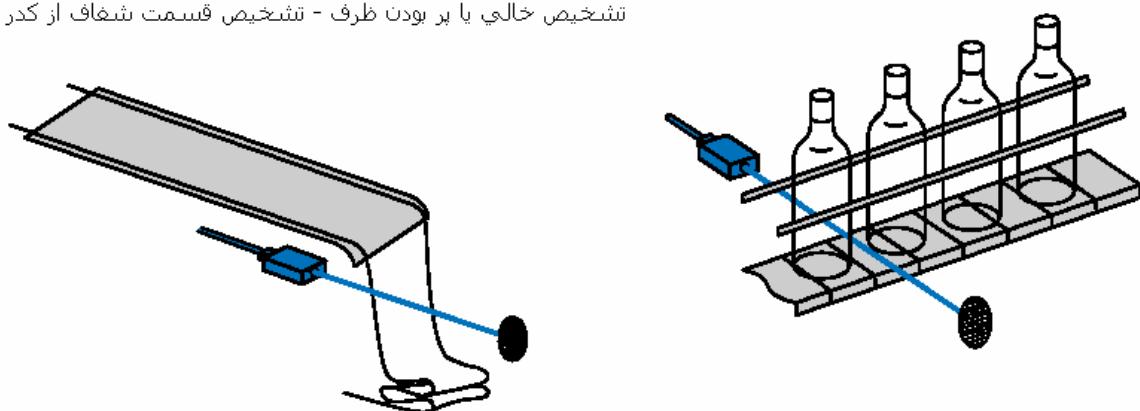
این سنسورها ترکیبی از فتوترانزیستور و LED هستند که در داخل یک مدار مجتمع ساخته می شوند.

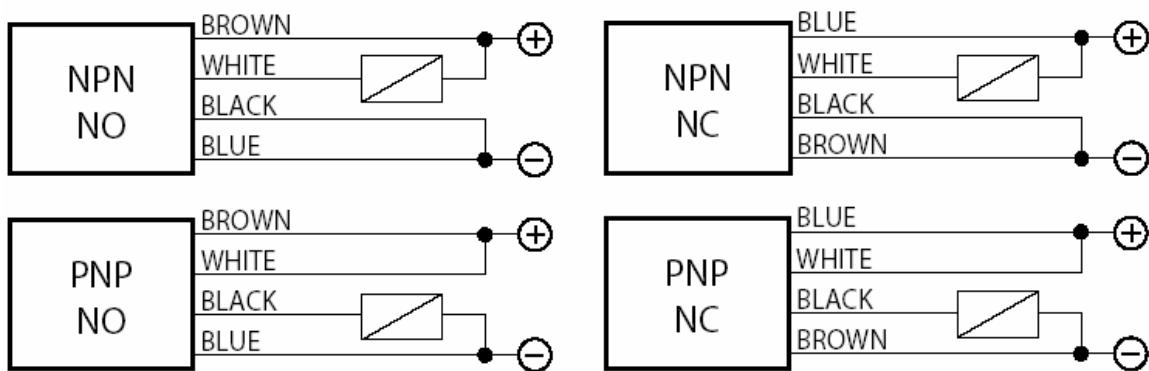


**میکروسوئیچ نوری**



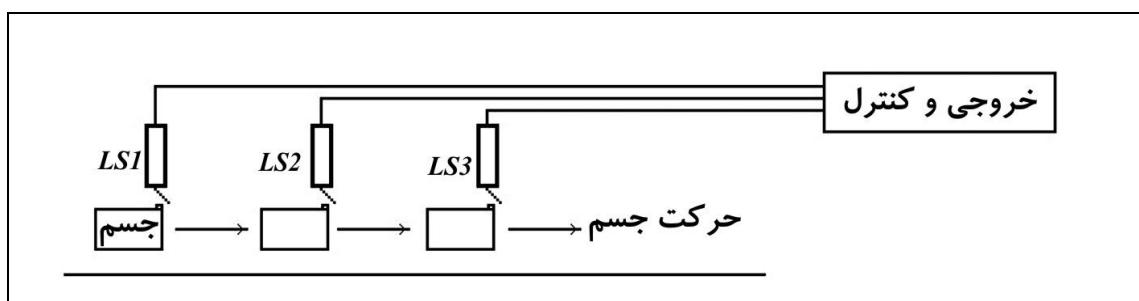
تشخیص خالی یا پر بودن ظرف - تشخیص قسمت شفاف از کدر





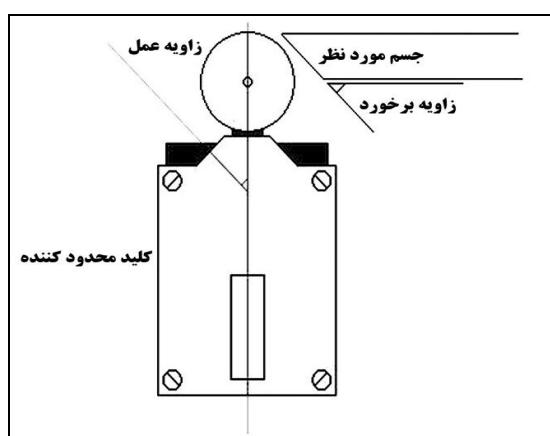
### کلید محدود کننده (Limit Switch)

کلید محدود کننده (LS) یک نوع سنسور تماسی است که در مقابل نویز و ضربه مقاوم است. در درجه حرارتهاي بالا و رطوبت آسيب پذير بوده و نياز به حفاظت دارد. عامل باز دارنده در اين کلیدها پاسخ کند و عمر کوتاه آنها است. زمانی که از ميكروسوئيج برای تشخيص موقعیت استفاده می شود يك سیستم ساده با دقت نسبتاً "بالا" برای کنترل دور موتور استفاده می شود.



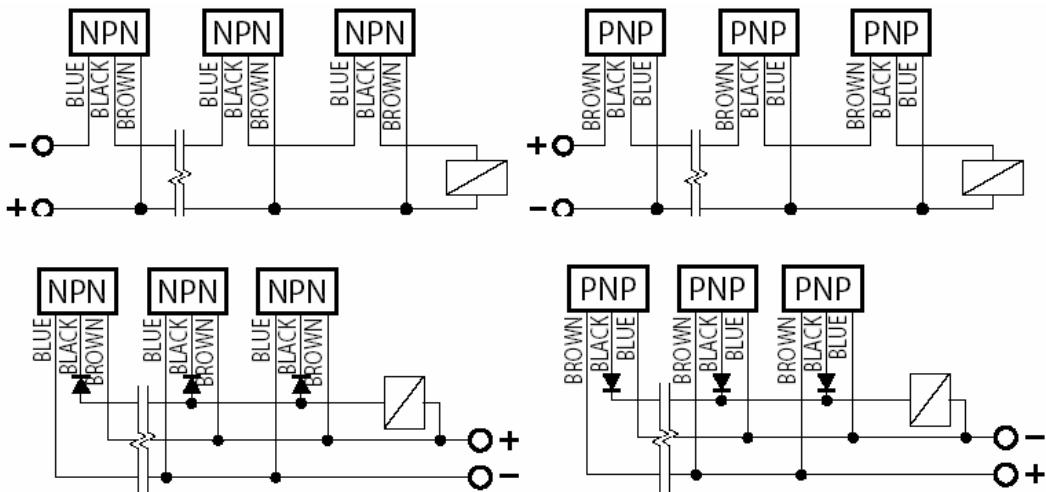
### نمونه ساده اي از کاربرد کلیدهای محدود کننده

کلیدهای محدود کننده در جریانهای مختلف 5, 10, 15 آمپر و بصورت تک و یا چند اتصالی ساخته می شوند. از آنجائیکه کلیدهای LS در نزدیکی اشیاء متحرک نصب می شوند و احتمال آسيب دیدگی آنها وجود دارد، هنگام سیم کشی و نصب آنها دقت لازم را مبذول دارید. این سنسورها در عملکردهای سریع و قطع و وصل های زیاد همچنین جریانهای بالا مناسب برای استفاده نمی باشند.



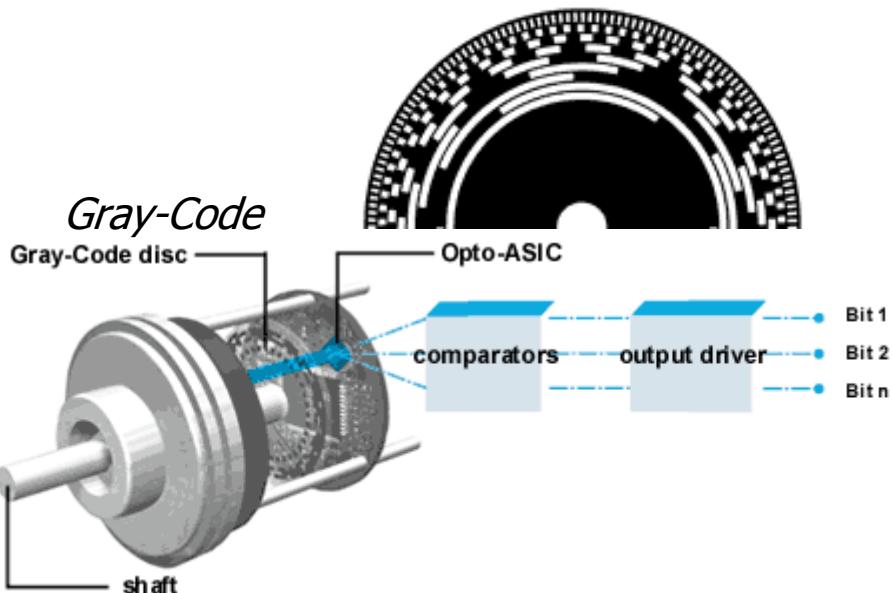
شكل و عملکرد کلیدهای محدود کننده

## سری و موازی کردن سنسورها



## 3-2 مبدل‌های نوری

- دو نوع اصلی از مبدل‌های نوری: افزایشی<sup>۱</sup> و مطلق<sup>۲</sup> وجود دارد.
- مبدل نوری مطلق برای هر وضعیت (مو قعیت) از شفت یک جمله (کد) منحصر بفرد تولید می‌کند. کد خروجی با توجه به پاترن موجود بر روی دیسک و تعداد ذوچ آشکار کننده نوری ایجاد می‌گردد.

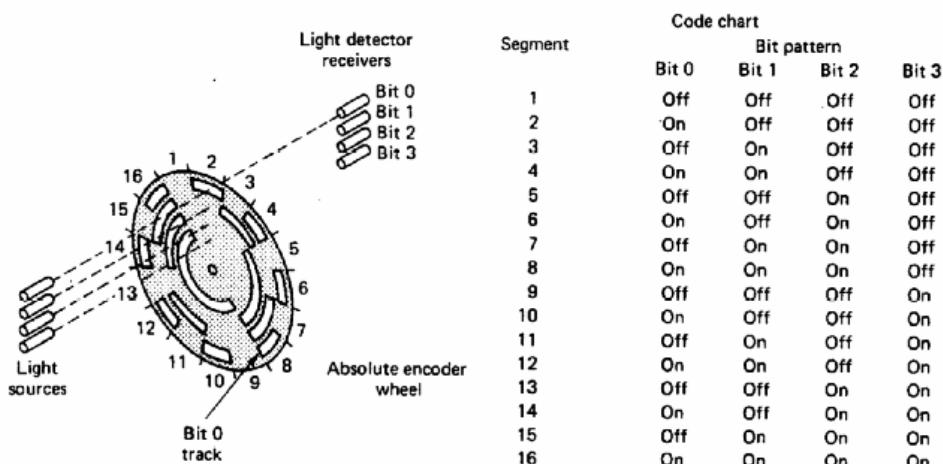
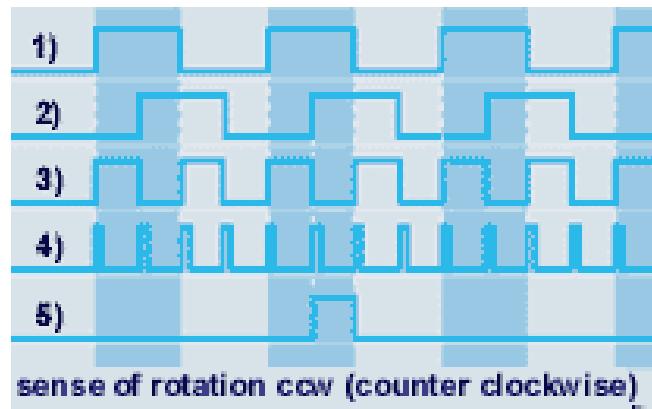


- خروجی آشکار کننده های نوری بسته به کد موجود بر روی دیسک روشن (صفر) یا خاموش (یک) می‌باشد. معمولاً مبدل‌های نوری از نوع مطلق برای مواردی که وسیله مورد اندازه گیری برای مدت طولانی بیحرکت و یا با سرعت کم (مثل تلسکوپ، جرثقیل و یا آنتن) می‌باشد، بکار می‌روند.

<sup>1</sup> Incremental

<sup>2</sup> Absolute

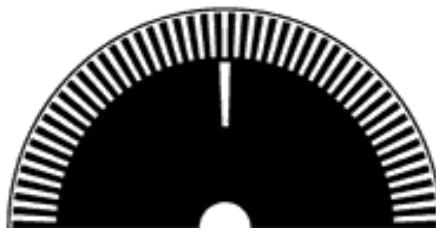
- مبدل‌های نوری مطلق میتوانند با بسیاری از کدهای مختلف بکار روند اما متداول‌ترین کدها کد گری کد باینری و یا کد BCD میباشند. شکل زیر یک نمونه از کد گری را نشان میدهد.



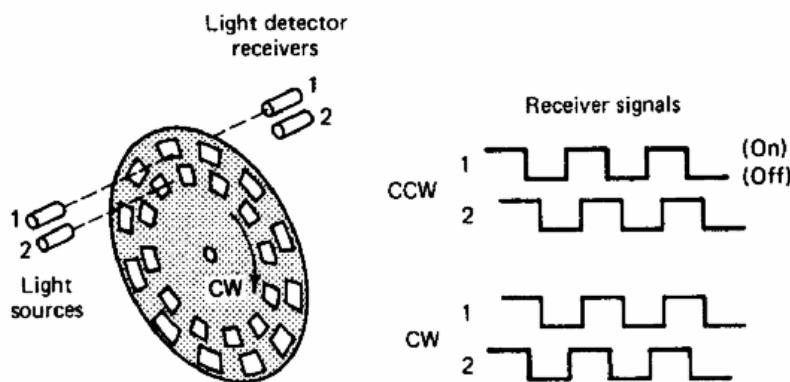
- مبدل‌های نوری افزایشی هر وقت که شفت به مقدار تعیین شده ای می‌چرخد یک پالس تولید میکند.
- این مبدل یک سری از پالس با فواصل مکانیکی مساوی و مشخص که توسط حد تشخیص (رزولوشن) مورد نیاز تعیین میگردد، تولید میکند.

بعنوان مثال با یک مبدل که دارای 1000 قسمت میباشد میتوان با دقیق 0/36 درجه وضعیت شفت را تشخیص داد. در این مبدل 100 پالس معادل 36 درجه و 150 پالس معادل 54 درجه خواهد بود. تعداد پالس در هر دور محدود به فواصل خطوط فیزیکی و کیفیت نور فرستنده میباشد.

- یک نوع ساده‌تر از مبدل نوری افزایشی مبدل تاکومتر میباشد. گاهی اوقات مبدل تاکومتر را مبدل نوری تک فاز یا تک شیار مینامند چون فقط یک خروجی دارد و با آن نمیتوان جهت را تشخیص داد. یک نمونه از شکل موج خروجی و شیارهای مربوطه در شکل زیر نشان داده شده است.



- اطلاعات مربوط به سرعت را میتوان با توجه به فاصله زمانی بین پالسها و یا تعداد پالسها در یک محدوده زمانی مشخص بدست آورد. وقتیکه فاصله زمانی بین پالسها را مورد استفاده قرار میدهیم مبدل باید بتواند دقت خوبی در فاصله بین لبه تا لبه تولید کند.
- اغلب مبدل‌های افزایشی دو کanal خروجی دارند بطوریکه سیگنال خروجی این دو کanal 90 درجه با یکدیگر اختلاف فاز دارند. شکل زیر یک نمونه از این نوع مبدل را نشان میدهد.



- این مبدل خاصیت تشخیص جهت حرکت را با توجه به تقدم و یا تاخر این دو کanal به یکدیگر را دارد. اگر مبدل یک کanalه در روی لبه باشد خطای شمارش اتفاق میافتد.
- بدلیل اینکه لرزش باعث عقب و جلو رفتن این لبه میگردد شمارنده با هر لبه بطور افزایشی خواهد شمرد اگرچه سیستم ثابت بنظر میرسد. با استفاده از مبدل دو کanalه حتی در چنین حالتی با ملاحظه وضعیت کanal دیگر می‌توانیم از خطای جلوگیری و جهت صحیح را نیز تشخیص دهیم.
- بمحض اینکه سیگنال کوادراتور آشکار شود می‌توانیم پالس با پهنای ثابت و مشخص و تغییر لبه معین در خلال یک سیکل ایجاد نماییم. این پالسها می‌توانند توسط دو خط خروجی در خلاف یکدیگر به یک شمارنده بالا-پایین و یا پورت ورودی قابل برنامه ریزی داده شوند. خیلی از سازندگان شمارنده و یا کامپیوترهای شخصی یک مدار آشکار کننده (antijitter) این نوع مبدل‌های نوری دو کanalه را نیز فراهم نموده اند. این امکان استفاده از مبدل دو کanalه بدون نیاز به مدارات اضافی را میدهد.
- یک نمونه از مدار آنتی جیتر در شکل زیر نشان داده شده است. وضعیت A وقتیکه B اتفاق بیافتد مشخص میکند که آیا B باعث افزایش و یا کاهش شمارنده شود. ورودی Z برای رسید کردن شمارنده به صفر بعد از هر دور کامل میباشد.
- قبل از استفاده و یا هر گونه اتصال به مبدل نوری بایستی دقیقاً اطلاعات تهیه شده توسط سازنده را مطالعه نمود. برای اتصال نیاز به ورودی جریان مستقیم DC و اتصال زمین میباشد. خروجی انکوادر معمولاً بصورت کلکتور باز (open collector) میباشد. منطق پایین (صفر) معنی اتصال کوتاه به زمین میباشد و

منطق بالا (یک) باز میباشد. پس باید بنحو مناسب مقاومت pull-up از هر خروجی به ولتاژ منطبق با ولتاژ شمارنده و یا میکرو کنترلر متصل نمود.

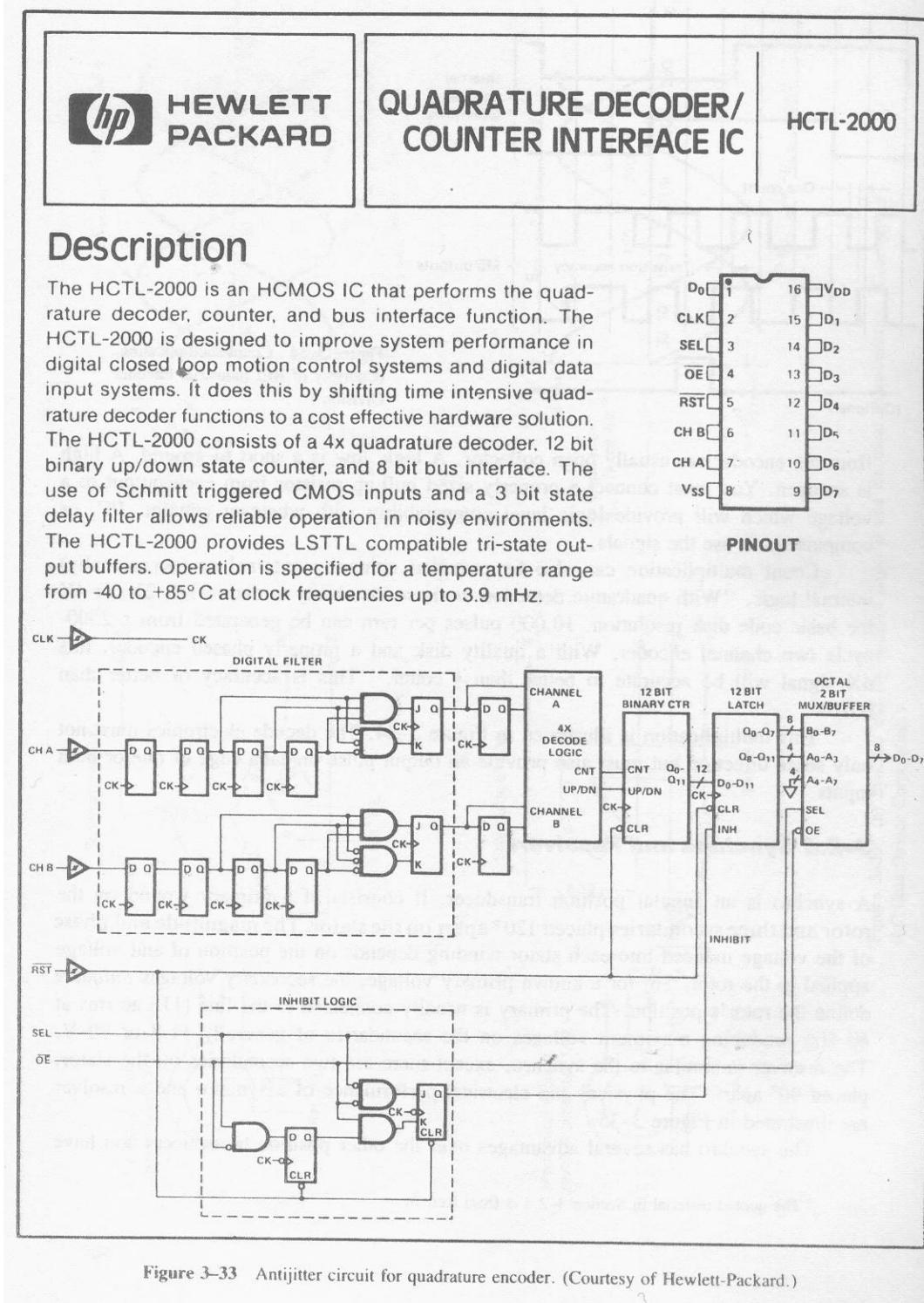
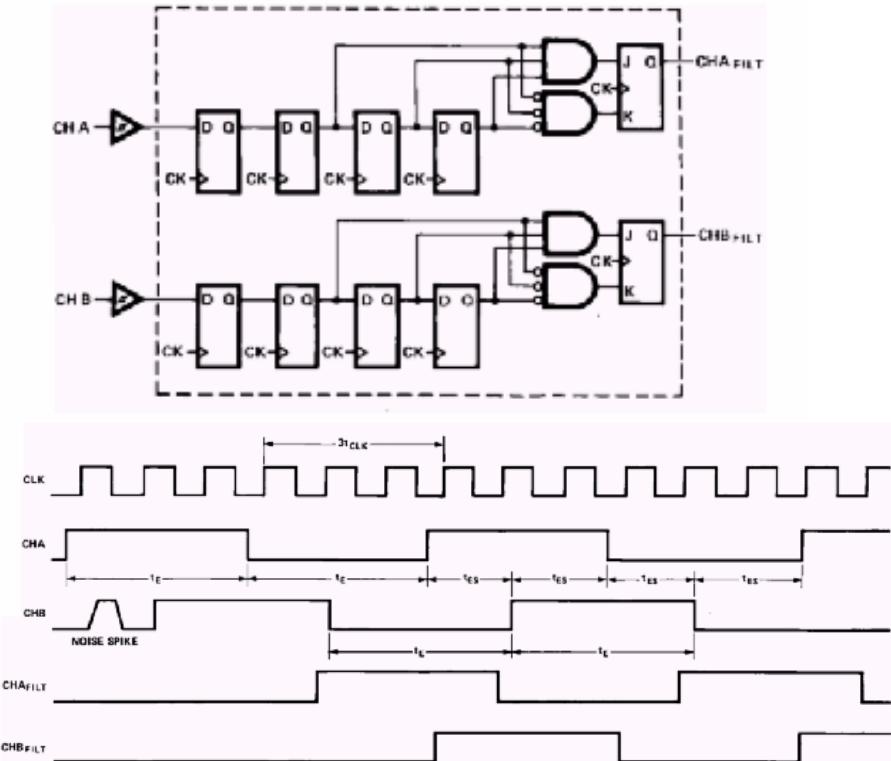


Figure 3-33 Antijitter circuit for quadrature encoder. (Courtesy of Hewlett-Packard.)

- عمل ضرب در شمارش شمارنده نیز توسط سیگنال خروجی و یا داخلی فراهم شده است. با آشکارسازی سیگنال quadrature می توانیم مضارب 1 یا 2 یا 4 از تعداد شیارهای موجود بر روی دیسک را تولید نماییم. 10000 پالس را می توانیم با استفاده از یک مبدل نوری 2500 پالس تولید نماییم. قابل ذکر است که صحت این سیگنال چهار

برابر شده معادل 0/5 شمارش است بطوریکه این صحت بهتر از 0/018 درجه میباشد.

شکل زیر مدار مربوط حذف نویز در سیگنالهای خروجی مبدل نوری را نشان میدهد.



معایب	مزایا
قیمت بالا	دقت و صحت بیشتر
ابعاد بزرگتر (مبدل مطلق با دقت بیشتر)	از دست نرفتن دقت در عمل تبدیل جهت اتصال به کامپیوتر
	عدم خرابی بدلیل اندازه گیری غیر تماسی

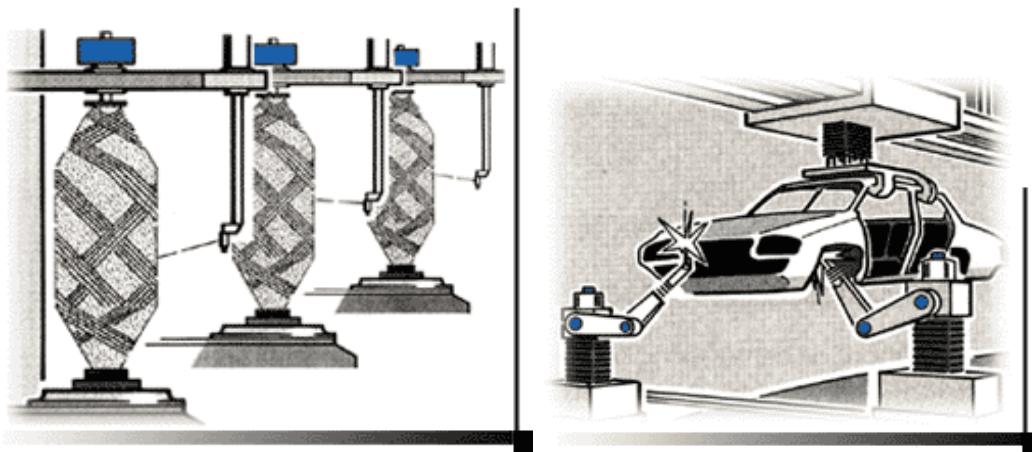
- قابل ذکر است که در کاربردهای عملی انواع و اقسام بیشتری از مبدل‌های نوری متناسب با نیازهای مختلف وجود دارد که با مراجعه به سایتهای اینترنتی سازندگان این نوع مبدلها میتوان اطلاعات خوبی را بدست آورد.
- بعنوان نمونه در بعضی از موارد نیاز به مبدل نوری است که بصورت میانی (راه در رو) به شفت سرو مکانیسم وصل شود که اصطلاحاً به این نوع مبدل Hollow Shaft Encoder میگویند. شکل زیر یک نمونه از این نوع مبدل را نشان میدهد.



- یکی دیگر از انواع مبدل‌های نوری نوع چند دور Multiturn می‌باشد که در شکل زیر نشان داده شده است.



- کاربردهای مختلف و بسیار زیادی برای مبدل‌های نوری در صنایع مختلف وجود دارد که در ذیل فقط تعدادی از آنها تصویر کشیده شده است.



## Fluid Transducers

## 5- مبدل‌های سیالات

مبدل‌های سیالات بر اساس پارامتر قابل اندازه گیری به سه دسته تقسیم می‌شوند:

- فشار
- سطح
- جریان

کارخانجاتی که به نوعی با سیالات سرو کار دارند بایستی قادر باشند حداقل یکی از این سه مورد را اندازه گیری کنند.

مبدل‌های سیالات در کارخانجات مواد غذایی، دارویی، بهداشتی، شیمیایی و در تمامی مراحل تولید نفت از مرحله اکتشاف، حفر چاه، تلمبه، خطوط انتقال و تصفیه، فروش کاربرد فراوانی دارد.

مشاهد پارامترهای مختلف و کنترل تمامی موتورها ( engines ) متکی به مبدل‌های سیالات می‌باشند.

تمامی سیستمهای هیدرولیک که در صنعت اتوماسیون و خطوط تولید بکار میروند نیازمند کنترل فشار، جریان و سطح میباشند. مبدل‌های سیالات بطور گسترده‌ای در تمامی صنایع جهان بکار رفته است.



Pressure Transducers



1-5 مبدل‌های فشار

فشار عبارتست از نیروی ایجاد شده توسط یک سیال در مقابل یک سطح مشخص. بنابراین واحد آن بصورت نیرو بر واحد سطح بیان میگردد.

- فشار معمولاً در مقایسه با یک مرجع اندازه گیری میشود. یک مرجع میتواند خلاء کامل باشد. در یک خلاء کامل، فشار صفر است. بنابر این فشار اندازه گیری شده نسبت به خلاء فشار مطلق نامیده میشود. در این حالت مبدل فشار بگونه‌ای طراحی شده است که یک محفظه خلاء کامل تهیه و بطور کاملاً از محیط بیرون ایزوله (آبیندی) میگردد.
- روش عمده دیگر برای بیان فشار استفاده از گیج فشار ( gage pressure ) میباشد. گیج فشار، فشار را نسبت به فشار محیط اندازه گیری میکند. در این نوع فشار سنج ها محفظه مرجع با فضای بیرون ارتباط کامل دارد.
- در روش سوم اندازه گیری فشار امکان استفاده از یک محفظه با فشار دیگر بعنوان فشار مرجع میباشد. از آنجاییکه اختلاف فشار در سیستم مورد نظر اهمیت دارد اغلب در سیستمهای کنترلی از فشار سنج اختلافی (differential pressure) استفاده میگردد.
- فشار در انتهای یک ستون از مایع بستگی به ارتفاع آن ستون و چگالی مایع دارد.

$$p = \rho gh$$

بطوریکه  $p$  چگالی مایع

$g$  ثابت تبدیل جرم به وزن  $\text{cm/s}^2$

$h$  ارتفاع ستون مایع

به این فشار، فشار سر *head Pressure* میگویند.

همانطور که گفته شده فشار عبارتست از نیرو بر واحد سطح. واحد آن در سیستم متریک عبارتست از نیوتون بر متر مربع  $\text{N/m}^2$  که به آن نیز پاسکال (Pa) گفته میشود. واحد انگلیسی عبارتست از پوند بر اینچ مربع  $\text{lbf/in.}^2$  که بطور اختصار آنرا با برای فشار مطلق و  $\text{psig}$  برای فشار گیج یا  $\text{psid}$  برای فشار تفاضلی نشان میدهند. برای تبدیل خواهیم داشت:

$$1 \text{ psi} = 6.8948 \times 10^3 \text{ Pa}$$

ارتفاع ستون جیوه یا آب نیز بیانگر یک فشار مشخص است که بعنوان واحد اندازه گیری فشار بکار میرود.

$$1 \text{ in. of mercury (Hg)} = 3.386 \times 10^3 \text{ Pa}$$

$$1 \text{ mm Hg} = 133.32 \text{ Pa}$$

فشار سر ایجاد شده توسط یک میلیمتر جیوه نیز  $torr$  نامیده میشود. این واحد بطور گستردۀ ای در اندازه گیری فشار خلاء بکار میرود.

$$1 \text{ torr} = 1 \text{ mm Hg} = 133.32 \text{ Pa}$$

از آنجاییکه آب دارای چگالی کمتری از جیوه است، فشار سر کمتری ایجاد میکند.

$$1 \text{ in. of water (H}_2\text{O)} = 2.491 \times 10^2 \text{ Pa}$$

فشار استاندارد اتمسفری بنام ارتفاع از سطح دریا معروف است:

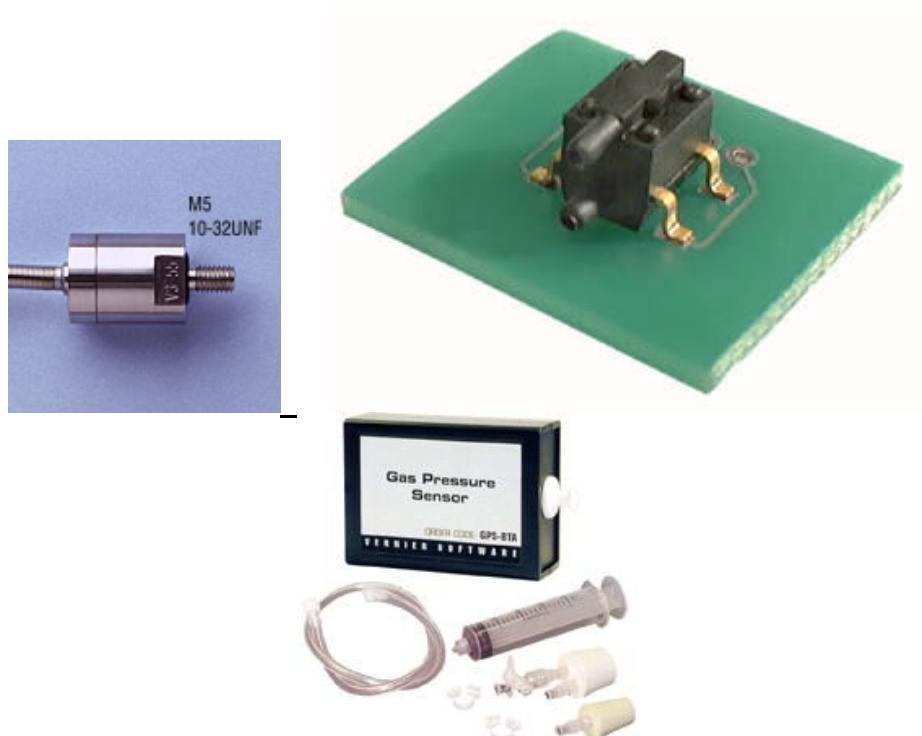
$$1 \text{ atm} = 760 \text{ mm Hg} = 1.01325 \times 10^5 \text{ Pa}$$

فشار بارو متری با واحد بار *bar* یا میلی بار *millibar* اندازه گیری میشود.

$$1 \text{ bar} = 1 \times 10^5 \text{ Pa}$$

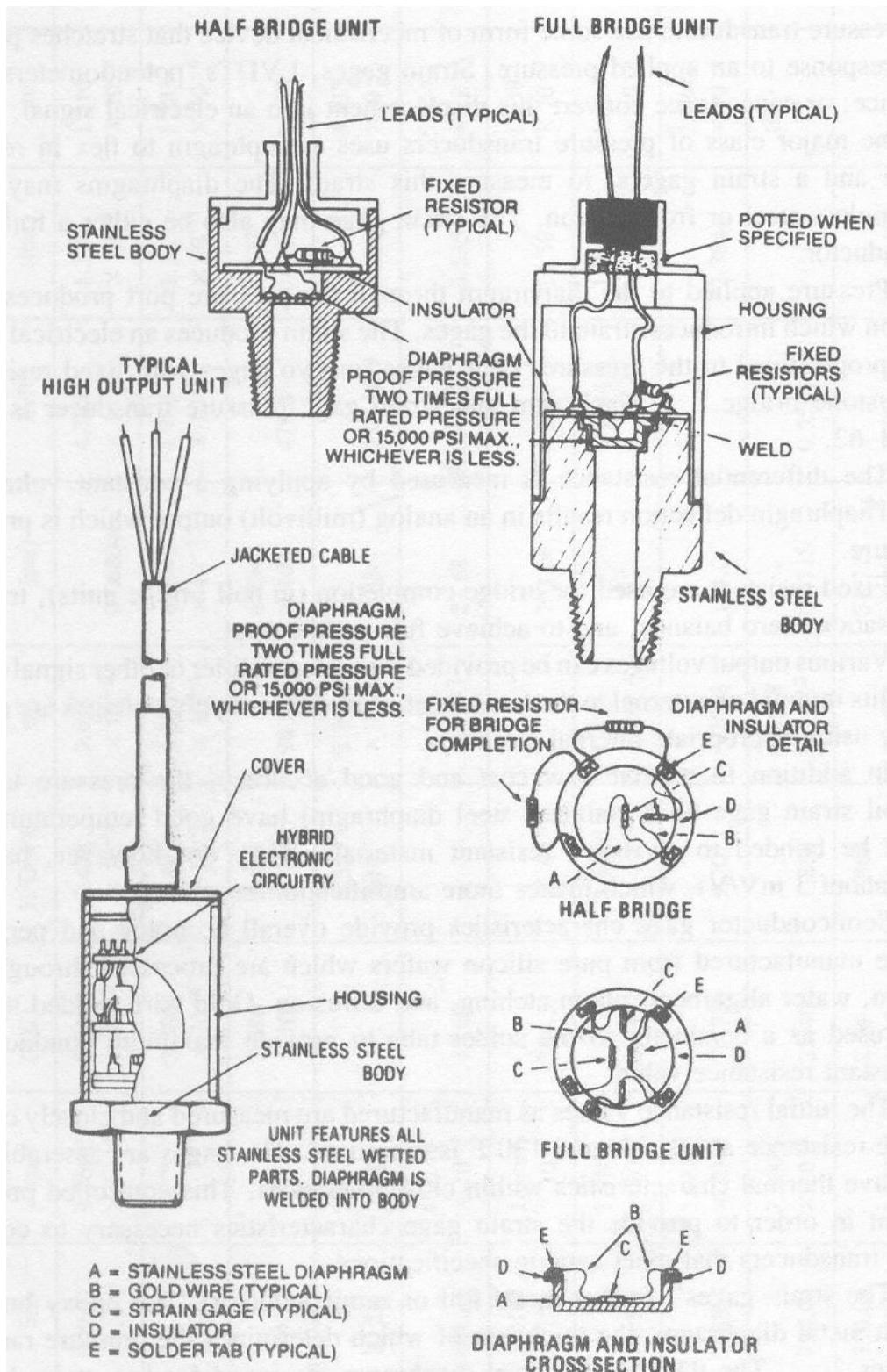
روابط مربوط به واحدهای ارائه شده در جدول زیر خلاصه شده است:

- در مبدل‌های فشار یک شکلی از وسایل مکانیکی که بطور نسبی با فشار اعمالی کشش پیدا میکنند بکار رفته است.  
تنش سنج، LVDT، پتانسیومتر، اندوکتانس متغیر یا خازن این کشش و در اصل جابجایی را تبدیل به سیگنال الکتریکی میکنند.

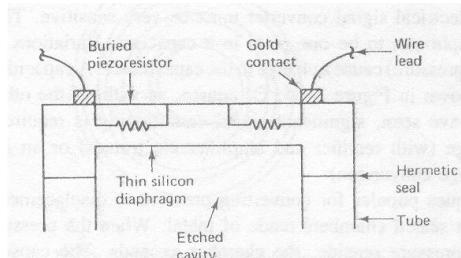


یک دسته اصلی از مبدل‌های فشار از یک دیافراگم که در برابر فشار قابلیت ارتجاعی دارد و به یک کرنش سنج متصل است، استفاده می‌شود. این دیافراگم میتواند از جنس فولادی یا سیلیکونی باشد. کرنش سنج نیز میتواند از جنس شبکه فویل یا یک نیمه هادی باشد.

فشار واردہ به دیافراگم یک تغییر و یا انحراف کوچکی در آن ایجاد مینماید که این تغییر توسط کرنش سنج آشکار میگردد. میتوان از چهار و یا دو کرنش سنج و دو مقاومت دیگر در پل و تستون استفاده نمود. شکل زیر یک دیافراگم و کرنش سنج را نشان میدهد.

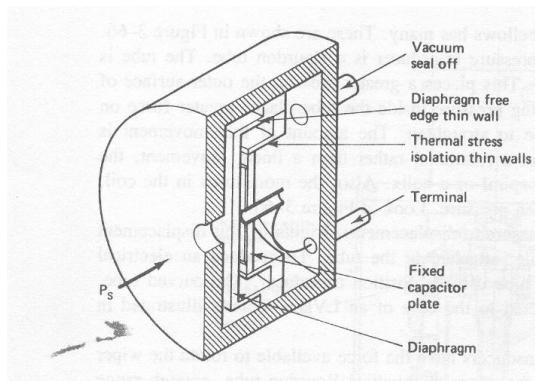


- مقاومت های ثابت برای تکمیل پل بکار میروند در این حالت جبران حرارتی و تعادل صفر برای دستیابی به رنج کامل حتماً باقیستی صورت پذیرد.
- چون خروجی این نوع مبدل های معمولاً در حدود چند میلی ولت میباشد لذا سیگنال خروجی باقیستی تقویت گردد که بهمین دلیل در برخی از مبدل های فشار مدارات داخلی برای تقویت سیگنال و پردازش سیگنال بکار میروند.
- گیج های نیمه هادی دارای دقت و کارآیی به نسبت خوبی هستند. آنها از ویفر خالص سیلیکون ساخته میشوند. جهت ساخت آنها از مراحل wafer alignment, photo etching, and diffusion مبدلها سیمه هایی از جنس طلا به دلیل هدایت بالا و ضریب مقاومتی ثابت به انتها کرنش سنج لحیم میگردد.
- کرنش سنج های فویل فلزی و یا نیمه هادی بطريقه ریختگی بر روی یک دیافراگم فلزی که ضخامت آن میزان رنج فشار را تعیین میکند قرار میگیرند.
- مواد بکار رفته در بدنه مبدل و دیافراگم باقیستی دارای یک ضریب حرارتی باشند تا در مقابل تغییر دمای محیط کرنش حرارتی ایجاد نگردد.
- در صورت استفاده از دیافراگم از نوع piezoresistive و دیفیوز نمودن کدنش سنج نیمه هادی در آن حساسیت یا گیج فاکتور بالاتر (تقرباً 100 برابر) خواهیم داشت. سیلیکون هر گز بصورت دائمی کشش پیدا نمیکند. پس از اعمال نیرو به حالت اول خود بر میگردد. شکل زیر مقطع یک مبدل فشار پیزو رزیستیو را نشان میدهد.

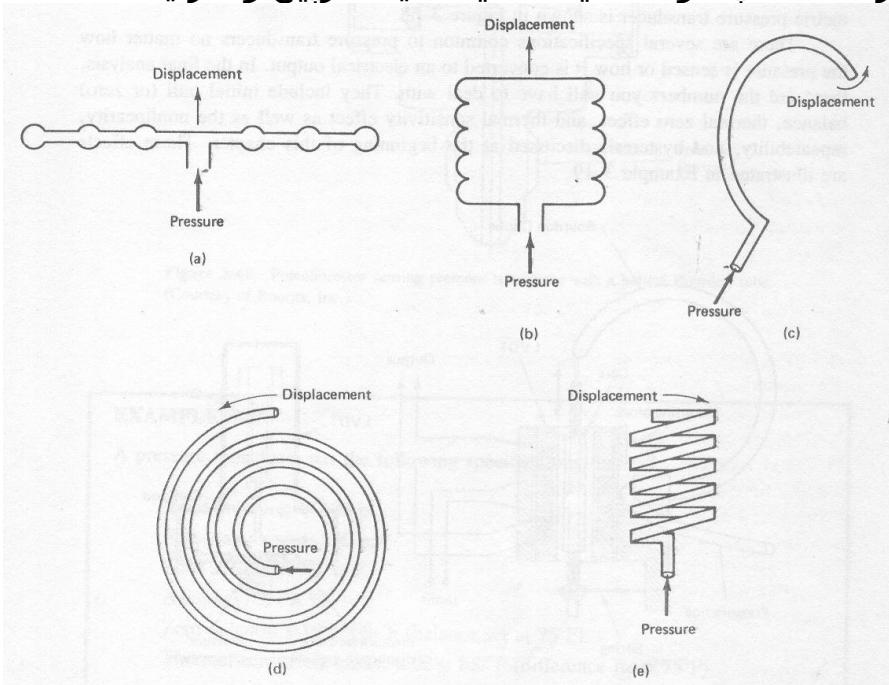


روشهای دیگر اندازه گیری فشار که در اصل فشار تبدیل به تغییر مکان میگردد.

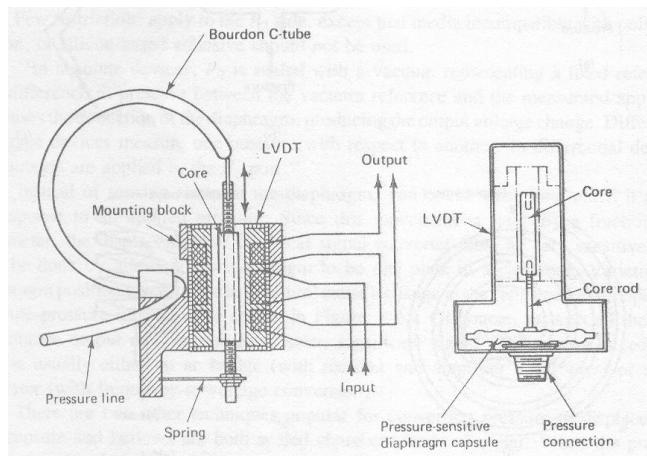
- روش خازنی



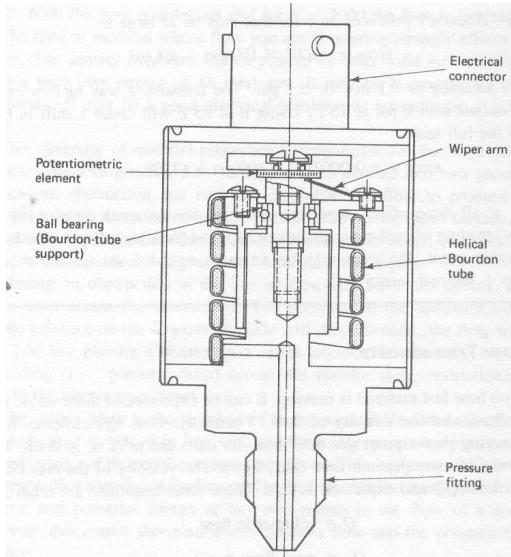
## روش‌های تغییر مکان: کپسول، دمیدن، میله ای، ماربیچ و فنری



بعنوان مثال در روش میله ای میتوان با استفاده از یک LVDT تغییر مکان را اندازه گیری نمود.



در فشارهای بالاتر بگونه ایکه فشار اعمال شده قابلیت به چرخش در آوردن یک پتانسیومتر را دارد میتوان از پتانسیومتر استفاده نمود.



در مبدل‌های فشار مشخصات استاتیکی مشترکی وجود دارد که ربطی به روش اندازه گیری فشار ندارد و آنها عبارتند از: مقدار اولیه صفر، حساسیت به حرارت، غیر خطی بودن قابلیت تکرار (دقت)، و هیسترزیس که در مثال 3-19 بحث خواهد شد.

### مثال 3-19

#### EXAMPLE 3-19

A pressure transducer has the following specifications:

Input pressure: 0–100 psi

Full-scale output: 100 mV

Zero accuracy:  $\pm 1$  mV

Accuracy:  $\pm 1\%$  FS

Zero balance: 0.02% FS/ $^{\circ}$ F (balance set at 75 $^{\circ}$ F)

Thermal sensitivity effect: 0.02% FS/ $^{\circ}$ F (difference from 75 $^{\circ}$ F)

Assuming that the transducer is used at 95 $^{\circ}$ F, calculate the error introduced by accuracies, thermal zero effect, and the thermal sensitivity effect.

**Solution** Accuracy produces an error that *may* be as large as

$$\text{error} = \pm 0.01 \times 100 \text{ psi} = \pm 1 \text{ psi}$$

The zero accuracy is  $\pm 1$  mV or  $\pm 1$  psi. The transducer was factory calibrated for zero output with 0 psi at 75 $^{\circ}$ F. Using it at 95 $^{\circ}$ F will cause a shift in both the zero and the full scale.

$$\begin{aligned}\text{error} &= \pm 0.0002/^{\circ}\text{F} \times 100 \text{ psi} \times (95^{\circ}\text{F} - 75^{\circ}\text{F}) \\ &= \pm 0.4 \text{ psi}\end{aligned}$$

Looking at all three effects together, you may see as much as a  $\pm 1.4$  psi (or  $\pm 1.4$  mV) reading when there is no pressure applied (zero accuracy + zero balance). At any other point, the error may be as much as  $\pm 1.4$  psi (or  $\pm 1.4$  mV) off (accuracy + thermal sensitivity).

### Force Transducers

### 3 مبدل نیرو

مبدل نیرو یکی از مهمترین مبدل‌های مورد نیاز در کاربردهای سرومکانیسم و پروسس کنترل می‌باشد. بطوریکه یک شاخه کاملاً مجزا مهندسی جهت تعیین میزان نیروهای اعماقی به قسمتها و قطعات مختلف یک ماشین صنعتی و یا وسیله نقلیه تاسیس شده است.

- اندازه گیری دقیق نیروها اجزاء طراحی ماشینهای مختلفی از جمله خودرو و فضا پیما که

1. سبکتر،
  2. کارآتر،
  3. قابل اطمینان تر، و
  4. ارزانتر که در مجموع دارای راندمان بالاتری میباشدند را بما میدهد.
- همچنین قابلیت اندازه گیری نیرو این اجازه را میدهد تا مقادیر پارامترهایی را که اندازه گیری مستقیم آنها سخت میباشد، اندازه گیری نمود.
- در یک میدان با شتاب ثقل ثابت، اندازه گیری نیرو عبارت است از اندازه گیری کمیت مواد موجود یا جرم آن. بنابراین مبدل‌های نیرو می‌توانند هم برای اندازه گیری وزن و یا مقدار مواد موجود در یک مخزن (سطح) بکارروند.
- فشار یک پارامتر کلیدی در سیستمهای بادی و هیدرولیکی میباشد و عبارت است از نیرو بر واحد سطح. بنابراین روش‌های اندازه گیری نیرو اغلب برای اندازه گیری فشار بکار میروند.
- تعیین میزان نیروی بکاررفته به یک جرم معین، مشخص کننده شتابی است که به جرم وارد میگردد. بنابراین اندازه گیری نیرو مشخص کننده شتاب یک وسیله نقلیه خواهد بود.

$$F = ma$$

$$v = \int a dt \quad \text{یا} \quad a = \frac{dv}{dt}$$

سرعت انتگرال شتاب است و نیز موقعیت انتگرال سرعت است.

$$x = \int v dt \quad \text{یا} \quad v = \frac{dx}{dt}$$

پس با داشتن یک شتاب سنج و یک کامپیوتر، می‌توان شتاب، سرعت و نیز موقعیت وسیله نقلیه را بدست آورد.

نیروی اعمال شده به یک فنر مستقیماً متناسب است با میزان فشردگی فنر یا تغییر مکان آن.

$$F = kx$$

بطوریکه  $k$  ثابت فنر میباشد. اندازه گیری نیرو وارد به یک فنر و یا ایجاد شده توسط فنر به نوعی اندازه گیری تغییر مکان در یک سیستم جرم فنر میباشد.

- ### 3-1 تنش و کرنش *Stress and Strain*
- رابطه بین تنش و کرنش یکی از مفاهیم اصلی علم مکانیک و مواد است و بسیار مورد توجه تحلیل گران تنش میباشد.
  - وقتیکه نیرویی به یک جسم وارد میگردد، آن جسم تغییر شکل میدهد. بطور کلی این تغییر شکل کرنش یا *Strain* نامیده میشود.
- پس بنابراین واژه کرنش *strain* را بمعنای تغییر شکل در واحد طول یا تغییرات جزئی در طول میگیریم و آنرا با  $\epsilon$  نمایش میدهیم.
- کرنش می‌تواند
    - انبساطی *tensile / positive* و یا
    - انقباضی *compressive / negative* باشد.
- با توجه به شکل زیر خواهیم داشت:

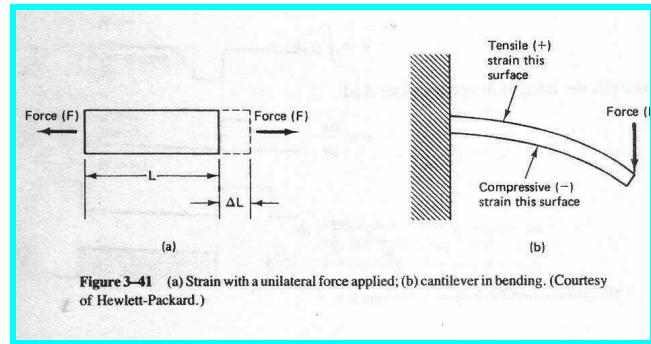


Figure 3-41 (a) Strain with a unilateral force applied; (b) cantilever in bending. (Courtesy of Hewlett-Packard.)

$$\epsilon = \frac{\Delta L}{L}$$

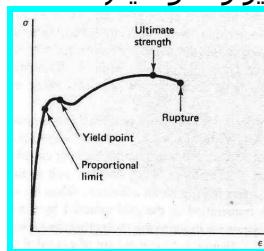
مشاهده میگردد که کرنش یک نسبت است و بنابراین بدون دیمانسیون میباشد. اما گاهی اوقات با واحد in./in. نمایش داده میشود. برای اغلب فلزات کرنش بروشهای عملی اندازه گیری شده و نوعاً در حد 0/005 in./in. میباشد. از آنجاییکه مقادیر عملی کرنش خیلی کوچک هستند، با واحد microstrain کرنش که عبارتست از  $10^6 \mu\text{e}$  و بصورت  $0/005 \text{ in./in.}$  نشان داده می شود بیان میگردد(دقت داشته باشید که این معادل یک قسمت در یک میلیون یا ppm میباشد).  
بعنوان مثال:  $0/005 \text{ in./in.}$  برابر است با  $5000 \mu\text{e}$  و یا  $0/5\%$ .

- نیرو و کرنش که مقادیر قابل اندازه گیری است توسط طراحان و تحلیل گران تنش بکار میرود بگونه ایکه واژه تنش برای مقایسه بار های اعمالی به مواد مختلف و قابلیت آنها در مقابل تحمل آن بار بکار میرود. از آنجاییکه معمولاً کوچک و سبک نگاه داشتن ماشین ها و ساختار آنها مورد نیاز است، قطعات و قسمتهای مختلف ماشین میباشند تا نهایت توان تحملی خود کرنش را تحمل نمایند.
- تنش Stress اشاره به نیرو بر واحد سطح در یک جسم مسطح دارد.  
و واحد آن نیرو بر واحد سطح میباشد.

$$\sigma = \frac{F}{A} \quad 3-9$$

حال که تعریف کرنش و تنش مشخص شده است میباشند رابطه بین تنش و کرنش را مورد مطالعه قرار دهیم.  
با استفاده از رابطه بین کرنش و تنش میتوان با اندازه گیری کرنش میزان تنش را محاسبه نمود.

- اگر میله ای از جنس فولاد نرم داشته باشیم و آنرا تحت بار تک محوره قرار دهیم و بطور تدریجی بار آنرا افزایش دهیم و منحنی کرنش را نسبت به تنش stress-strain در جهت بار اعمال شده رسم نماییم شکل زیر را خواهیم داشت



دیاگرام کرنش - تنش در یک میله فولادی

بطوریکه مشهود است تا نقطه ایکه حد نسبی proportional limit نامیده میشود تقریباً یک رابطه خطی بین کرنش و تنش وجود دارد. این رابطه توسط قانون هوك Hook's law تعریف میگردد.  
• شب این قسمت از خط مستقیم عبارتست از ماجول الاستیسیتی modulus of elasticity ( $E$ ) یا ماجول یانگ برای مواد.

$E$  واحدی شبیه به واحد تنش (نیرو بر واحد سطح) دارد و بطور تجربی و عملی برای مواد مختلف تعیین میگردد. این شب از خط را میتوان بصورت رابطه زیر بیان نمود.

دو نقطه مورد توجه دیگر در دیاگرام تنش - کرنش وجود دارد:

1. نقطه تسلیم Yield point و

2. مقدار قدرت نهایی تنش ultimate strength.

- نقطه حصول میزان سطح تنشی است که در آن نقطه، کرنش شروع به افزایش شدید بیدا میکند در حالیکه کمی و یا هیچ افزایشی در تنش نخواهد بود. اگر ماده ایکه تحت تنش زیر نقطه حصول قرار گرفته و این تنش رها شود، ماده به حالت و اندازه اصلی خود برخواهد گشت اما در خود یک مقدار کرنش را حفظ میکند.

- نقطه توان نهایی تنش، ماگزیمم تنشی است که ماده تا قبل از خرابی تحمل میکند.

### 3-5 مبدل‌های سطح مایعات

- دانستن میزان مواد موجود در یک مخزن یکی از پر کاربردترین مصارف صنعتی میباشد.

سرریز یک مخزن میتواند باعث حادثه خیلی خطرناک و یا پر هزینه ای شود. و یا بالعکس، در موقع پمپ از یک مخزن خالی ممکن است خسارت جبران ناپذیری به پمپ وارد آید. و یا حتی ممکن است باعث خرابی در موقع خالی بودن یک لوله که عمل جذب حرارت را انجام میدهد، شود.

- همچنین در کاربردهای مواد غذایی و دارویی که میباشند یک مقدار مشخصی از مواد مختلف با هم ترکیب شوند تشخیص دقیق میزان مواد موجود در مخازن بسیار مهم میباشد.

بعضی مواقع سیالی که سطح آن در یک مخزن اندازه گیری میشود هموزن نمیباشد. بعنوان مثال میتواند پودر، ذرات ریز و یا غلات باشد. موادی که سطح آنها در مخزن مورد نظر است، ممکن است برای مصارف غذایی و یا مواد شیمیایی خورنده و خطرناک باشند. مواد میتوانند در موقع ریختن در مخزن بصورت مخروطی در آیند و یا در موقع ریزش ایجاد موج نمایند. در اینصورت بایستی در انتخاب روش اندازه گیری سطح دقت خاصی صورت پذیرد.

- مبدل‌های سطح به دو دسته عمده پیوسته و ناپیوسته تقسیم میشوند.
- در مبدل‌های پیوسته اندازه گیری سطح بطور دقیق و در تمام ارتفاع مخزن مورد نظر میباشد.

#### مبدل‌های ناپیوسته:

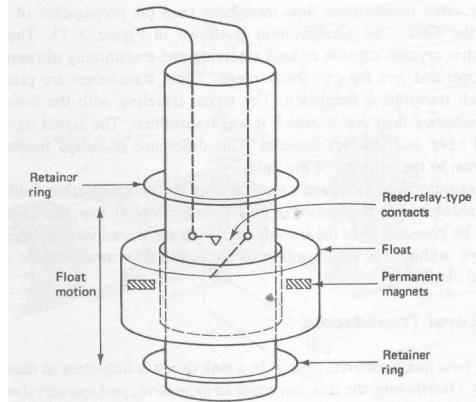
- اما در بعضی مواقع فقط مشخص نمودن یک حدی از ارتفاع که میتواند خطر ساز شود مورد نظر است که معمولاً در این موقع از نوعی سوئیچ استفاده میگردد. این نوع ارتفاع سنجی که در اصل ناپیوسته میباشد بسیار ساده تر از نوع پیوسته میباشد.

در شکل زیر سوئیچ شناور که بعضی مواقع NO و بعضی مواقع NC میباشد، نشان داده شده است. اتصالات شبیه به اتصالات درون رله ها میباشند. آنها ضمن اینکه توسط فنر حمایت میشوند، از جنس مغناطیسی میباشند و وقتی یک مغناطیس به سمت بالای آنها حرکت میکند، میدان مغناطیسی با کشیدن اتصالات باعث بسته شدن و یا باز شدن آنها میگردد. این اتصالات درون یک لوله غیر آهنی آبندی شده اند. یک مغناطیس دائم درون شناور قرار داده شده که متناسب با حرکت سطح نیز بالا و

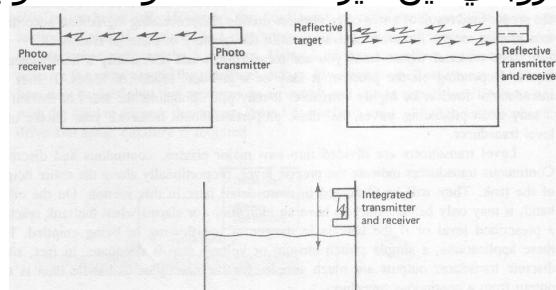
پایین میرود. دو حلقه retainer جهت محدود کردن حرکت شناور به سمت بالا و پایین بکار رفته است.

اتصالات این کنترل کننده ارتفاع میتوانند

- به ولتاژ مستقیم جهت تحریک کنترل کننده های قابل برنامه ریزی و یا ولتاژ غیر متناوب 220 ولت جهت بصدای آوردن زنگ اخبار یا فعال نمودن عمل کننده ها متصل شوند.



- آشکار سازی نوری نیز میتواند در صورتیکه خواص مواد درون مخزن مانع از انتشار نور گردد مورد استفاده قرار گیرد. چندین نوع ساختار ممکن ارتفاع سنج با استفاده از آشکار کننده های نوری در شکل زیر نشان داده شده است.
- فرستنده نوری اغلب از نوع دیود مادون قرمز با لنز و امکانات مناسب جهت برقراری ارتباط با گیرنده میباشد.
- گیرنده متشکل از یک ترانزیستور حساس به نور و فیلتر نوری که فقط طول موج نور ارسالی را دریافت میکند، میباشد. این فیلتر باعث کاهش خطای ناشی از نور محیط میگردد. وقتی که سطح پایین تر از سنسور است، نور به گیرنده میرسد و ترانزیستور نوری اشباع میگردد که در خروجی صفر منطقی خواهیم داشت. وقتی که سطح در مخزن نور فرستنده را مانع شود، ترانزیستور نوری به حالت قطع رفته و در نتیجه در خروجی یک منطقی خواهیم داشت.
- علاوه بر ولتاژ مستقیم تغذیه میتوان با استفاده از مقاومت پول آپ بین ترانزیستور نوری (در حالت کلکتور باز) و هر ولتاژ دلخواه دیگر برای یک منطقی داشته باشیم.
- گیرنده هایی نیز وجود دارد که بجای ترانزیستور نوری از تریستور حساس به نور استفاده میکنند. خروجی این گیرنده ها 220 ولت متناوب میباشد.



- نصب گیرنده و فرستنده مرکز که از یک صفحه انعکاس دهنده استفاده میکند ساده تر میباشد یعنی اگر صفحه انعکاس دهنده به اندازه کافی بزرگ باشد تنظیم گیرنده و فرستنده آسانتر خواهد بود. در این نوع از نظر سیم کشی نیز راحتتر خواهد بود.

- استفاده از فرستنده و گیرنده بصورت مجتمع قابلیت انعطاف بیشتری را فراهم میکند. اگر آنها رابر روی یک نگهدارنده وصل کنیم براحتی میتوان در قسمتهای مختلف مخزن نصب و در صورت نیاز بدون نیاز به تنظیمات مجدد آنرا جابجا نمود.
- بطور کلی آشکارکننده های نوری سطح دارای طول عمر بیشتری نسبت به سوئیچ ها دارند چون در آنها هیچ قسمت مکانیکی وجود ندارد. اما یک اشکال اساسی با این نوع ارتفاع سنج ها این است که مایع حتماً بایستی مانع از عبور نور گردد که این مسئله کاربرد آنها را محدود میکند.

- اندازه گیری انتقال حرارت نیز میتواند جهت آشکار نمودن وجود مواد درون یک مخزن بکار رود. یک سنسور دمای مقاومتی که تحریک شده است و انتقال حرارت فقط از طریق هوا منتقل می شود گرمای بیشتری را حس میکند نسبت به موقعی که مایعی اطراف سیم حرارت را گرفته باشد که انتقال حرارت سریعتر و راحتتر و در نتیجه اثر خود گرمایی کمتر خواهد بود.

### مبدل های پیوسته:

- در بعضی کاربردها تنها کافیست که بدانیم که مایع بالاتر و یا پایین تر از یک سطح مورد نظر است. اما در بعضی موارد نیاز است که بطور دقیق ارتفاع مواد داخل مخزن را بدانیم که این مسئله نیاز به مبدل پیوسته را مشخص میکند. راههای مختلف و بسیار متنوعی برای اندازه گیری دقیق میزان مواد موجود در یک مخزن وجود دارد که در این قسمت به پنج مورد آن اشاره خواهیم نمود.

  1. فشار در قسمت تحتانی یک مخزن بطور مستقیم بستگی به ارتفاع مواد سیال داخل مخزن دارد.
  2. اما وزن مخزن مستقل از جنس مواد (سیال یا جامد) درون آن بستگی به ارتفاع مواد دارد.
  3. میتوان از سیستم شناور برای دنبال کردن سطح سیال استفاده نمود و از آنطريق پتانسیومتر یا شیری را بحرکت در آورد.
  4. برای مواد عایق الکتریکی یا جامد، میتوان با استفاده از مخزن و یک الکترود یک خازن بزرگ بسازیم.
  5. آشکارکننده های اولتراسونیکی، شبیه آنچه که در اندازه گیری طول و سیستم تنظیم خودکار دوربین های عکاسی بکار میروند، میتوانند برای آشکار سازی فاصله سطح مایع بکار روند.

در بخشهای قبلی دیدیم که فشار در انتهای یک ستون از مایع مناسب است با ارتفاع آن ستون:

$$p = \rho gh$$

بطوریکه  $\rho$  چگالی مایع

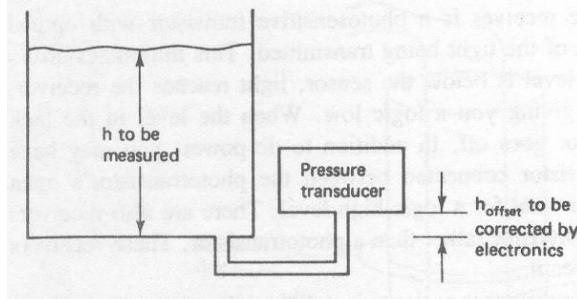
$g$  ثابت تبدیل جرم به وزن  $\text{cm/s}^2$

$h$  ارتفاع ستون مایع

به این فشار، فشار سر *head Pressure* میگویند.

بنابراین با اندازه گیری فشار انتهایی یک مخزن میتوان سطح مایع داخل مخزن را اندازه گیری نمود. اما باید توجه نمود که در این روش چندین فرض موجود است که بایستی مورد توجه قرار بگیرند.

- اول اینکه، برای گرفتن نتیجه ثابت و پایدار مایع بایستی دارای شکل واحد (uniform) باشد. به عبارت دیگر چگالی بایست ثابت باشد.
- دوم اینکه، فشار قرائت شده مربوط به ارتفاع بالای مبدل فشار میباشد. بنابراین اگر به هر دلیلی قادر به نصب سنسور در انتهای مخزن نیستید بایستی در مدارات الکترونیکی و یا محاسبات کامپیوتری مقدار آفست را نیز منظور کنیم. این مسئله در شکل زیر نشان داده شده است.

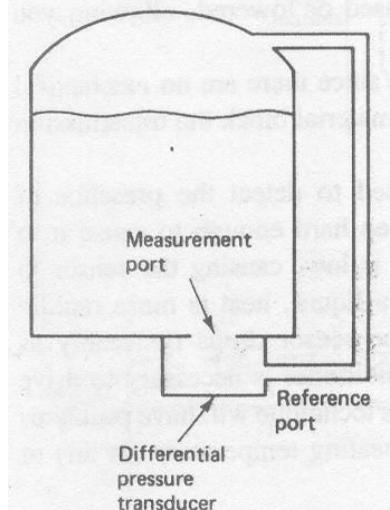


▪ بالاخره، آخری چیزی که بایست دقت نمود در صورت استفاده از فشار سنج برای اندازه گیری سطح، میزان فشار بالای مخزن میباشد. اگر مخزن باز است و فشار آن فشار اتمسفر است فرمول بالا صحیح است و میتوان از یک مبدل فشار که فشار نسبت به محیط را اندازه گیری میکند استفاده نمود. اما اگر مخزن بسته است، فشار انتهایی مخزن نه تنها بستگی به فشار سر دارد بلکه به فشار بالای مخزن نیز بستگی دارد یعنی:

$$p_{bottom} = \rho gh + p_{top}$$

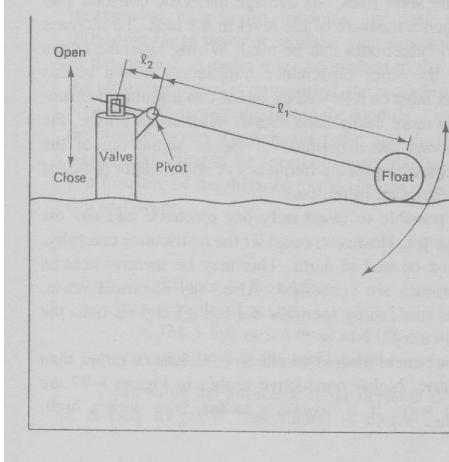
$$h = \frac{p_{bottom} - p_{top}}{\rho g}$$

برای انجام این محاسبه بطور اتوماتیک، میتوان از یک فشار سنج تفاضلی با فشار مرجع متصل به بالای مخزن استفاده نمود. شکل زیر این روش را نشان میدهد.



▪ یک اندازه گیری واقعی از میزان مواد موجود داخل مخزن، اندازه گیری وزن مواد درون مخزن میباشد. این روش برای انواع مواد، مایع، جامد و یا ترکیبی از آنها

- هیچ فرقی نمیکند و کارآیی خوبی دارد. در این روش مخزن میباشد بطور کامل و تنها به یک و یا تعدادی لودسل متصل گردد.
- در حالتی که از چند لودسل استفاده میگردد باستی مطمئن شد که وزن بطور یکسان بین لود سل ها تقسیم شده است یا از یک مدار الکترونیکی جهت جمع مقادیر اندازه گیری شده توسط لود سل ها استفاده نمود.
- همچنین نیاز به یکسری پردازش سیگنال جهت تنظیم خروجی به صفر برای وقتیکه مخزن خالی است میباشد.
- در بعضی از پیاده سازیها در کنار کرنش سنج فعال و واقعی باشی از یک کرنش سنج مجازی (dummy) استفاده نمود که جهت کالibrاسیون میتوان با پر کردن و خالی کردن مخزن منحنی مورد نیاز را بدست آورد.
- شاید یکی از شایع ترین استفاده از ارتفاع سنج استفاده از یک سیستم کنترلی متشکل از شیر و شناور داخل مخزن سیفون توالتها میباشد. اساس کارکرد چنین سیستمی در شکل زیر نشان داده شده است. یک شناور همراه با سطح آب داخل مخزن سیفون بسمت بالا و پایین حرکت میکند. این حرکت شناور توسط یک لولا شیر را کنترل مینماید.
- وقتیکه سطح آب پایین است، شناور نیز پایین بوده و در نتیجه شیر بسمت بالا یعنی وضعیت باز حرکت میکند. بمحض اینکه سطح آب بالا میآید بهمان نسبت شیر بسته تر میگردد. بازوی شناور بگونه ای طراحی شده است که نیروی شناور را با نسبت  $(1/2)/(1)$  تقویت میکند تا شیر را بتوان براحتی باز و بسته نمود.



- برای یک سیستم کنترلی پیچیده تر میتوان بجای شیر از یک پتانسیومتر خطی لغزشی استفاده نمود و یا با استفاده از یک مکانیزم گیربکسی میتوان حرکت بالا و پایین را تبدیل به حرکت چرخشی نمود تا بتوان یک پتانسیومتر دوارانی را به چرخش در آورد. در چنین سیستمی سیگنال خروجی متناسب با سطح، دارای ولتاژ مستقیم بالایی میباشد که برای نمایش و یا کنترل سطح بسیار مناسب و راحت میباشد.
- بعلاوه چنین سیستمی ساده، ارزان و قابل اطمینان نیز میباشد.
- اما از معایب این سیستم محدود بودن رنج حرکتی شناور، و نصب در درون مخزن میباشد. که در بعضی مواقع و کاربردهای خاصی نصب آن داخل مخزن غیر ممکن است. همچنین پتانسیومتر میباشد که بخوبی آبندی و از نفوذ مایع به آن جلوگیری نمود.

- ظرفیت خازنی یک خازن با صفحات موازی برابر است با:

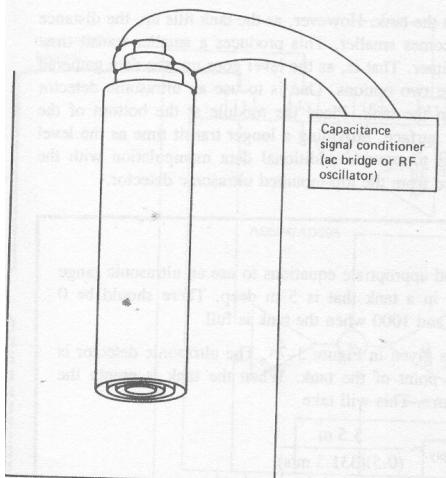
$$C = \frac{A\epsilon}{d}$$

$C$  = ظرفیت خازن  
 $A$  = سطح مقطع صفحات  
 $\epsilon$  = ثابت دی الکتریک  
 $d$  = فاصله صفحات از یکدیگر

- ضریب دی الکتریک هوا تقریباً یک میباشد، در حالیکه ضریب دی الکتریک آب بیشتر از 80 و یا بعضی مواد جامد دارای ضریب دی الکتریک 10000 ویا بالاتر میباشند. این تغییر شدید ضریب دی الکتریک در مواد مختلف میتواند جهت اندازه گیری ارتفاع بکار رود.

به پروب بکار رفته در مخزن در شکل زیر دقت کنید. هرچه مایع داخل مخزن بالاتر رود متوجه ضریب دی الکتریک نیز مناسب با ارتفاع تغییر میکند. برای بالا بردن خاصیت خازنی میتوان از پروب با چندین لایه هم مرکز بطوریکه صفحات یک در میان به یکدیگر متصل شده اند (بدینترتیب سطح بیشتری حاصل میگردد) استفاده نمود.

- مثل دیگر مبدل‌های خازنی، سیگنال خروجی این مبدل نیز بایستی با استفاده از مدارات پردازشگر الکترونیکی به شکلی مناسب‌تر و قابل استفاده تر تبدیل گردد.
- با استفاده از یک پل متناوب اندازه ظرفیت خازن تعیین کننده دامنه سیگنال متناوب خروجی پل خواهد بود.
- با استفاده از مدار اسیلاتور میتوان تغییر ظرفیت خازن را به فرکانس مناسب با ارتفاع مایع داخل مخزن تبدیل نمود.



- اگر مخزن از نظر الکتریکی هادی باشد میتوان از آن بعنوان یک پروب استفاده نمود و پروب دیگر را داخل مخزن قرار داد. که در اینصورت مخزن میباشستی بدلایل اینمنی به زمین متصل گردد که این مسئله ممکن است از نقطه نظر مدارات پردازشگر الکترونیکی مورد علاقه نباشد. همچنین هر نیز الکتریکی، حلقه زمین یا اتصالات تصادفی صدماتی را به تانک و یا مدارات پردازشگر و سیستم های کنترلی وارد کند.

- اگر مایعی که ارتفاع آن مورد نظر میباشد از نظر الکتریکی هادی باشد، از اثر مقاومت به جای خازن میتوان استفاده نمود. در شکل زیر پروب های با قابلیت هدایت بالا با دو سیم مقاومتی با مقاومت بالا تعویض شده اند. لازم است که سیم دارای پایداری بالا و مقاومت دقیق در واحد طول باشد. هر قدر که سطح بالا میآید، طول اتصال کوتاه شده سیم های درون مخزن بیشتر میگردد که خود

باعت کاهش مقاومت سیم میگردد. پس بنابراین مقاومت بطور معکوس متناسب با سطح خواهد بود. این روش در تعیین ارتفاع جیوه در یک مانومتر یا دستگاه فشار سنج خون معمول است.

- با اختراع تنظیم خودکار لنز دوربین عکاس توسط فاصله یابهای اولتراسونیکی و کاربرد وسیع آنها این ابزار بطور ماجولار قابل تهیه و استفاده راحت میباشد. برای اندازه گیری سطح با استفاده از یک ماجول فاصله یاب اولتراسونیکی، بایستی این دستگاه در بالای مخزن بطوریکه به سمت پایین هدف گیری شده است نصب شود.
- جهت اندازه گیری بایستی ابتدا از یک پالس آماده سازی جهت ارسال توسط فرستنده اولتراسونیک استفاده نمود. پس از ارسال پالس و برگشت اکو و دریافت آن توسط گیرنده، پالس دیگری توسط فرستنده فرستاده خواهد شد. با استفاده از یک شمارنده بایستی زمان بین ارسال پالس و دریافت اکو آنرا اندازه گیری نمود. چون سیگنال اولتراسونیک با سرعت صوت حرکت میکند، زمان بین ارسال و دریافت به نوعی معادل فاصله سطح میباشد. فاصله قابل اندازه گیری به این روش بایستی در حد ۰/۵ تا ۱۰ متر باشد.

$$d = \frac{1}{2} vt$$

بطوریکه  $d$  = فاصله سطح

$v$  = سرعت صوت =  $331/5$  متر بر ثانیه

$t$  = زمان رفت و برگشت سیگنال

نصب سیستم اولتراسونیک در بالای مخزن کار بسیار ساده ایست و نیازی به آبندی آن در مقابل اثرات ناشی از مواد داخل مخزن نمیباشد. اما، وقتیکه مخزن پر میشود فاصله بین سطح و سنسور کمتر میگردد. این موضوع باعث زمان کوچکتر و در نتیجه شمارش کمتر شمارنده میگردد که این خود میتواند باعث خطای بیشتر در فاصله های کمتر گردد.

#### 4-3 نیرو سنج Load Cells

در موقع استفاده از کرنش سنج وقتي میتوان بهترین نتیجه را گرفت که آنها را بنحو صحیح و مناسبی مورد استفاده قرار دهیم.

- کرنش سنجها بایستی دقیقاً در راستای نیروی اعمالی نصب شوند.
- چسب بکار رفته بایستی بتواند بطور کامل نیروی وارد بر میله یا قسمت فلزی را به کرنش سنج منتقل کند.
- بدنه فلزی بایستی بگونه ای باشد تا نیروی فشاری و کرنشی در دو طرف آن ایجاد کند
- مشخصه های فیزیکی بدنه فلزی مبایستی کاملاً شناخته شده باشد.
- اتصال لحیم به دو سر کرنش سنج بایستی دارای مقاومت یکسان و قابل صرفنظر کردن باشد.
- در نتیجه راحتترین روش استفاده از کرنش سنج های جهت نیرو سنجی خرید لودسل میباشد.

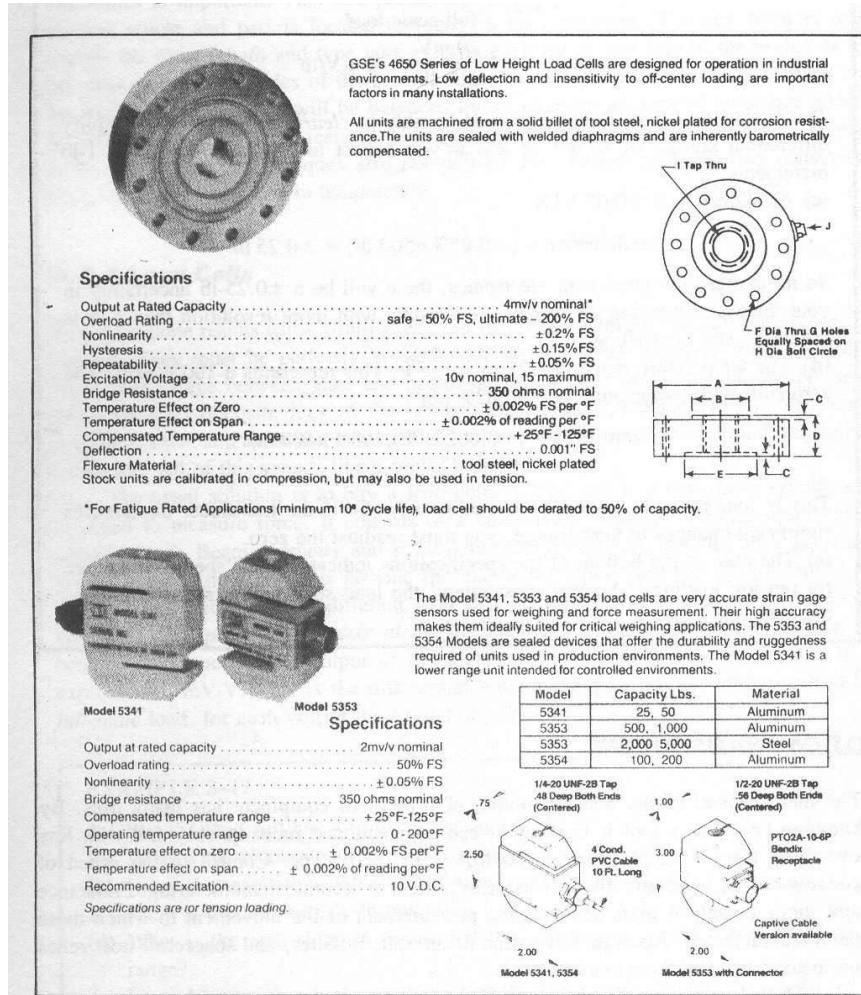


Figure 3-49 Load cells. (Courtesy of GSE.)

یک لودسل مبدلی است با طراحی خاص و ویژه جهت اندازه گیری نیرو. لودسل شامل بدنه فلزی میباشد که تعدادی کرنش سنج (معمولًاً چهار تا) به آن متصل شده است.

- جهت استفاده از لودسل تنها میباشد منبع تغذیه مناسب آنرا تهیه و خروجی آنرا با استفاده از تقویت کننده های ابزار دقیق تفاضلی تقویت تا جهت ذخیره در حافظه کامپیوتر و یا نمایش بر روی نمایشگر آماده گردد.
- همانطوریکه در شکل بالا مشاهده میگردد مشخصات مختلفی برای لودسل ارائه شده است اما مهمترین آنها میزان ولتاژ خروج به ازاء بار قابل تحمل لودسل (Output at rated capacity) میباشد به این مشخصه با اختصار نیز حساسیت گفته میشود که با واحد میل ولت بر ولت  $mV/V$  نمایش داده میشود.
- این ولتاژ خروجی تفاضلی بوده که توسط پل و با اعمال بار کامل برای هر ولت ولتاژ تغذیه ایجاد میگردد.

## 2 مبدل‌های موقعیت

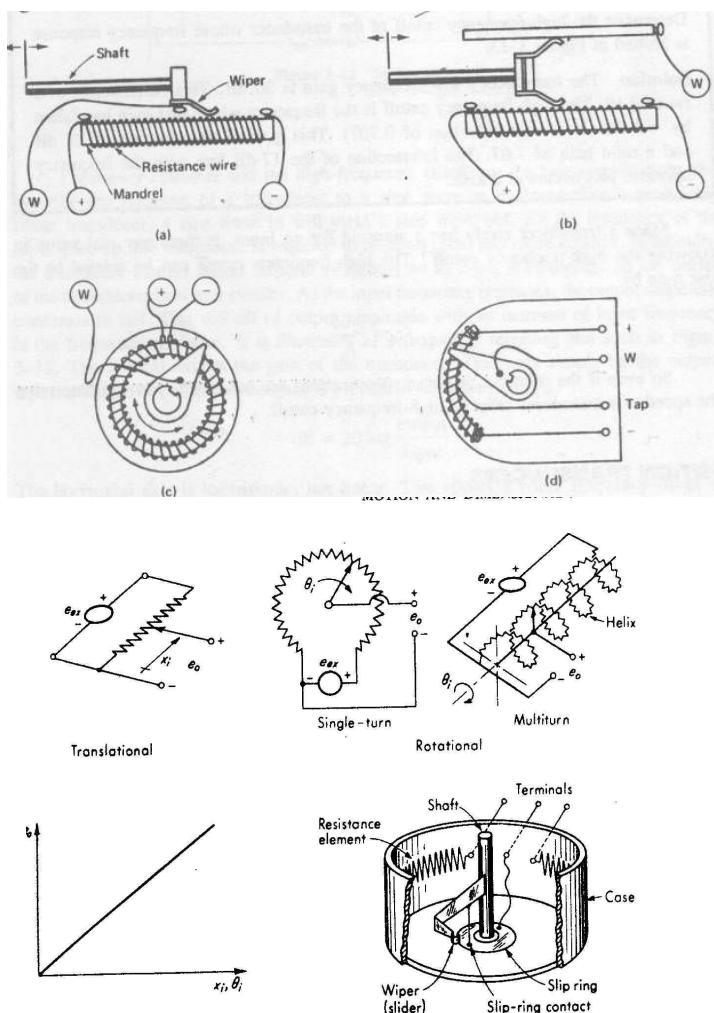
- موقعیت یک جسم یکی از موارد مهم در سیستمهای کنترلی سرو مکانیسم میباشد. در مونتاژ اتوماتیک توسط ربات و در سوراخکاری قسمتهای مختلف ماشین و نیز حرکت قسمتهای متحرک در یک سیستم دیسک خوان کامپیوتري و یا قلم در یک پلاتر نیاز به کنترل و در نتیجه اندازه گیری دقیق موقعیت میباشد.
- در کنترل ضخامت و یا اثر حرارت در انبساط اجسام نیاز به اندازه گیری موقعیت با دقت کسری از میلیمتر میباشد.

- روش‌های مختلفی برای اندازه گیری موقعیت وجود دارد. در این درس سه روش را مشاهده خواهید نمود.

- پتانسیومتر از ارزانترین و ساده ترین آنها می‌باشد.
- ترانسفورماتورهای متغیر خطی تفاضلی (LVDT) به شما اجازه اندازه گیری جابجایهای خیلی کوچک را میدهد.
- مبدل‌های نوری، خیلی مقاوم و اتصال آنها به کامپیوتر خیلی ساده می‌باشد.

## 1-2 پتانسیومتر

- پتانسیومترهایی که جهت اندازه گیری جابجایی مورد استفاده قرار می‌گیرند خیلی شبیه به پتانسیومترهایی هستند که در مدارات الکتریکی و الکترونیکی جهت تنظیم مقدار مقاومت مورد نیاز بکار می‌روند. اما قابل ذکر است که سازندگان این نوع پتانسیومترها دقت و تلاش بیشتری را در جهت ساخت این نوع مبدلها بکار می‌برند.
- پتانسیومترهای خطی برای اندازه گیری جابجایی در راستای یک خط مستقیم و پتانسیومترهای دور (زاویه‌ای) برای اندازه گیری جابجایهای چرخشی بکار می‌روند.
- در شکل زیر شمای کلی این نوع پتانسیومترهای نشان داده شده است.



بطوریکه مشاهده میگردد، اندازه گیری یک دور کامل و یا کمانی از یک دایره قابل اندازه گیری میباشد.

- یک پتانسیومتر تک دور کامل میتواند اندازه گیری دقیق تا حد 357 درجه را انجام دهد. در حالیکه پتانسیومترهای چند دور (10 دور) میتوانند تا 3500 درجه را نیز اندازه گیری کنند.
- بدنه مقاومتی پتانسیومتر ممکن است بصورت سیم پیچ باشد که در اینصورت از یک سیم خیلی نازک (0.01 میلیمیتر) از جنس پلاتینیوم یا آلیاژ نیکل که با دقت بسیار زیادی پیچیده شده است استفاده میشود.
- بمحض اینکه قسمت لغزان بر روی سیم پیچ حرکت میکند و از یک قسمت به قسمت دیگری حرکت میکند مقاومت پتانسیومتر تغییر میکند. کوچکترین تغییر یا جابجایی در موقعیت که میتواند اندازه گیری شود (حد تفکیک) وقتی اتفاق میافتد که قسمت لغزان از یک دور به دور دیگر حرکت کند. بنابراین حد تفکیک از رابطه زیر قابل محاسبه میباشد.

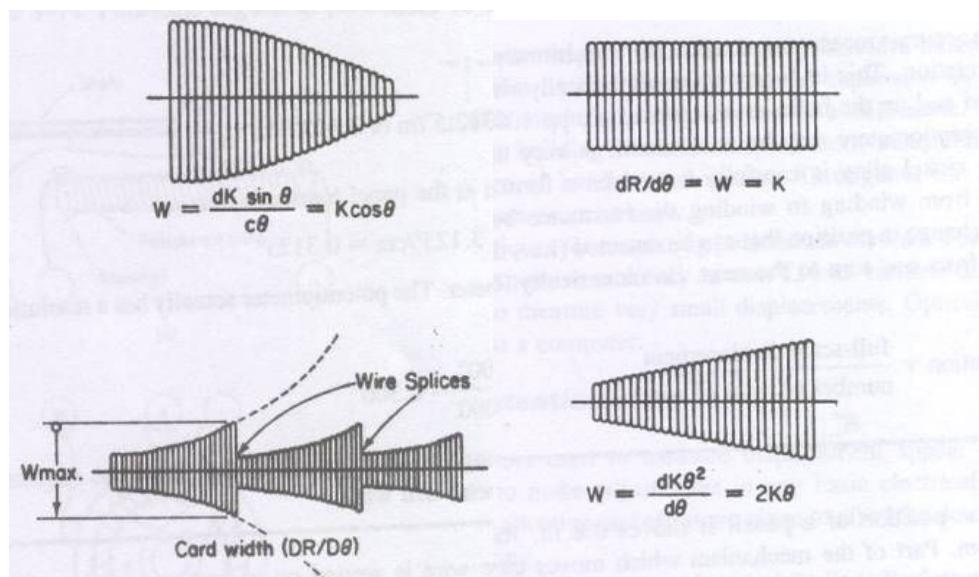
**Full-scale displacement**

**Resolution = -----**

**Number of turns of wire**

**مثال 10**

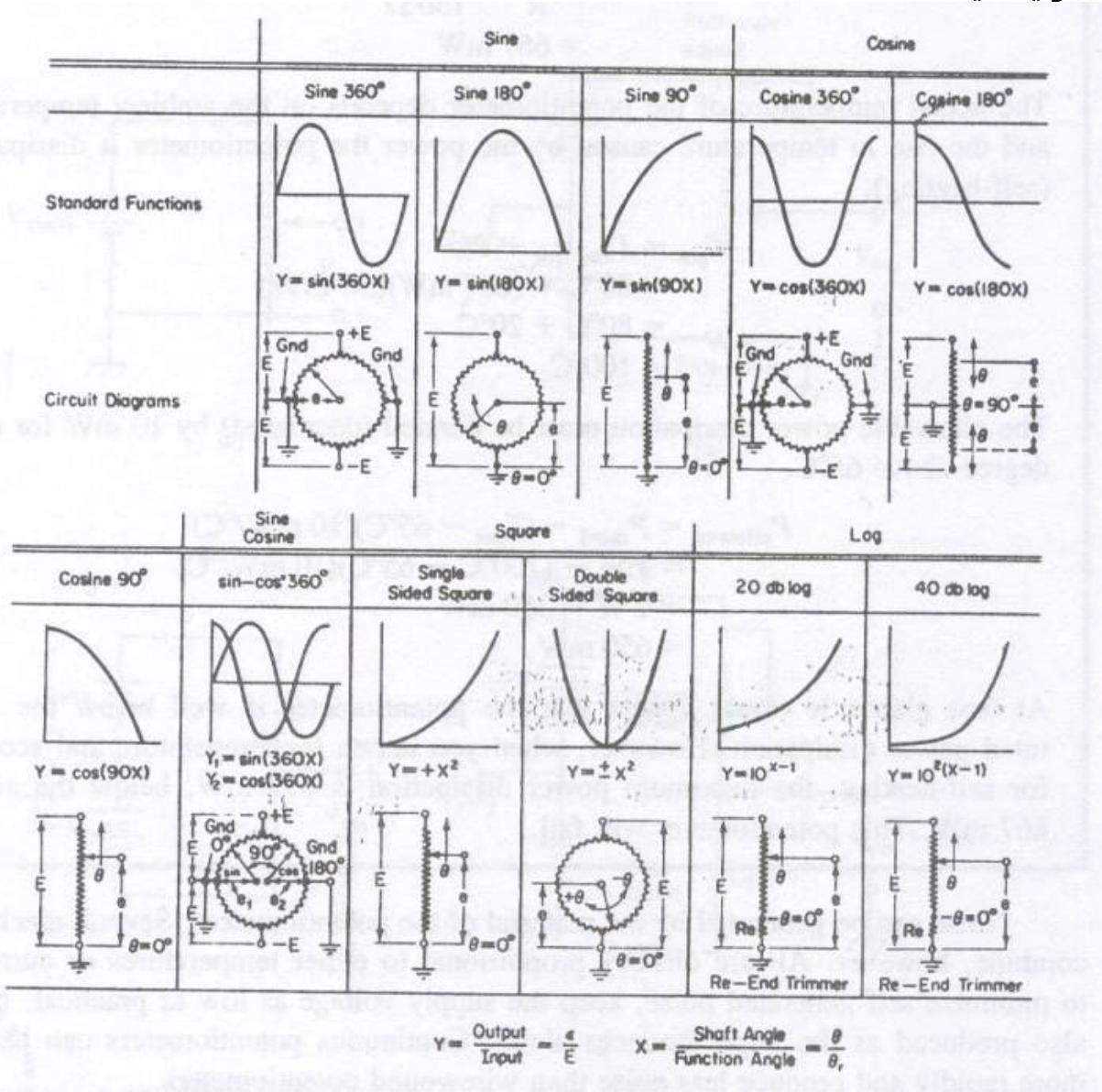
- اگر شکل بدنه سیم پیچ بطور دقیقی شکل داده شده باشد یک رابطه خطی بین وضعیت قسمت لغزنه و ولتاژ خروجی برقرار خواهد بود. اما تغییر شکل بدنه باعث یک رابطه غیر خطی مورد دلخواه خواهد شد. شکل زیر این موضوع را نشان میدهد.



## توابع استاندارد بسیار زیادی یا روابط تبدیل وضعیت به ولتاژ مورد دلخواه در بازار وجود دارد.

این روابط غیر خطی ممکن است برای جبران و یا کنترل یک عامل غیرخطی در یک سیستم کنترلی بدون اینکه نیاز به انجام محاسبات ریاضی باشد و یا حتی بدون نیاز به کامپیوتر و یا مدارات آنالوگ کامپیوتر بکار رود.

توابع استاندارد در شکل زیر نشان داده شده است. شکلهای ارائه شده به این معنی است که اگر پتانسیومتر بطور پیوسته از ابتدا تا انتهای حرکت کند چنین ولتاژهایی را تولید میکند.



پتانسیومترهای پیوسته دارای بدنه ای از جنس فیلم کربنی یا فلزی، پلاستیکهای هدایتی و یا از سرامیکهای فلزی میباشند. این نوع پتانسیومترها چندین مزایا نسبت به پتانسیومترهای سیم پیچ دارند.

- اول اینکه قدرت تفکیک آنها بیشتر است چون محدودیتی مربوط به تعداد دور سیم پیچ ها ندارند. چون قسمت متحرک بروی یک سطح صاف حرکت میکند پرش وجود ندارد و نیز میزان خرابی آنها کمتر است.

- سرعت ماگزیمم یک پتانسیومتر سیم پیچ در حدود 300 دور بر دقیقه میباشد. در حالیکه یک پتانسیومتر پیوسته میتواند تا سرعت 2000 دور بر دقیق نیز مورد استفاده قرار بگیرد.

لازم است که چند مشخصه های الکتریکی را در مورد پتانسیومترها بشناسیم. از آنجمله

- حد یا قدرت تفکیک،
- خطی بودن،
- حرکت بیش از حد الکتریکی<sup>3</sup>،
- شکل ترمینال،
- ترانس مقاومت،
- موقعیت سر وسط،
- میزان توان و حرارت قابل تحمل،
- نیز،
- گشتاور شروع و در حال گردش،
- اینرسی و نیز
- مشخصه های ac آن میباشند.

### مثال 11

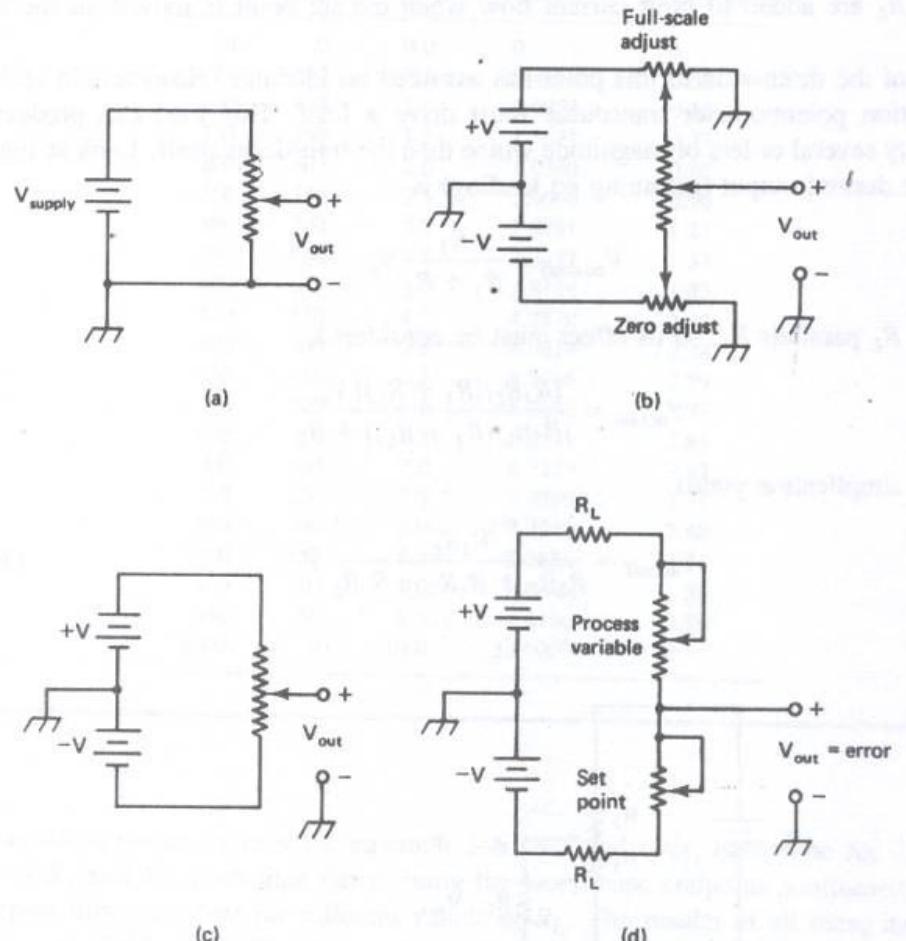
- نیز در پتانسیومتر میتواند ناشی از جنس آن باشد. در اصل عامل اصلی ایجاد نیز حرارت یا جریان عبوری از پتانسیومتر میباشد که بهمین دلیل میباشی میباشد که بهمین پایین نگهداشت. سعی نمود ولتاژ تغذیه آن را تا حد ممکن پایین نگهداشت.
  - نیز نیز در اثر پرش های قسمت لغزان بوجود میآید.
  - پتانسیومترهای از نوع سیم پیچ نیز خاصیت سلفی و خازنی سری با مقاومت از خود نشان میدهند.
- راکتانس ناشی از این عوامل در فرکانس 50 هرتز حدود مگا اهم میباشد.
- اما اگر پتانسیومتر با یک سیگنال سینوسی 10 کیلو هرتزی تغذیه شود این راکتانس تا حد کیلو اهم کاهش پیدا میکند.
- در موقع استفاده سیگنال متنابض میباشی میباشد هم فرکانس و مقدار مقاومت پتانسیومتر در حد امکان پایین انتخاب شوند.

- حرکت بیش از حد الکتریکی اشاره به این واقعیت دارد که ترمینال ممکن است دقیقاً در قسمت انتهایی خود نباشد. یعنی اینکه وقتی قسمت لغزان به ترمینال میرسد شفت ممکن است بیشتر بچرخد اما ولتاژ خروجی هیچ تغییری نکند.

- چندین روش جهت اتصال یک پتانسیومتر به یک سیستم کنترلی میباشد.
  - ساده ترین راه اینستکه آنرا با ولتاژ تغذیه در یک سر و اتصال زمین در سر دیگر تغذیه نمود. در این روش وقتی قسمت لغزان به قسمت انتهایی میرسد ولتاژ خروجی صفر خواهد شد و بر عکس وقتی قسمت لغزان به بالاتری قسمت پتانسیومتر میرس ولتاژ تغذیه خارج خواهد شد.

<sup>3</sup> Electrical overtravel

- با توجه به شکل زیر قسمت b روشی است که اگر قسمت لغزان کاملاً تا قسمت انتهایی حرکت نکند مناسب میباشد.



تنظیم صفر این قابلیت را میدهد تا ولتاژ صفر را در هر موقعیت مورد دلخواه تنظیم نمود. بهمین طریق نیز میتوان ولتاژ رنج نهایی یا بالا را نیز تنظیم نمود.

- قابل ذکر است که برای تنظیم این دو حد بالا و پایین چندین دور متوالی نیاز به تنظیم دقیق میباشد چون این دو تنظیم بر روی یکدیگر اثر میگذارند.
- با اعمال تعذیه دوبل به یک پتانسیومتر میتوان ولتاژ صفر خروجی را در وسط پتانسیومتر قرار داد. بطوریکه مشاهده میگردد این روش در قسمت c شکل فوق نمایش داده شده است.

البته نوع کاملتر این روش در قسمت d نمایش داده شده است. در این روش یک سیگنال خطا نسبت به زمین برای استفاده کنترل کننده نیز فراهم شده است. متغیر پروسه مورد کنترل توسط پارامتر مورد اندازه گیری تحریک میگردد. و خطا به شکل زیر تعریف میگردد.

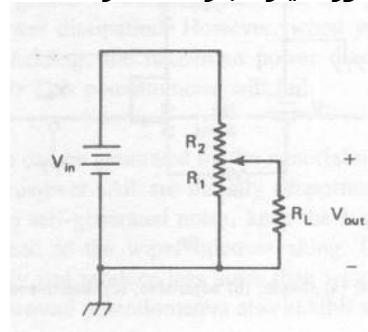
$$Error = SP - PV$$

اگر نقطه مرجع و متغیر مورد کنترل هردو در یک وضعیت قرار بگیرند خطایی وجود نداشته و ولتاژ خروجی صفر میباشد. اگر قسمت لغزان در نقطه مرجع به سمت بالا حرکت کند مقاومت آن

افزایش پیدا میکند. که این باعث میشود ولتاژ خروجی مثبت گردد. بنابراین پروسه میباشد با حرکت خود پاسخ مناسب داده و به همان اندازه بسمت بالا حرکت کند تا اینکه ولتاژ خروجی صفر گردد.

مقاومت  $R_L$  به این روش اضافه شده است تا وقتیکه نقطه مرجع تا پیاپین تری قسمت خود حرکت میکند میزان جریان عبوری را محدود نماید.

- تمامی بحث تا اینجا با فرض این است که هیچگونه باری وجود ندارد. اما در حقیقت هر مبدل موقعیت پتانسیومتری به یک بار متصل میگردد. این بار میتواند باعث غیر خطی شدن مبدل گردد. به شکل زیر نگاه کنید. خروجی مورد نیاز عبارتست از



$$V_{desired} = \frac{R_1}{R_1 + R_2} V_{in}$$

در حالیکه  $R_L$  موازی با  $R_1$  میباشد و باید اثر آن در نظر گرفته شود

$$V_{Actual} = \frac{\left[ \frac{R_1 R_L}{(R_1 + R_L)} \right] V_{in}}{\left[ \frac{R_1 R_L}{(R_1 + R_L)} \right] + R_2}$$

با ساده نمودن خواهیم داشت:

$$V_{Actual} = \frac{R_1 R_L}{R_1 R_L + R_1 R_2 + R_2 R_L} V_{in}$$

### مثال 12:

با استفاده از یک کامپیوتر میتوان برای مقادیر مختلف  $R_1$  و  $R_2$  معادله فوق را حل نمود و بدترین حالت را به عنوان بدترین حالت غیر خطی نقطه پایانی در نظر گرفت و همین کار را برای مقادیر مختلف  $R_L$  نیز انجام داد. نتیجه چنین عملیاتی در جدول زیر نشان داده شده است.

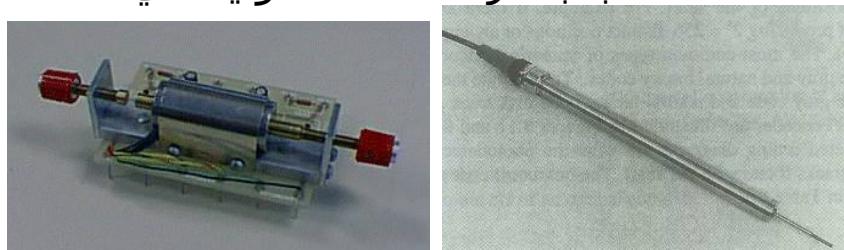
TABLE 3-5  
LOADING EFFECTS ON  
THE NONLINEARITY OF  
A POTENTIOMETER

Error (%)	$\frac{R_L}{R_p}$
10	1.263
5	2.742
1	14.59
0.5	29.41
0.1	147.9
0.05	296.1

:13 مثال

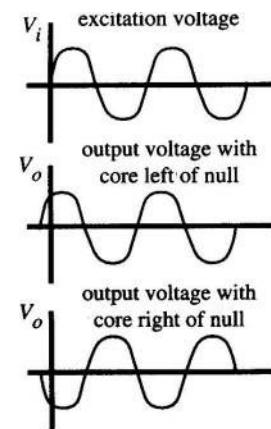
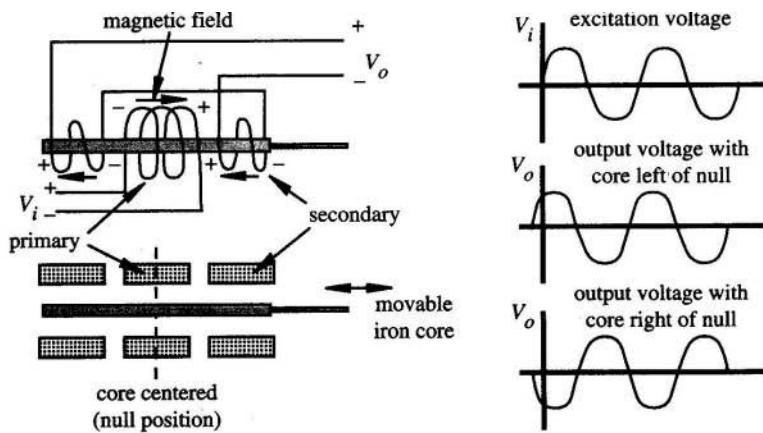
### جند مثال سه تر از سنسورهای موقعیت

- 2-2- ترانسفور موتور تفاضلی متغیر طولی و چرخشی LVDT-RVDT • LVDT یک وسیله الکترونیکی است که یک سیگنال الکتریکی خروجی متناسب با حرکت هسته تولید می کند.



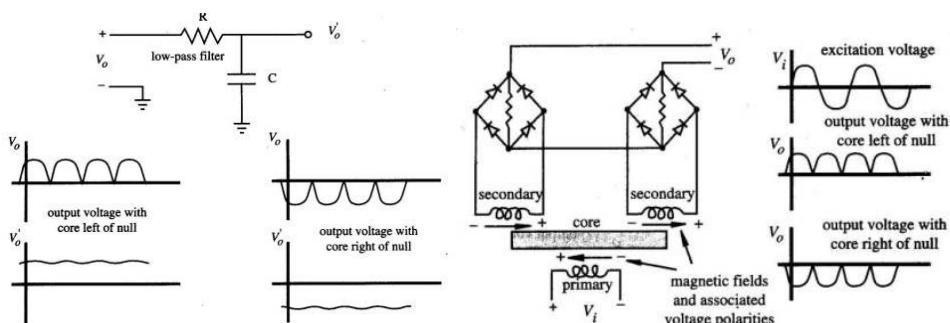
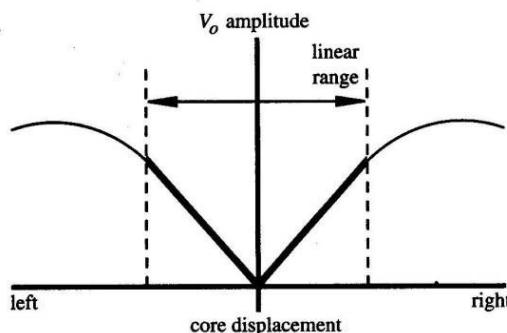
- آن متشکل از یک سیم پیچ اولیه و دو سیم پیچ ثانویه متقارن که در دو طرف سیم پیچ اولیه و به شکل استوانه ای قرار گرفته اند میباشد.

- یک هسته مغناطیسی با قابلیت حرکت آزاد داخل سیم پیچ مسیر بسته ای را برای فلوی مغناطیسی از درون سیم پیچ ها فراهم می کند. مقطع یک LVDT و ترسیمی از چگونگی کار کرد آن در شکل زیر نشان داده شده است. وقتی که هسته اولیه توسط یک منبع ac خارجی تحریک می گردد، ولتاژهایی در سیم پیچ ثانویه القا می گردد.



- توجه به شکل 22-3 22-3 داشته باشید در سیم پیچ ثانویه بطورسری و  $180^\circ$  اختلاف به یکدیگر متصل می باشند بطوریکه در ولتاژ در پلاستیک مخالف می باشند. بنابراین ، خروجی نهایی مبدل تفاوت بین این دو ولتاژ می باشد ، که در حالتیکه هسته در وسط (موقعیت صفر) قرار دارد این ولتاژ صفر می باشد.

- وقتیکه هسته از وضعیت صفر حرکت می کند، ولتاژ القایی در سیم پیچی که حرکت به سمت آن است افزایش می یابد در حالیکه ولتاژ القایی در سیم پیچ مقابله کاهش می یابد . این عمل یک ولتاژ خروجی متفاوتی که بطور خطی نسبت به تغییر وضعیت هسته تغییر می کند، تولید می نماید . فاز این ولتاژ خروجی بطور ناگهانی وقتی که هسته از وضعیت صفر عبور می کند  $180^\circ$  اختلاف پیدا می کند.



- مشخصات عمومی یک LVDT همه منظوره در شکل زیر نشان داده شده است.

## HR SERIES—GENERAL APPLICATIONS

- OPTIMUM PERFORMANCE FOR THE MAJORITY OF APPLICATIONS
- LARGE CORE-TO-BORE CLEARANCE — 1/16 INCH (1.6 mm) RADIAL

### GENERAL SPECIFICATIONS

Input Voltage . . . . .	3 V rms (nominal)
Frequency Range . . .	50 Hz to 10 kHz
Temperature Range . . .	-65°F to +300°F (-55°C to +150°C)
Null Voltage . . . . .	Less than 0.5% full scale output
Shock Survival . . . . .	1000 g for 11 milliseconds

The HR high reliability series of LVDT's is suitable for most general applications. The HR series features large core-to-bore clearance, high output voltage over a broad range of excitation frequencies, and a magnetic stainless steel case for electromagnetic and electrostatic shielding.

Vibration Tolerance . . . . .	20 g up to 2 kHz
Coil Form Material . . . . .	High density, glass-filled polymer
Housing Material . . . . .	AISI 400 series stainless steel
Lead Wires . . . . .	28 AWG, stranded copper, Teflon-insulated, 12 inches (300 mm) long (nominal)

### PERFORMANCE SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS (2.5 kHz)

LVDT MODEL NUMBER	NOMINAL LINEAR RANGE	LINEARITY ± PERCENT FULL RANGE				SENSITIVITY mV Out/Volt In Per .001 in.	IMPEDANCE Ohms	PHASE SHIFT	WEIGHT Grams	DIMENSIONS	
		50	100	125	150					A (Body)	B (Core)
500 HR	±0.050	0.10	0.25	0.25	0.50	6.3	430 4000	-1	32	4	1.13
100 HR	±0.100	0.10	0.25	0.25	0.50	4.5	1070 5000	-5	48	6	1.81
200 HR	±0.200	0.10	0.25	0.25	0.50	2.5	1150 4000	-4	60	8	2.50
300 HR	±0.300	0.10	0.25	0.35	0.50	1.4	1100 2700	-11	77	10	3.22
400 HR	±0.400	0.15	0.25	0.35	0.60	0.90	1700 3000	-18	90	15	4.36
500 HR	±0.500	0.15	0.25	0.35	0.75	0.73	460 375	-1	109	18	5.50
1000 HR	±1.000	0.25	0.25	1.00	1.30*	0.39	460 320	-3	126	21	6.63
2000 HR	±2.000	0.25	0.25	0.50*	1.00*	0.24	330 330	+5	168	27	10.00
3000 HR	±3.000	0.15	0.25	0.50*	1.00*	0.27	115 375	+11	225	28	12.81
4000 HR	±4.000	0.15	0.25	0.50*	1.00*	0.22	275 550	+1	295	36	15.64
5000 HR	±5.000	0.15	0.25	1.00*	—	0.15	310 400	+3	340	36	17.88
10000 HR	±10.00	0.15	0.25	1.00*	—	0.08	550 750	-5	580	43	30.84

\*Requires reduced core length

### ORDERING INFORMATION

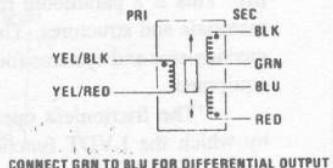
(Fold out page 32 for instructions on how to use this chart.)

	5.0 kHz FREQUENCY	10.0 kHz FREQUENCY	METRIC THREAD	CORE (INCH)	TEFLON	BOPES LINER	SMALL DIAMETER	CORE (INCH)	10' FOOT CABLE LEADS	RESISTIVE PARALLEL	0.1% LINEARITY
OPTION NO.	002	003	006	610	620	120	200				
MODEL NO.											
050 HR	A	A	N	B	B	E	F				
100 HR	A	A	N	B	B	E	F				
200 HR	A	A	N	B	B	E	F				
300 HR	X	X	N	B	B	E	X				
400 HR	A	A	N	B	B	E	F				
500 HR	A	A	N	B	B	E	F				
1000 HR	A	A	N	B	B	E	F				
2000 HR	D	D	N	B	X	E	F				
3000 HR	X	X	N	B	X	E	X				
4000 HR	X	X	N	B	X	E	X				
5000 HR	D	O	N	B	X	E	F				
10000 HR	D	D	N	B	X	E	F				

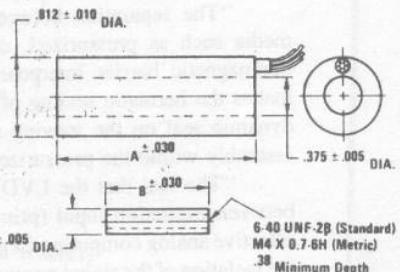
Note 1: See outline drawing for metric thread size

Note 2: Consult factory for mass, dimensions, and thread size

Note 3: Withstands 10<sup>12</sup> NVT total integrated flux



CONNECT GRN TO BLU FOR DIFFERENTIAL OUTPUT

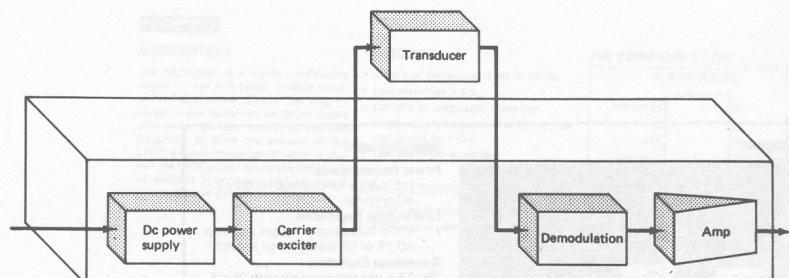


دقت داشته باشد که انواع مختلف آن با رنج کامل از 0/05 تا 10 اینچ با 25% خطی رنج کامل ارائه شده است . بطوریکه مبدل 0/05 0 اینچی بما اجازه می دهد تا 0/0 اینچ را اندازه گیری کنیم . اگر چه ، پاسخ دینامیکی آن بطور واضح مشخص نشده است باستی بطور قابل توجهی کمتر از سیگنال تحریک 2/5 KHZ باشد .

LVDT دارای ویژگیهای بارزی است که آنرا برای کاربردهای متنوعی قابل استفاده می سازد. برخی از آن ویژگیها برای LVDT منحصر بفرد می باشند و در هیچ مبدل دیگری یافت نمی شوند . ویژگیهایی که سبب این اصل که LVDT یک ترانسفورماتور الکتریکی با هسته جدا شدنی و غیر تماسی است ، بوجود می آیند .

بطور معمول ، تماس فیزیکی بین هسته متحرک و ساختمنان سیم پیچ ها وجود ندارد این بدان معنی است که LVDT یک وسیله بدون اصطکاک می باشد . این خاصیت

- اجازه استفاده از LVDT را در اندازه گیریهایی که می‌تواند اضافه شدن وزن هسته را تحمل نموده اما تحمل اصطکاک را ندارند، را بما می‌دهد.  
دو مثال از چنین کاربردی را می‌توان از تغییر شکل دینامیکی یا تست لرزه مواد ظرف و نازک و tensile یا تست creep بر روی الیاف یا مواد با خاصیت الاستیکی بالا را نام برد.
- عدم حضور اصطکاک و تماس بین هسته و سیم پیچهای یک LVDT به معنی عدم خراب شدن چیزی در آن می‌باشد. این ویژگی عمر مکانیکی بینهایت به LVDT می‌دهد. این نیاز بسیار مهم در کاربردهایی نظری تست عمر خستگی (fatigve-life) مواد ساختمان ها می‌باشد. عمر مکانیکی بینهایت نیز در مکانیزم ها و سیستمهایی با قابلیت اطمیتان بالا که در هوا پیما، موشک و فضایپما استفاده دارند مفید می‌باشد.
- خاصیت عملکرد بدون اصطکاک LVDT توأم با اصل القا باعث می‌گردد که LVDT با قدرت تفکیک بینهایت عمل نماید. این بدین معناست که LVDT می‌تواند به جزیی ترین حرکتها پاسخ دهد و یک خروجی مناسب با آن فراهم نماید. در واقع قدرت نمایش لوازم الکترونیکی بعنوان تنها محدود کننده های قدرت تفکیک LVDT بحساب می‌آیند.
- ویژگی جدایی بین هسته و سیم پیچ های LVDT اجازه جداسازی (ایزولاسیون) محیط مورد اندازه گیری مثل مایعهای خورنده، یا تحت فشار از ساختمان سیم پیچ با استفاده از یک میله ارتیاطی غیر مغناطیسی متصل به هسته و درون ساختمان سیم پیچ ها را بما می‌دهد. این ویژگی همچنین امکان آب بندی hermatic sealing ساختمان سیم پیچ را می‌دهد و نیازی به آب بندی دینامیکی قسمتهای متحرک نخواهد بود. تنها یک آب بندی ایستا جهت آب بندی ساختمان سیم پیچ ها در درون سیستم تحت فشار مورد نیاز می‌باشد. این اصل که LVDT یک ترانسفورماتور است بدین معنی است که یک ایزولاسیون کامل بین تحریک ورودی و خروجی وجود دارد.
- این ویژگی LVDT را یک المان محاسباتی موثر آنالوگ بدون نیاز به آمپلی فایر جداکننده (بافر) می‌سازد. این همچنین باعث ایزولاسیون زمینی سیگنال (ground) از زمین سیگنال تحریک می‌گردد که در اندازه گیریهایی با کیفیت بالا و حلقه های کنترلی مورد استفاده دارد.
- اگر بخواهیم یک مبدل LVDT درست عمل نماید، بایستی ابزار دقیق بکار رفته در آن چندین عمل را به طور همزمان انجام دهد. در شکل زیر بلوك دیاگرام نشان داده شده، این اعمال را که در مبدل LVDT مورد نیاز است مشخص نموده است.



- یک LVDT نیاز به یک ولتاژ ac (متناوب) با فرکانس و دامنه ای که معمولاً براحتی در دسترس نمی‌باشد، دارد. یعنی یک نوسانساز با فرکانس مناسب بایستی به یک تقویت کننده با تنظیم دامنه در خروجی آن متصل باشد.
- سطح خروجی یک LVDT معمولاً خیلی پایین است بطوریکه برای فعال نمودن قسمت قرائت عدد اندازه گیری شده نیاز به یک تقویت کننده دارد.
- بعضی مواقع این قسمت در دو مرحله انجام می‌گردد: یک تقویت کننده حامل ac (carrier amplified) قبل از دی مدولاسیون و یک تقویت کننده dc بعد از دی مدولاسیون. اغلب دستگاههای قرائت خروجی dc میباشند، پس خروجی ac تقویت

شده با استفاده از مزیت پلاریته فاز یک LVDT نیاز به استفاده از دی مدولاتور سنکرون می باشد. اغلب مدولاتورها توسط یک یا دو مرحله فیلتر پایین گذر خروجی کار میکنند . تمام مدارات الکترونیک نیاز به یک ولتاژ dc پایدار برای کار کرد مناسب LVDT دارند.

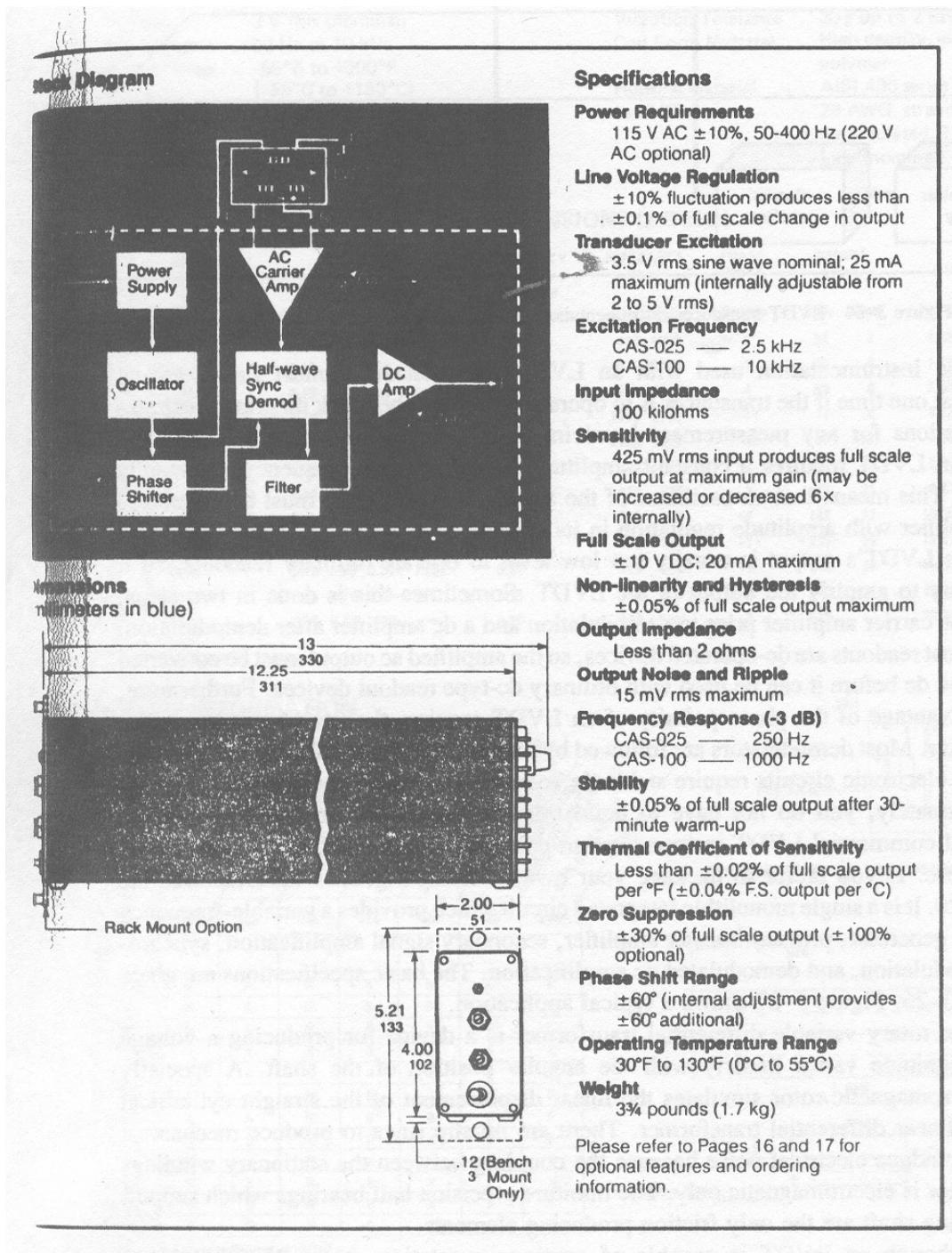


Figure 3-25 LVDT instrumentation package. (Courtesy of Schaevitz Engineering.)

خوشبختانه، نیازی به ساخت تمامی مدارات ابزار دقیق از ابتدا نیست. چندین مدار مجتمع ابزار دقیق LVDT بصورت تجاری موجود می باشد. شکل زیر یک مثال از این مدارات مجتمع می باشد NE/SE5520 Signetics ساخت کارخانه میباشد.

**DESCRIPTION**

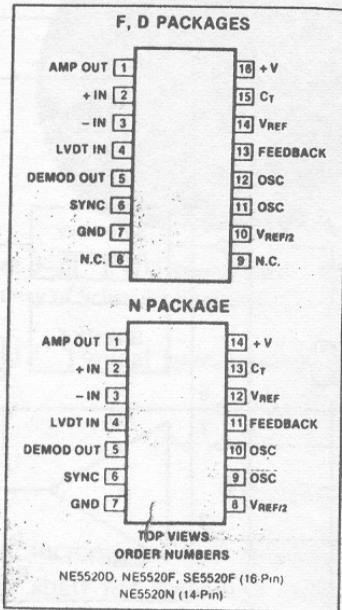
The NE/SE5520 is a signal conditioning circuit for use with Linear Variable Differential Transformers (LVDT). The chip includes a low distortion amplitude stable sine wave oscillator with programmable frequency to drive the primary of the LVDT; a synchronous demodulator to convert the LVDT output amplitude and phase to position information; and an output amp to provide gain and filtering.

**FEATURES**

- Oscillator frequency: 1kHz to 20kHz
- Low distortion < 5%
- Capable of ratiometric operation
- Single supply operation 5 to 25V or dual supply  $\pm 5$  to  $\pm 12V$
- Low power consumption

**APPLICATIONS**

- LVDT signal conditioning
- RVDT signal conditioning

**PIN CONFIGURATION****ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS**

PARAMETER	RATING	UNIT
Supply voltage	+ 30	V
Split supply voltage	( $\pm 15$ )	V
Operating temperature range SE5520	- 55 to + 125	°C
NE5520	0 to + 70	°C
Storage temperature range	- 65 to 150	°C

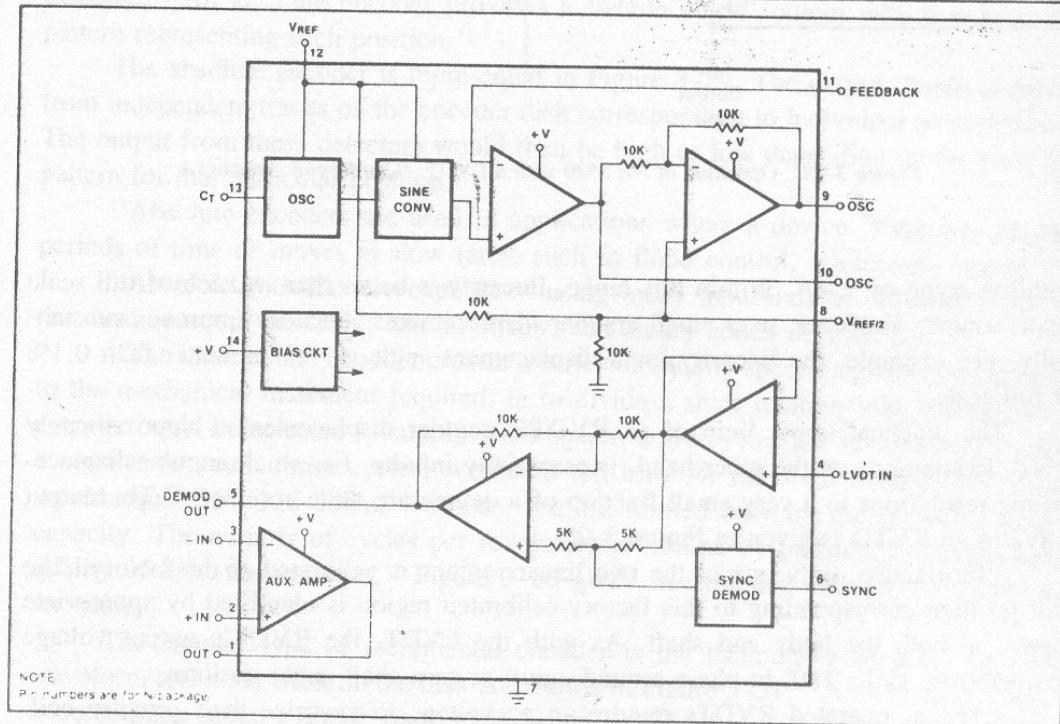
**BLOCK DIAGRAM**

Figure 3-26 Signetics NE/SE 5520 with a LVDT. (Courtesy of Signetics.)

این IC دارای یک سینوسی با فرکانس متغیر، تقویت کننده ابتدایی، تقویت کننده ثانویه، مدولاسیون سنکرون، و یک تقویت کننده دی مدولاتور dC می باشد. مشخصات اصلی این IC در شکل 3-26 ارائه گردیده است. شکل 3-27 یک نمونه از کاربرد آنرا نشان می دهد.

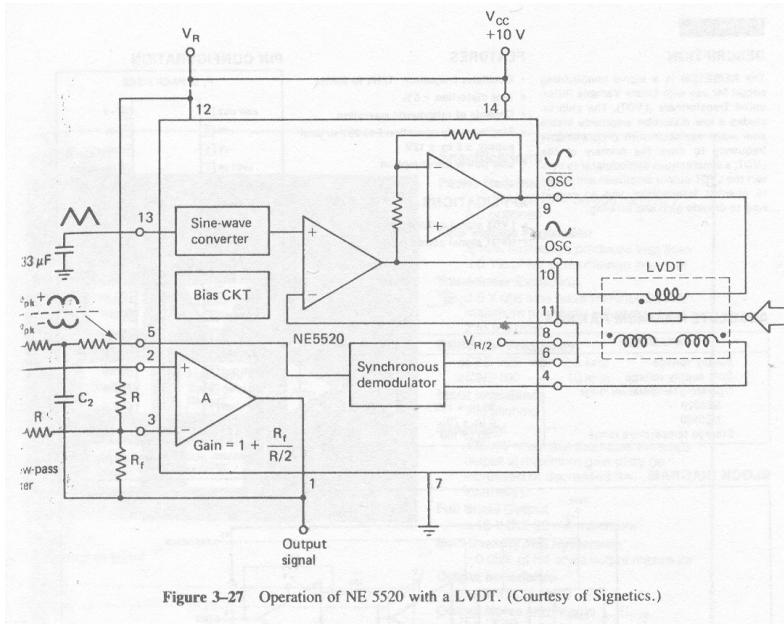


Figure 3-27 Operation of NE 5520 with a LVDT. (Courtesy of Signetics.)

## RVDT

- ترانسفورماتور تفاضلی متغیر چرخشی وسیله ایست که برای تولید ولتاژی که دامنه آن بطور خطی متناسب با موقعیت زاویه ای شفت تغییر میکند.
- یک روتور مغناطیسی با شکل خاص جابجایی طولی یک هسته استوانه ای شکل مستقیم را شبیه سازی میکند.
- در RVDT حلقه لغزشی که اصطکاک مکانیکی و نویز الکتریکی ایجاد میکند وجود ندارد. این بدین دلیل است که سیم پیچ ثابت و روتور چرخشی فقط بطور الکترومغناطیسی مرتبط هستند.
- بال برینگ دقیق مینیاتوری که شفت را نگهداری میکند تنها المان تولید کننده اصطکاک میباشد.
- با اینکه RVDT قادر به چرخش پیوسته میباشد اغلب RVDT ها در یک رنج  $-40/+40$  درجه کار میکنند.



### R 1380 Series Rotary Position Sensors

- Non-contacting Inductive Technology
- 0.25% Linearity Over +/-50 Degree Range
- DC-DC Operation, Multiple Input/Output Configurations
- Unlimited Mechanical Travel
- Infinite Resolution
- IP66 Environmental Rating
- Off-The-Shelf Delivery

- در این رنج میزان خطی بودن مبدل بهتر از  $0/-5\%$  رنج کامل تغییر مکان میباشد.
- در یک محدوده کوچکتر تغییر مکان زاویه ای خطی بودن بنحو قابل ملاحظه ای بهبود پیدا میکند. بعنوان مثال خطی بودن تغییر مکان زاویه ای  $5/-5\%$  درجه بهتر از  $0/1\%$  رنج کامل میباشد.
- عملآ حد بالای تغییر مکان زاویه ای یک RVDT بطور تقریب  $60/-60$  درجه میباشد در حالیکه بطور تئوری بینهایت میباشد.

منحنی خروجی یک RVDT در شکل 3-28 نشان داده شده است.

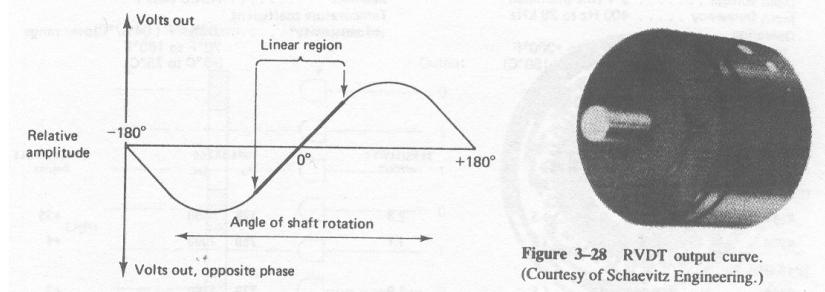
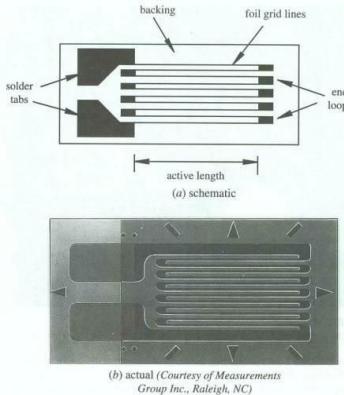


Figure 3-28 RVDT output curve.  
(Courtesy of Schaeftz Engineering.)

- در عمل فقط یکی از دو ناحیه خطی آن در کارخانه کالیبره میگردد. وضعیت صفر متناسب با این کالibrاسیون توسط یک علامت در بدنه و شفت RVDT مشخص میگردد.

- مثل یک LVDT ولتاژ خروجی RVDT حول نقطه صفر 180 درجه اختلاف فاز دارد.
- RVDT هایی که با ولتاژ ac کار میکنند نیاز به یک ولتاژ ac دارند تا سیم پیچ اولیه را تحریک کنند. در این نوع RVDT یک ولتاژ ac در سیم پیچ ثانویه که متناسب با وضعیت شفت میباشد تولید میگردد.
- RVDT هایی که با ولتاژ dc کار میکنند ولتاژ ورودی dc را قبول میکنند که عملاً بطور داخلی این ولتاژ تبدیل به ولتاژ ac میگردد. بهمین ترتیب ولتاژ ac ایجاد شده در سیم پیچ ثانویه تبدیل به یک ولتاژ dc صاف که نسبتاً نیز تقویت شده است میگردد.



### 3-2 کرنش سنج Strain Gage

یکی از مهمترین مشخصه های الکتریکی که متناسب با کرنش تغییر میکند مقاومت الکتریکی است. ادواتی که خروجی آنها بر اساس این مشخصه الکتریکی است شامل:

- مقاآمتی های پیزو piezoresistive یا
- گیج های نیمه هادی semiconductor gage
- گیج های مقاومت کربنی carbon-resistor gage
- سیم درهم پیچیده فلزی bonded metallic wire gage و
- گیج های مقاومتی فولیی bonded foil resistance میباشند.

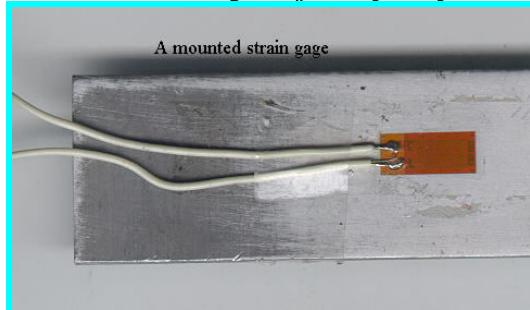
گیج های کربنی و مقاومتی پیشرو گیج های سیم پیچیده مقاومتی میباشند. آنها کم قیمت و بسیار حساس به کرنش هستند. اما شدیداً حساس به دما و رطوبت محیط هستند. که این موضوع از معایب گیج های کربنی و مقاومتی میباشد.

گیج های نیمه هادی بر اساس اثر پیزو در برخی مواد نیمه هادی مثل سیلیکون و ژرمانیوم هستند. این گیج ها دارای خاصیت الاستیکی هستند و میتوانند بگونه ای ساخته شوند که وقتی تحت نیروی کرنش قرار گیرد تغیرات هم مثبت و منفی در مقاومت آن ایجاد شود.

آنها میتوانند در ابعاد بسیار کوچک ساخته شوند در حالیکه مقاومت نامی بالایی داشته باشند. رنج کرنش این نوع گیج ها در محدوده 100 تا 10000  $\mu$ m میباشد.

حساسیت این نوع گیج ها در مقابل کرنش بسیار زیاد میباشد اما غیر خطی میباشد و در مقابل دمای محیط حساس میباشد. خروجی بالا این نوع گیج در اثر تغییرات بالای مقاومت در حد 10 تا 20 درصد وقتی که در یک پل مقاومتی مورد استفاده قرار گیرد، باعث ایجاد مشکل میگردد.

- کرنش سنج های مقاومت باند شده از عمدۀ ترین نوع و رایج ترین نوع کرنش سنج ها میباشد که امروزه در کاربردهای عملی مورد استفاده قرار میگیرد.
- آنها شامل یک شبکه از سیم های خیلی طریف و یا ورقهای فویل فلزی (معمولتر) که به یک ورقه نازک عایق بنام ماتریس حمل کننده (carrier matrix) متصل شده است، هستند.
- مقاومت الکتریکی این نوع کرنش سنج بطور خطی با کرنش تغییر میکند.
- هنگام استفاده از کرنش سنج، ماتریس حمل کننده توسط چسب به بدنه مورد آزمایش متصل میگردد. وقتیکه بدنه مورد آزمایش تحت بار قرار میگیرد، کرنش در سطح آن از طریق چسب به ماتریس حمل کننده منتقل میگردد. این کرنش با استفاده از تغییر مقاومت الکتریکی در مواد بکار رفته اندازه گیری می شود.



شکل زیر تصویری از یک کرنش سنج مقاومت باند شده با فویل کنستانتن و ماتریس حمل کننده از جنس پلی آمید میباشد.

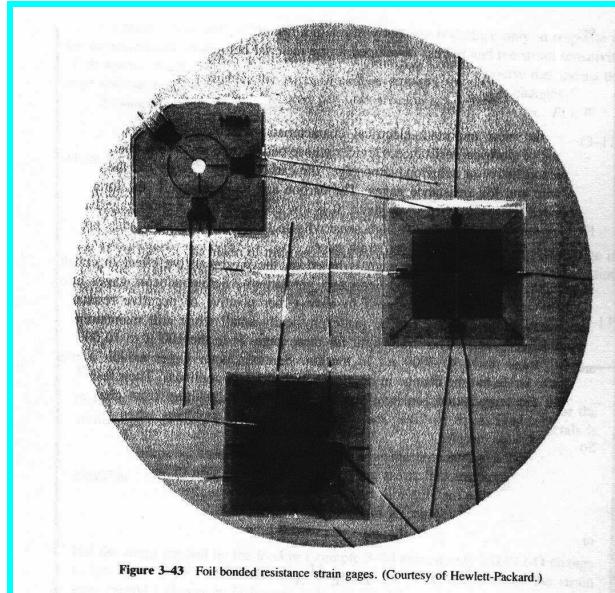


Figure 3-43 Foil bonded resistance strain gages. (Courtesy of Hewlett-Packard.)

کرنش سنج های مقاومت باند شده دارای مشخصات زیر میباشد:

- ارزان قیمت
- طول کوتاه گیج
- کمی حساس به دما
- ابعاد کوچک
- جرم کم و
- حساسیت بالا به کرنش
- مناسب برای اندازه گیری کرنشهای استاتیک و دینامیک

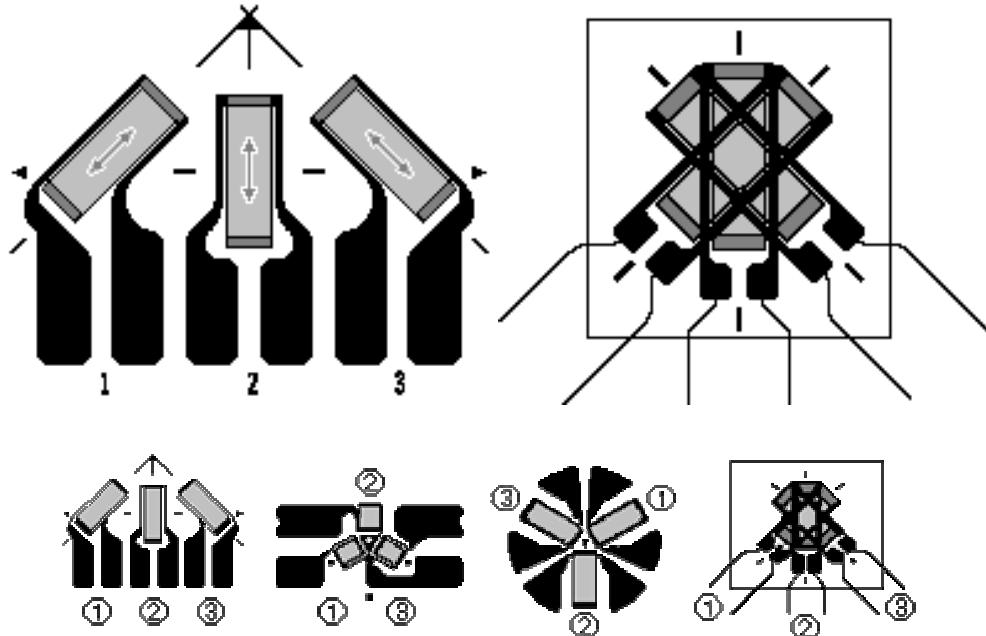
وقتیکه یک هادی فلزی تحت کرنش قرار گیرد مقاومت آن تغییر میکند و این تغییر مقاومت است که در کرنش سنج مورد استفاده قرار میگیرد. اندازه گیری این تغییر مقاومت با کرنش گیج فاکتور Gage Factor نامیده می شود.

- عبارتست از نسبت تغییرات جزئی مقاومت به تغییرات جزئی طول (کرنش) در راستای محور کرنش سنج. یک کمیت بدون دیمانسیون میباشد و هر قدر بزرگتر باشد نشان دهنده حساسیت بیشتر کرنش سنج میباشد و با رابطه زیر بیان می شود.

$$GF = \frac{\Delta R/R}{\Delta L/L} = \frac{\Delta R/R}{\epsilon}$$

3-11

شکلهای زیر نمونه های مختلفی از انواع کرنش سنج ها را نشان میدهد.



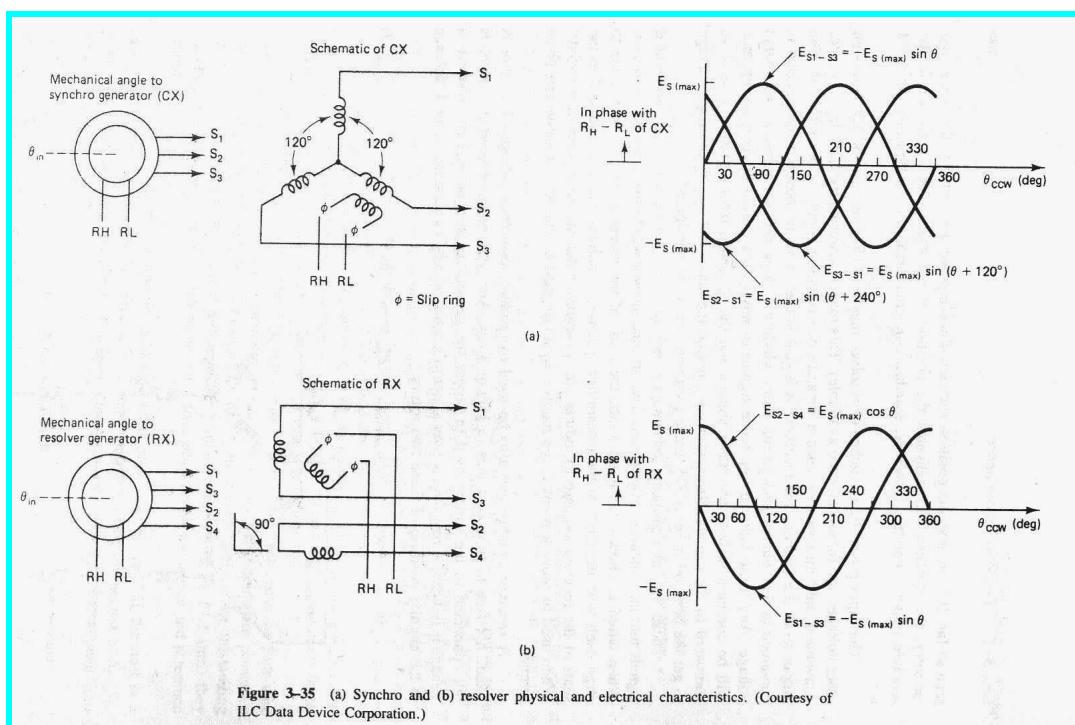
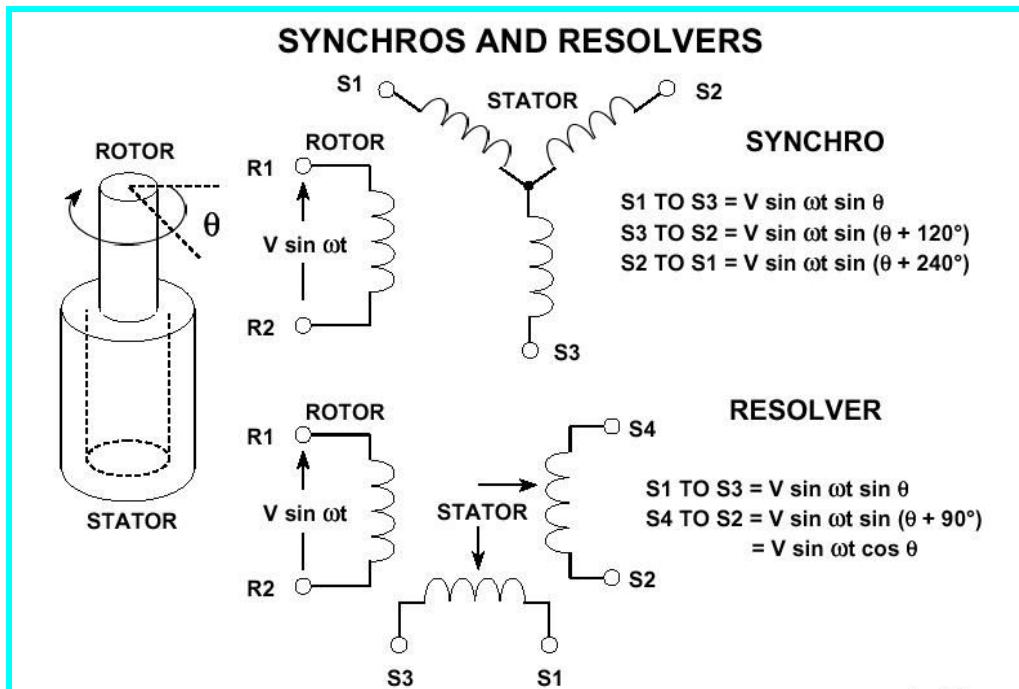
بمنظور اطلاعات بیشتر در باره کرنش سنج میتوانید از مراجع موجود در اینترنت استفاده نمایید.

## 4-2 سینکرو<sup>4</sup> و ریزولور<sup>5</sup>

- یک سینکرو، مبدل وضعیت زاویه ای میباشد. سینکرو شامل یک سیم پیچ اولیه بر روی روتور و سه سیم پیچ ثانویه با اختلاف فاز 120 درجه نسبت به یکدیگر بر روی استاتور میباشد.
- دامنه و فاز ولتاژ القایی بر روی سیم پیچ های استاتور بستگی به وضعیت فیزیکی و ولتاژ بکار رفته برای روتور میباشد.
- بنابراین با یک ولتاژ معلوم در سیم پیچ اولیه، و ولتاژ سیم پیچ ثانویه وضعیت واحد و منحصر بفردی را برای روتور تعیین مینماید.
- سیم پیچ اولیه سینکرو معمولاً به ولتاژ برق شهر (220 ولت و فرکانس 50 هرتز) وصل میشود و در خروجی ولتاژ ماکزیممی در حدود 20 تا 180 ولت ایجاد میکند.
- ریزولور شبیه سینکرو میباشد و تنها فرق آن اینستکه در استاتور دو سیم پیچ که با 90 درجه اختلاف از یکدیگر قرار دارند وجود دارد.
- مشخصه فیزیکی والکتریکی سینکرو و ریزولور در شکل زیر نمایش داده شده است.

<sup>4</sup> Synchro

<sup>5</sup> Resolver



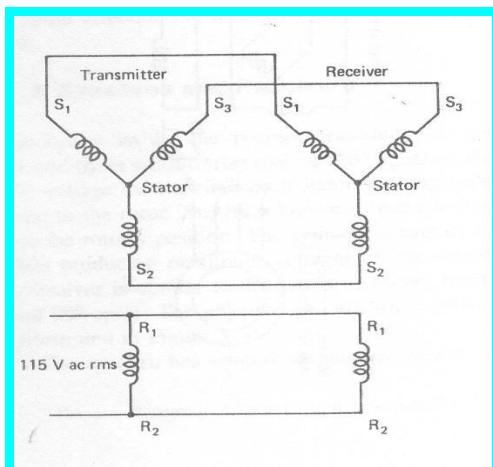
- سینکرو چندین مزیت نسبت به دیگر مبدل‌های وضعیت که تا بحال مورد بررسی قرار داده ایم، دارد.

مزایا و معایب سینکرو و ریزولور در مقایسه با مبدل‌های نوری

معایب	مزایا
ریزولور از یک مبدل نوع افزایشی گران قیمت وابسته به دقت مکانیکی است در حالیکه ریزولور بیشتر متکی به مدارات الکترونیکی است.	برای بدست آوردن دقت وضعیت مبدل نوری بیشتر

ریزولور نیاز به منبع ولتاژ متناوب دارد	چون در ریزولور مدارات الکترونیک نسبت به آن دورتر واقع شده است نسبت به نویز مصون تر میباشد.
ریزولور به مدارات تبدیل الکترونیکی گران تری نیاز دارد.	کمتر در معرض خطر میباشد چون قسمتهای حساسی مثل دیسک شیشه ای (شکنده) و یا منبع نوری (امکان سوختن) ندارد.
	اندازه فیزیکی کوچکتری در دقتهای بالاتر
	ریزولور نیاز به سیمهای کمتری نسبت به مبدل نوری مطلق دارد.

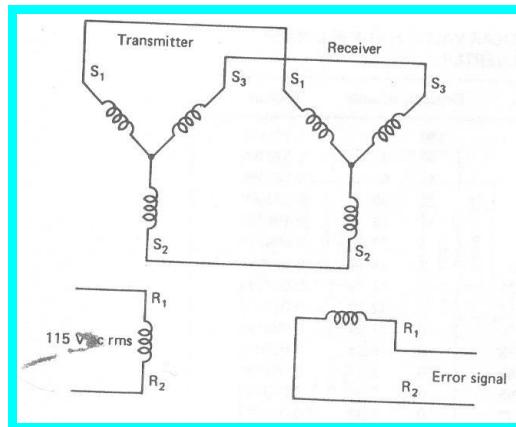
- سینکرو در واقعیت یک مبدل وضعیت از نوع مطلق میباشد.
- امکان اتصال مستقیم سینکرو به برق شهر، استفاده از سینکرو را آسانتر، راحتتو ارزانتر می نماید چون یک سیگنال جریان مستقیم برای راه اندازی سینکرو یا ریزولور مورد نیاز نمیباشد.
- خروجی سینکرو متناوب و ولتاژ آن بالا میباشد و اطلاعات مربوط به وضعیت محور در نسبت ولتاژ هر سیم پیچ ثانویه نسبت به ولتاژ اولیه مستظر میباشد.
- نویز موجود در این سیگنالها و یا هرگونه تلفات از جمله تلفات بدليل طول سیم پیچ در هر دو طرف اولیه و ثانویه یکسان و نیز نسبت به سیگنال کوچک میباشد. و چون میباشد ولتاژ استاتور را به ولتاژ روتور تقسیم کنیم تا اطلاعات مربوط به وضعیت را بدست آوریم این خطاهای مشترک حذف میگردد.
- چگونه میتوان سیگنالهای سینوسی را جهت بدست آوردن اطلاعات موقعیت تبدیل نمود؟
- اولین پاسخی که بنظر میرسد استفاده از سینکرو گیرنده میباشد. برای این منظور از یک سینکرو به عنوان گیرنده استفاده میشود بطوریکه محور گیرنده مطابق با چرخش سینکرو فرستنده میچرخد تا وضعیت آنرا نشان دهد. شکل زیر این روش را نشان میدهد. میتوان یک نشانگر، به محور سینکرو گیرنده وصل نمود تا وضعیت محور سینکرو فرستنده را نشان دهد.



- یک سینکرو گیرنده نیز میتواند جهت تولید ولتاژ خروجی مورد استفاده قرار گیرد. برای اینکار در شکل بالا روتور را ثابت میکنند تا حرکتی نداشته باشد. همچنین روتور سینکرو گیرنده به ولتاژ منبع ورودی که برای اتصال به روتور سینکرو فرستنده استفاده شده است، وصل نمی شود. در عوض یک ولتاژ در روتور سینکرو گیرنده القاء میشود، بطوریکه متناسب با اختلاف زاویه بین این دو روتور میباشد.

$$v_{receiver\ rotor} = (E_{max} \sin \omega t) \cos \theta \quad (7)$$

شکل زیر این نوع اتصال دو سینکرو را نشان میدهد.



- در حقیقت، اگر شما محور سینکرو گیرنده را به یک نقطه موقعیت دلخواه محور تحت کنترل حرکت دهید، ولتاژ خروجی روتور نشانگر خطای خواهد بود یعنی:  $(\text{وضعیت واقعی} - \text{وضعیت دلخواه}) = \text{سیگنال خطای تولید میکند}$ .
- همانطوریکه از معادله (7) مشاهده میگردد، خروجی سینکرو دریافت کننده منحصر بفرد نمیباشد یعنی در یک دور چرخش کامل دو زاویه وجود دارد که سیگنال خروجی یکسان باشد.
- روش بعدی که راحتتر نیز میباشد استفاده از مبدل سینکرو به دیجیتال (S/D) یا ریزولور به دیجیتال میباشد. مبدل سینکرو به دیجیتال یک مدار مجتماع هیبرید میباشد. این مدار مجموع سیگنالهای  $S_1, S_2, S_3, R_1, R_2$  را از سینکرو فرستنده مورد استفاده قرار میدهد تا یک عدد باینری تولید نماید.
- ارتباط زاویه با تعداد بیت‌های عدد باینری در جدول زیر نشان داده شده است.

**TABLE 3-7 ANGULAR VALUE FOR THE BINARY BITS OF A S/D CONVERTER**

Bit no.	Degrees	Degrees, minutes	Radians
1	180	180 0	3.141593
2	90	90 0	1.570796
3	45	45 0	0.785398
4	22.5	22 30	0.392699
5	11.25	11 15	0.196349
6	5.625	5 37.5	0.098175
7	2.8125	2 48.75	0.049087
8	1.40625	1 24.38	0.024544
9	0.70312	0 42.19	0.012272
10	0.35156	0 21.09	0.006136
11	0.17578	0 10.55	0.003068
12	0.08789	0 5.27	0.001534
13	0.04395	0 2.64	0.000767
14	0.02197	0 1.32	0.000383
15	0.01099	0 0.66	0.000192
16	0.00549	0 0.33	0.000096

Source: Analog Devices.

مدارات مجتمع SDC1740، SDC1741، و SDC1742 سه نمونه از مدارات مجتمع هیبرید میباشند که بعنوان مبدل سینکرو یا ریزولور به دیجیتال بکار میروند. شکل زیر طریقه استفاده آنها را در یک حلقه کنترلی نشان میدهد.

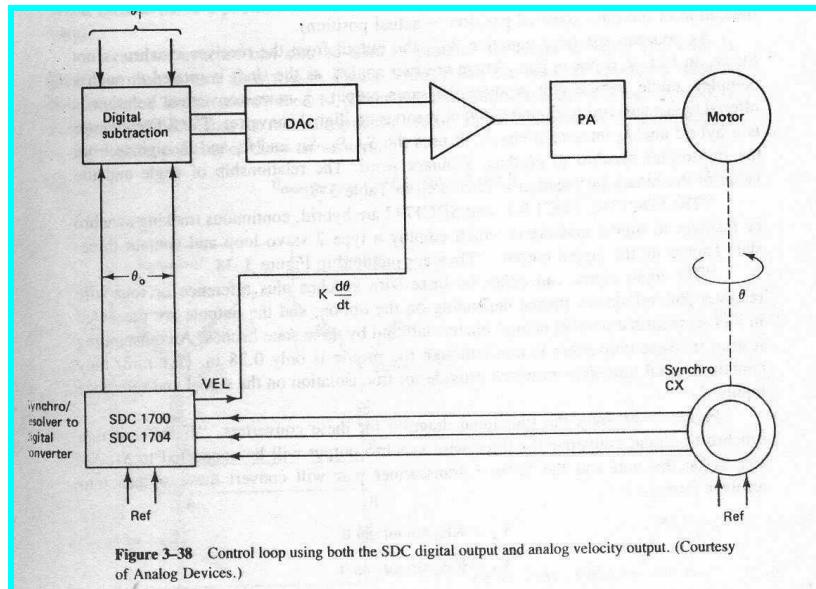


Figure 3-38 Control loop using both the SDC digital output and analog velocity output. (Courtesy of Analog Devices.)

سیگنالهای ورودی میتوانند سینکرو سه سیمه بعلاوه مرجع یا ریزولور چهار سیمه بعلاوه مرجع باشند و سیگنالهای خروجی بفرم باینری بافر شده و نگهدارنده سه حالته (Three-state) و TTL میباشند. یک ویژگی این مبدلها با اینکه در ابعاد 7 میلیمتری میباشند اینستکه شامل ترانسفورماتور داخلی که ایزولاسیون واقعی بین سیگنال و مرجع ورودی ایجاد میکند، میباشند. شکل زیر بلوك دیاگرام عملیاتی این مبدل را نشان میدهد.

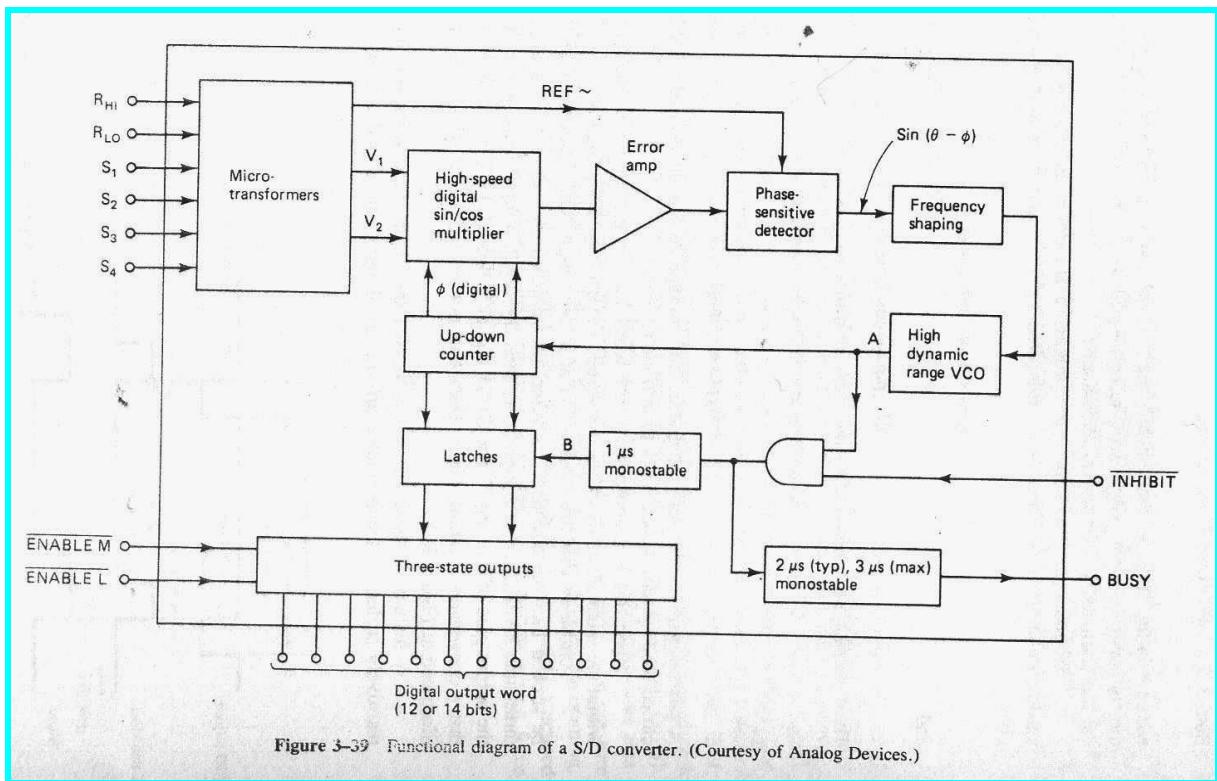


Figure 3-39 Functional diagram of a S/D converter. (Courtesy of Analog Devices.)

اگر این IC بعنوان یک مبدل سینکرو به دیجیتال مورد استفاده قرار گیرد سه سیم خروجی سینکرو به ورودیهای  $S_1, S_2, S_3$  میگردد. ترانسفورمر Scott T این سه سیگنال را به فرمت دو سیگنال ریزولور تبدیل مینماید.

$$V_1 = KE_0 \sin \omega t \sin \theta$$

$$V_2 = KE_0 \sin \omega t \cos \theta$$

بطوریکه  $\theta$  زاویه محور سینکرو میباشد.

اگر این IC بعنوان مبدل ریزولور به دیجیتال مورد استفاده قرار بگیرد چهار سیم خروجی ریزولور به ورودیهای  $S_1, S_2, S_3$  و  $S_4$  متصل می شوند و ترانسفورمر بعنوان یک ایزولاتور محس عمل مینماید.

برای فهم عمل تبدیل میتوان فرض کرد که خروجی شمارنده در حال حاضر  $\phi$  است. سپس ولتاژ  $V_1$  با  $\cos \phi$  ضرب و  $V_2$  با  $\sin \phi$  ضرب میگردد یعنی

$$KE_0 \sin \omega t \sin \theta \cos \phi$$

$$KE_0 \sin \omega t \cos \theta \sin \phi$$

این سیگنالها توسط آمپلی فایر خطا تفاضل میگردد و در نتیجه خواهیم داشت:

$$KE_0 \sin \omega t (\sin \theta \cos \phi - \cos \theta \sin \phi)$$

یا

$$KE_0 \sin \omega t \sin(\theta - \phi)$$

یک آشکار ساز حساس به فاز، انتگرالگیر و نوسانساز کنترل شده با فرکانس یک سیستم حلقه بسته را تشکیل میدهدن بطوریکه سعی میکند تا  $(\theta - \phi)$  را صفر نماید. وقتیکه این حالت اتفاق بیافتد خروجی شمارنده ( $\phi$ ) برابر با زاویه محور سینکرو  $\theta$  خواهد شد.

با فرض اینکه INHIBIT در وضعیت بالا (یک) قرار دارد، سپس جمله خروجی در نگهدارنده باندازه یک میکروثانیه بعد از اینکه شمارنده به روز شد (تازه شد) لج خواهد شد. اگر سیگنال TRI استیت ENABLE در وضعیت پایین (صفر) باشد، سپس خروجی دیجیتال در پایه های خروجی IC قرار خواهد گرفت. سیگنال BUSY توسط مبدل جهت مشخص شدن اینکه مبدل کارش را انجام داده است فراهم گردیده است. اطلاعات تا وقتیکه این سیگنال به وضعیت صفر نبود معتبر نیست. شکل زیر این موضوع را تشریح می نماید.

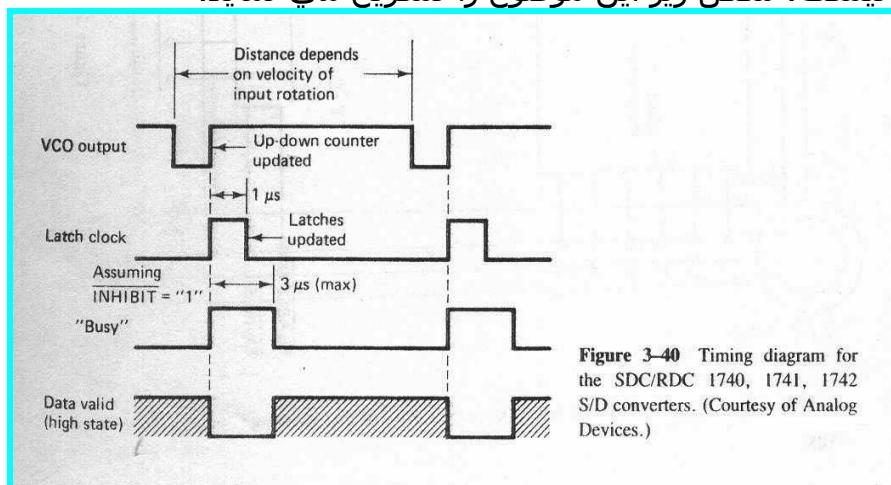


Figure 3-40 Timing diagram for the SDC/RDC 1740, 1741, 1742 S/D converters. (Courtesy of Analog Devices.)

- یکی از خاصیتهای این مبدل این است که سیگنالهای ورودی و مرجع می توانند با استفاده از مقاومت تغییر سطح داده شوند تا مبدل بتواند هر رنجی از سیگنالهای ورودی و مرجع را تحمل نماید.
- همچنین ماجولهای دیگری نیز وجود دارد که مربوط به سینکرو یا ریزولور میشوند. مثلًا ماجولهایی هستند که بجای باینری خروجی BCD دارند که راحتتر میتوان آنها را نمایش داد. ماجولهای تکمیلی دیگری نیز وجود دارد که ورودی دیجیتال را گرفته و سیگنالهای سینکرو ریزولور را با آن تولید میگرداند (مبدل دیجیتال به آنالوگ).
- SAC1763 سیگنالهای ورودی سینکرو را قبول میکند اما خروجی آن ولتاژ آنالوگ که بطور خطی متناسب با موقعیت محور (شفت) میباشد تولید میکند.

## سنسورهای اثر هال

یک سنسور هال از لایه نازک ماده هادی با اتصالات عمود بر مسیر جریان ساخته شده است . وقتی این عنصر تحت تاثیر عامل خارجی قرار می گیرد ، ولتاژی متناسب با تغییرات خارجی ایجاد می کند که از آن در حسگرهای دما ، فشار ، موقعیت و ... استفاده می شود . مشخصات سنسورهال عبارتند از :

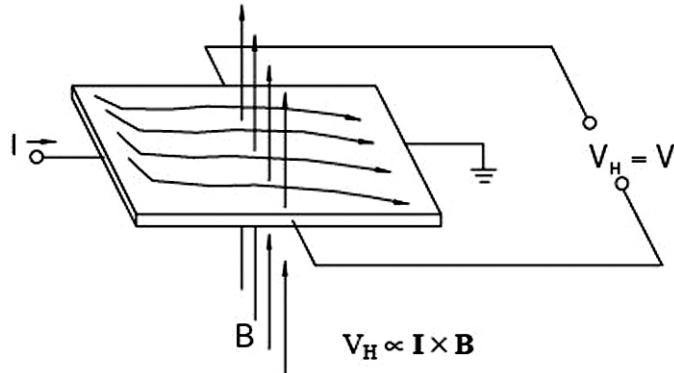
- 1 از قطعات نیمه هادی ساخته می شود
- 2 عمر طولانی
- 3 سرعت عمل بسیار بالا
- 4 پاسخ استاتیک
- 5 اجزاء غیر متحرک
- 6 ورودی و خروجی سازگار با منطق دیجیتال
- 7 تکرارپذیری بالا

از آنجاییکه این سنسورها تحت تاثیر میدان مغناطیسی خارجی قرار می گیرند ، حساس و نویز پذیر هستند و باید برای آنها از شیلد مخصوص استفاده شود .

## تئوری هال

هال در سال 1879 پدیده ای را کشف کرد که به نام وی ثبت گردیده است. بر اساس این تئوری اگر به یک صفحه هادی یا نیمه هادی نازک و مستطیل شکل اختلاف پتانسیل الکتریکی متصل شود از آن جریان طولی عبور می کند ، با اعمال میدان مغناطیسی خارجی عمود بر این صفحه هادی یا نیمه هادی ولتاژی عرضی در هادی ایجاد می شود . در اثر اعمال میدان مغناطیسی و عبور جریان طولی ، در یک طرف صفحه بارهای مثبت و در طرف دیگر بارهای منفی تجمع پیدا می کنند ، این اختلاف پتانسیل عرضی

باعث ایجاد جریان عرضی و عمود بر جهت جریان اصلی می شود . اگر اختلاف پتانسیل طولی و جریان طولی ثابت نگهداشته شود ، شدت و میزان جریان عرضی متناسب با پارامترهای فیزیکی محیط تغییر پیدا می کند . از این پدیده برای آشکارسازی پارامترهای فیزیکی محیط و بعنوان سنسور استفاده می شود .

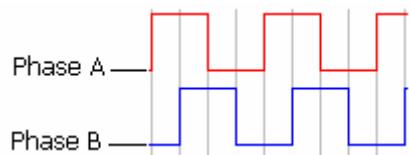
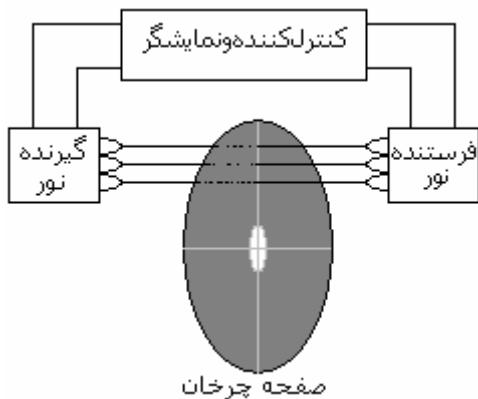
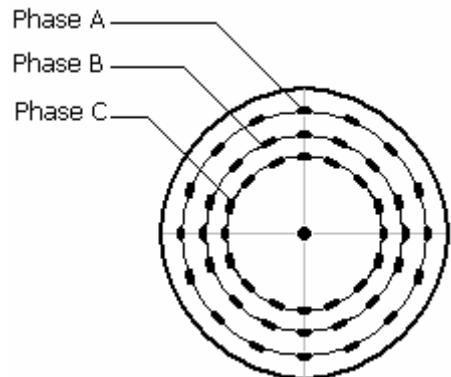


جنس صفحه ، شدت میدان مغناطیسی و مقدار اختلاف پتانسیل طولی از عوامل موثر در اختلاف پتانسیل عرضی و شدت جریان هال هستند .

### **Shaft Encoder**

نوعی سنسور با فرستنده و گیرنده نوری است که برای اندازه گیری زاویه چرخش و سرعت چرخش در سیستم های صنعتی استفاده می شود . دارای دو نوع افزایشی و مطلق است . نوع افزایشی به ازای چرخش انکودر با زاویه مشخص ، پالس تولید می کند ، تعداد پالس های تولید شده بستگی به به دقت و وضوح سنسور دارد . معمولا در هر دور حداقل 200 پالس و حداکثر 300 پالس تولید می شود . توسط این سنسور علاوه بر زاویه چرخش ، جهت چرخش نیز بدست می آید . در این نوع انکودر نقطه ای بنام نقطه صفر وجود دارد که انکودر روی یکی از پایه هایش در این نقطه یک پالس می دهد . کاربرد عمده انکودر در سنجش زاویه چرخش است ولی از آن برای اندازه گیری طول هم میتوان استفاده کرد . برای تعیین جهت چرخش در انکودر افزایشی ، دو ردیف شیار روی صفحه دایره ای شکل تعبیه می شود که این دو ردیف نسبت به هم 90 درجه اختلاف فاز دارند ( فازهای A و B ) اگر خروجی در A نسبت به B پیش فاز داشته باشد انکودر در جهت راست می چرخد و اگر B نسبت به A پیش فاز داشته باشد ، یعنی انکودر در جهت چپ می چرخد . در یک ردیف فقط یک شیار وجود دارد که به آن فاز Z می گویند . در هر دور یک پالس می دهد که نقطه صفر را مشخص می کند . با استفاده از PLC یا آی سی 4017 می توان خروجی را روی صفحه نمایش نشان داد . عیب بزرگ این نوع انکودر ها آن است که با قطع برق نمی تواند موقعیت خود را تشخیص

دهد و باید مجددا در موقعیت صفر قرار گیرید تا تعداد چرخش یا جهت راستگرد یا چپگرد آن مشخص شود . انکودر گشتاور بالایی دارند . اگر هر سیستم مکانیکی با سروو اتصال پیدا کند دقت آن پایین می آید به همین دلیل برای اتصال آنها از گیربکس استفاده می شود .



در انکودر مطلق با توجه به موقعیتی که صفحه دارد ، پالس های خروجی ایجاد می شود . این نوع انکودر بصورت باینری ، گری و .. در خروجی ظاهر می شود . هنگام تهیه این نوع انکودر بایستی به کدی که توسط آن ایجاد می شود توجه کرد . کاربرد عمدی آن در سروو موتورهاست که بعنوان فیدبک موقعیت و سرعت استفاده می شود . قیمت تمام شده این نوع انکودر بسیار بالاست و از افزایشی گرانتر است . مزیت عمدی این نوع

انکودر مطلق بودن آن است یعنی در هر نقطه خاص یک پالس بخصوص تولید می کند که از روی آن می توان موقعیت دقیق آن را مشخص کرد.

## سنسورهای فلو Flow meter

فلو به دو صورت جرمی و حجمی تعریف می شود. فلوی حجمی عبارتست از مقدار حجمی از سیال که در واحد زمان از سطح مقطع لوله عبور می کند. واحدهای مختلفی برای آن تعریف می شود که صورت آن حجم و مخرج آن زمان است. (  $\frac{cc}{sec}$ ,  $\frac{lit}{min}$ ,  $\frac{m^3}{h}$  )

فلوی جرمی، مقدار جرمی از سیال است که در واحد زمان از سطح مقطع لوله عبور می کند. در واحدهای آن صورت جرم و مخرج زمان است.

$$( \frac{gr}{sec}, \frac{kg}{min}, \frac{ton}{h} )$$

با داشتن یکی از فلوهای حجمی و جرمی میتوان فلوی دیگر را بدست آورد. (  $\rho = \frac{m(mass)}{V(volume)}$  ) برای آب چون  $1m^3$  است فلوی حجمی و جرمی برابر هستند.

مثال-اگر در یک سیال با چگالی  $\rho = 3 \frac{gr}{cm^3}$  مقدار فلوی حجمی  $100 \frac{litr}{min}$  باشد، فلوی جرمی را بر حسب  $\frac{ton}{h}$  بدست آورید.

$$100 \frac{litr}{min} = 100 \times 60 \frac{litr}{h} = \frac{6000}{1000} = 6 \frac{m^3}{h}$$

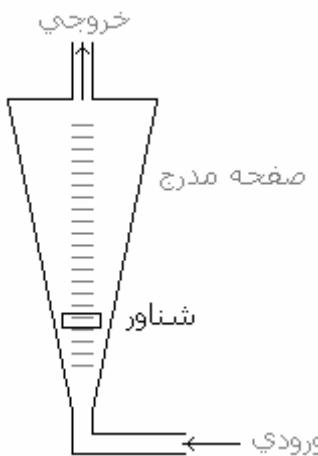
$$\rho = 3 \frac{gr}{cm^3} = 3000 \frac{kg}{m^3} = 3 \frac{ton}{m^3}$$

$$m = \rho V = 3 \times 6 = 18 \frac{ton}{h}$$

## روتامتر

یکی از ساده ترین نمایشگرهای فلو است از یک لوله مخروطی مدرج و یک شناور داخل آن تشکیل شده است. در این نمایشگر فلو، موقعیت شناور مقدار فلو را نشان می دهد. مکانیسم عمل به این شکل است که نیرویی از طرف سیال به شناور وارد شده و آن را به سمت بالا می برد و از طرفی نیروی وزن شناور آن را به سمت پایین می کشد. هر چقدر شناور بالاتر برود سیال از اطراف آن خارج شده و نیروی کمتری از طرف

سیال به آن وارد خواهد شد ولی نیروی وزن شناور همیشه ثابت است . پس در نقطه مشخصی این دو نیرو با هم برابر خواهند شد و شناور ثابت خواهد ایستاد . این نقطه بستگی به مقدار سیال دارد که هر چقدر بیشتر باشد نقطه تعادل بالاتر خواهد بود .



روتامتر معمولاً برای سیال مشخصی کالیبره می شود و اگز نیاز باشد برای سیال دیگری باید مجدداً کالیبره شود و صفحه مدرج آن تغییر یابد و یا اینکه ضریب بنام ضریب کالیبراسیون برای آن در نظر گرفته شود . برای کالیبره کردن فلومتر معمولاً یک فلومتر استاندارد کالیبره را با آن سری قرار می دهند . مقدار فلوئی که فلومتر استاندارد نشان می دهد بعنوان مرجع در نظر گرفته می شود و با توجه به آن فلومتر کالیبره می شود . روتامترها در ابعاد و رنج های مختلف ساخته می شوند و نمایشگر آن نیز برای واحدهای مختلفی مدرج می شود . در واقع طول روتامتر نشان دهنده حساسیت آن است . اگر هر چه طول روتامتر بیشتر شود درجه بندی آن با دقت بیشتری انجام خواهد شد و برای تغییرات مشخص فلو جابجایی شناور بیشتر خواهد بود . واحدهایی که بطور معمول در روتامترها استفاده می شوند باید بطور مشخص بر روی روتامتر ذکر شوند . مثل

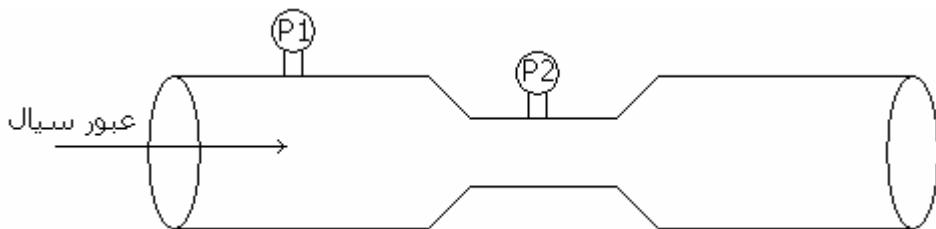
$$\frac{cc}{sec}, \frac{lit}{min}, \frac{m^3}{h}$$

## فلو متراختلاف فشار

معمولًا برای اندازه گیری فلو به این روش از سنسور اختلاف فشار به اضافه یک واحد بزرگتر استفاده می شود .

DPT در واقع ترانسمیتر تفاضلی فشار است که اختلاف فشار P1 و P2 را اندازه گیری می کند و واحد جذر گیر در واقع جذر  $\Delta P$  را می گیرد و روی نمایشگر نیز ضریب K اعمال می شود تا مقدار نمایش داده شده فلوی واقعی سیال باشد . از مزایای ای فلومتر می توان به عمر زیاد بعلت

نداشتن قطعات مکانیکی متحرک اشاره کرد و از معاوی آن این است که قادر به اندازه گیری فلوهای کم نمی باشد.



## قانون برنولی

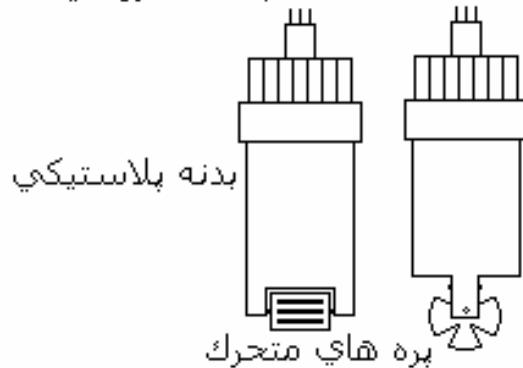
با کم کردن سطح مقطع لوله سرعت سیال زیاد می شود تا فلو ثابت باشد. (در لوله های سری با سطح مقطع های مختلف، فلو ثابت است).

اگر در قسمتی از لوله تنگی ایجاد کنیم به دلیل اینکه فلو در کل مسیر ثابت است در قسمت های با سطح مقطع کمتر سیال با سرعت بیشتری حرکت می کند و این مسئله باعث افت فشار در آن قسمت می شود در واقع فشار  $P_2$  کمتر از فشار  $P_1$  خواهد بود. اختلاف فشار  $P_1$  و  $P_2$  متناسب با مقدار فلوي عبوری تغییر می کند. در واقع فلومتر اختلاف فشار یکی از پرکاربردترین سیستم های اندازه گیری فلو است. رابطه بین اختلاف فشار و فلو به شکل زیر است:  $\phi = k\sqrt{\Delta P}$  در این رابطه  $k$  ضریب ثابت و  $\Delta P = P_1 - P_2$  است.

## فلومتر توربینی

در این فلومتر توربین در مسیر سیال قرار داده می شود و متناسب با سرعت سیال سرعت توربین نیز تغییر می کند. خود فلومتر در واقع از سنسور مجاورتی تشکیل شده است. هر پره توربین که از مقابل سنسور عبور می کند یک پالس ایجاد می کند حال اگر تعداد پالس ها در واحد زمان شمارش شوند مبنای سنجش فلو فراهم می گردد. این نوع فلو متر برای سنجش فلوهای سیال بسیار تمیز مناسب است ولی اگر سیال دارای ذرات معلق چسبنده باشد، این ذرات به مرور زمان بر روی پره های توربین رسوب کرده و باعث مسدود شدن مسیر عبور سیال می شوند. این فلو متر دقت و حساسیت بالایی ندارد چون پره مانع مکانیکی ایجاد می کند و باعث خطأ می گردد.

### سیم های خروجی



### فلو متر مغناطیسی

فقط برای سنجش سیال های هادی الکتریسیته و الکترولیت مثل آب معمولی مناسب است . این فلومتر بر اساس قانون فارادی کار می کند  $V = BLV$  سرعت ،  $L$  طول و  $B$  شدت میدان مغناطیسی است ) . حرکت سیال باعث قطع خطوط میدان مغناطیسی شده و ولتاژ القاء شده روی هادی بستگی به سرعت سیال خواهد داشت . در واقع با این فلومتر سرعت سیال اندازه گیری می شود . به دلیل ثابت بودن میدان و ثابت بودن طول ، فلوی سیال فقط به سرعت سیال هادی بستگی خواهد داشت . در اینجا لوله حامل سیال باید از مواد غیر مغناطیسی و الکتریکی باشد .

